



**PRIX
500.00 \$**

EN STOCK !

Caractéristiques :

- Capacité de roue : roue de 10 po • Roues à liquide de refroidissement non renforcées et renforcées
- Moteur : 3 HP Spécial Hi-Torque • Refroidissement par ventilateur entièrement fermé • 1 ou 3 phases
- Démarreur : Magnétique avec surcharge thermique ; 110 volts aux boutons poussoirs
- Roulements de broche : Roulements à billes étanches de précision. Lubrifié à vie.
- Arbre d'arbre : Arbre de 5/8"

MACHINE À ONGLETS ABRASIFS DE 10" 3HP 230V USAGÉE #101121 • COUPE AVEC LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Complet avec moteur 3 HP TEFC, démarreur magnétique avec 110 volts aux boutons-poussoirs et étai pivotant.

La butée arrière de travail d'onglet et la mâchoire d'étai s'ajustent pour couper n'importe quel onglet jusqu'à 45°. Échelle calibrée pour localiser la position appropriée pour le guide arrière de l'étai. La mâchoire de l'étai s'ajuste automatiquement.

Capacité : 1" solide • Tuyau de 2" • 45°—1.75" la plupart des formes

Le débit de liquide de refroidissement peut être réglé et dirigé vers les deux côtés de la coupe pour des performances optimales.

- Entraînement : Double (courroies en « V » à prise sûre à bords bruts avec poulies en acier)
- Gardes de sécurité : La meule de tronçonnage et les gardes dépassent les exigences du code de sécurité.
- Pare-étincelles améliorés pour dévier les étincelles.
- Butée : La butée inférieure réglable limite la profondeur du coup de hachage.
- Poids à l'expédition : Machine 200-275 lb.

JUSQU'À ÉPUISEMENT DES STOCKS



SCIE À RUBAN VERTICALE VCS-600

La scie à ruban verticale de Cosen VCS-600 est conçue pour tous vos besoins de production et d'outillage. Avec sa table robuste, sa taille de moteur, sa lame et sa capacité dans un espace compact ; tout votre travail avec des outils, des matrices et des plaques est maintenant à portée de main.

EN STOCK !



JUSQU'À ÉPUISEMENT DES STOCKS

Caractéristiques :

- Table inclinable réglable en fonte d'aluminium (±15 degrés)
- Roues coulées avec capuchon en caoutchouc
- Système d'entraînement de lame à onduler permettant des vitesses de lame infiniment variables
- Coupe serrée
- Lampe de travail intégrée
- Guides de lame en carbure de tungstène
- Tension manuelle de la lame au moyen d'un volant intégré
- La table a deux rainures en T
- Lubrificateur à brouillard "mist" à courroie

Spécifications VCS-600

Hauteur de capacité	12"
Limite de capacité	23.5"
Vitesse de la lame	100-1750 FPM
Longueur de la lame	170"
Moteur de lame	3 HP
Taille du poste de travail	26.75" x 29.5"
Déplacement professionnel	13"
Poids	1 542 lbs
Espace au sol (LxWxH)	52.75" x 37.13" x 81.5"



ASPIRATEUR INDUSTRIEL 110V USAGÉ

EN STOCK !



**PRIX
995.00 \$**

Comprend :

- Double moteurs
- Chariot
- Hose à jardin

JUSQU'À ÉPUISEMENT DES STOCKS



AU SERVICE DE LA PRÉCISION, DEPUIS 1952 !



PROCHAIN BLITZ : 17 - 21 OCTOBRE 2022

TRUMPF



**TRUTOOL TKF 1500
CHANFREINEUSE**

PERFORMANTE ET SÛRE

La TruTool TKF 1500 est dotée d'un moteur puissant de 2 600 W. Un pare-main intégré sur le moteur garantit une grande facilité d'utilisation ainsi qu'une sécurité de travail maximale. Le système Soft Grip vous permet de travailler avec un minimum de vibrations et dans des conditions agréables. Vous pouvez également compter sur un résultat uniforme et exempt d'oxydation. Qu'il s'agisse d'usiner des tôles droites, des supports en T ou des tubes. La profondeur de rugosité en surface reste faible.

Moteur de 2 600 W

- Le moteur extrêmement puissant garantit une grande résistance sur la durée.

Travail en toute sécurité

- Vous bénéficiez d'une grande sécurité de travail grâce à un pare-main intégré au moteur.

Le réglage adéquat

- Le réglage optimal de la hauteur de chanfrein et de l'épaisseur de tôle s'effectue de manière rapide et simple.

Réglage continu de 20° à 55°

- Vous pouvez utiliser la console pour différents angles, de 20° à 55°.

Chanfreineuse TruTool TKF 1500



**PRIX
11 554.00 \$**

Burins



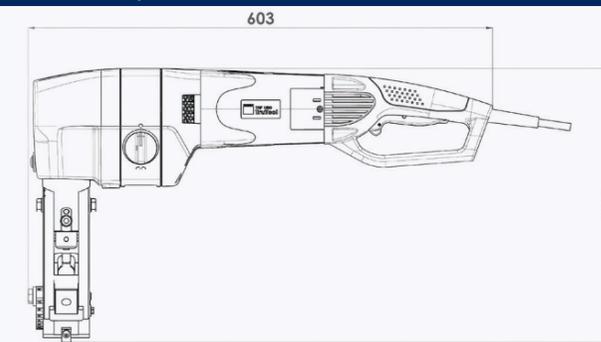
Le bon choix

- Une sélection de cinq burins est à votre disposition. Vous pouvez ainsi obtenir des résultats parfaits pour les applications les plus diverses. Le matériau à usiner est déterminant pour le choix du burin. Les burins peuvent être remplacés sans outil et réaffûtés plusieurs fois. Leur durée de vie est donc élevée, ce qui réduit les coûts d'exploitation.

Pour les bord droits et arrondis



TruTool TKF 1500, dessin coté



Tél. 418 683.2527 | 800 463.5089
Fax : 418-681-8979 | oi@quebecindustriel.com



SANDVIK
Coromant

CORODRILL® 460

Foret carbure monobloc haute performance polyvalent pour une grande variété de matières. Avec un seul et même foret pour toutes les matières, il est possible de réduire les stocks d'outils et la plus grande flexibilité d'utilisation permet de réduire les temps de montage.



PERÇAGE POLYVALENT

L'angle de pointe de 140° est idéal pour les applications variées. Il autorise un bon centrage et des forces de poussée réduites.

RÉSISTANCE À L'USURE ET DURÉE DE VIE

Carbure micro-grain combinant dureté et ténacité, offrant une grande résistance à l'usure ainsi qu'une longue durée de vie. Le revêtement est doté d'un traitement de finition qui réduit le coefficient de frottement.



ÉVACUATION DES COPEAUX

Conception résistante de l'âme et volume augmenté des goujures pour une meilleure évacuation des copeaux.

CORODRILL® 462 : PROGRAMME ÉTENDU DE MICRO FORETS

Les micro forets du programme CoroDrill® 460, c'est-à-dire les forets CoroDrill® 462, permettent de percer des trous de petit diamètre de 0.03-3mm (0.0012-0.118 pouce) et sont idéaux pour l'usinage de précision en décolletage.

- Outils brillants ou revêtus
- Longueur 6xD
- Arrosage par l'extérieur
- Multi-matières



CARACTÉRISTIQUES

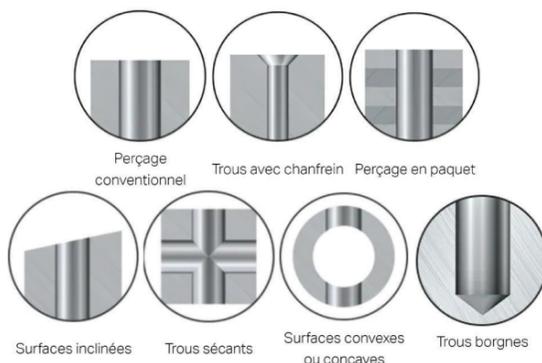
- Arrosage par l'intérieur et l'extérieur
- Profondeur de perçage 2-8xD
- Programme pour le perçage et le chanfreinage en standard
- Compatibilité des queues avec la micro lubrification (MQL) en standard
- Géométrie et nuance adaptées aux applications multimatières
- Solutions personnalisées avec Tailor Made
- Valeur exceptionnelle sans compromis sur la qualité



APPLICATION

Programme standard

- Plage de diamètres 3.0-20.0 mm (0.118-0.787 pouce)
- Profondeur de perçage 2-8x diamètre
- Tolérance de trou : H8-H9



Programme standard de micro forets (CoroDrill® 462 dans la géométrie -XM)

- Plage de diamètres 0.03-3.00 mm (0.0012-0.118 pouce)
- Profondeur de perçage 6x diamètre
- Tolérances des trous : Norme ISO JS7 (+/- 6 microns)



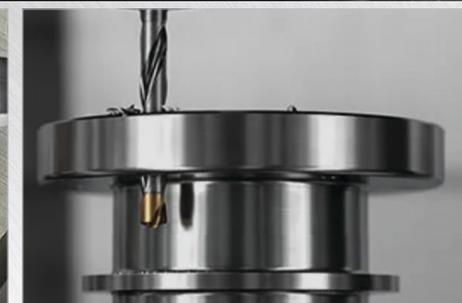
- K** Fontes
- H** Hardened steel
- M** Aciers inoxydables
- P** Aciers
- S** Heat resistant super allc
- N** Matières non-ferreuses
- O** Non ISO



SANDVIK
Coromant

CORODRILL® 860

CoroDrill® 860 est un foret carbure monobloc conçu pour un perçage rapide, efficace et sans problèmes avec une productivité élevée. L'évacuation des copeaux est excellente dans les matières à copeaux longs comme dans les matières à copeaux courts et les vitesses de pénétration sont élevées.



PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE ET DURÉE DE VIE SUPÉRIEURE

Le carbure tenace combiné à des micro géométries spécifiques améliore la résistance de l'outil, la fiabilité et la sécurité des process. L'usure est réduite, la durée de vie est plus longue et la productivité est plus élevée.

PRÉCISION ET FIABILITÉ

Les arêtes de coupe raffinées de CoroDrill 860 contribuent à réduire les forces de coupe et à améliorer le contrôle des copeaux ; la vitesse de pénétration et la précision sont imbattables.

MEILLEURE ÉVACUATION DES COPEAUX

La forme des goujures optimise la formation des copeaux pour améliorer leur évacuation.

CARACTÉRISTIQUES

- La plus grande sécurité de process du marché
- Jusqu'à trois réaffûtages possibles en conservant les caractéristiques d'origine
- Gamme standard étendue
- Solutions sur mesure avec TailorMade



CHAMPS D'APPLICATIONS

- Optimisé pour les superalliages réfractaires, le titane, l'Inconel, les aciers, les aciers inoxydables et l'aluminium
- Profondeur de perçage 3-8xD de série
- Une offre plus étendue est disponible en TailorMade

- P** Aciers
- M** Aciers inoxydables
- N** Matières non-ferreuses
- S** Heat resistant super alloys
- K** Fontes
- H** Hardened steel

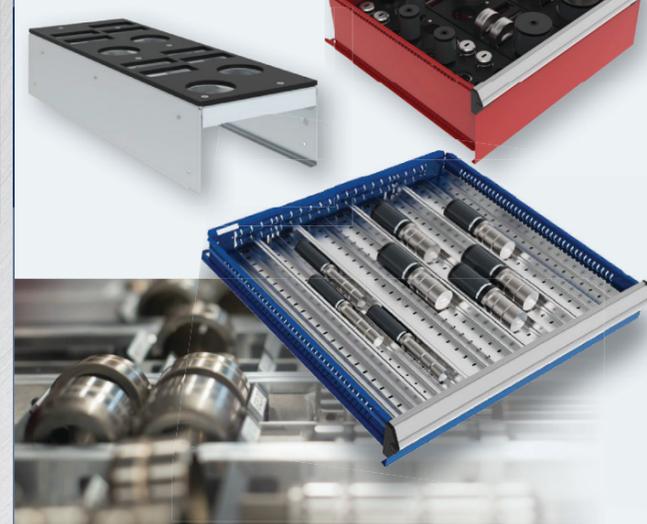


NOUVEAUTÉS 2022

SOLUTIONS POUR LE MARCHÉ DU POINÇONNAGE

Le poinçonnage est un processus de formage qui utilise une presse à poinçonner pour forcer un outil, appelé poinçon, à travers la pièce pour créer un trou par cisaillement (nouvelle brochure disponible sous peu).

- Nouveau support à outils pour poinçons à tourelle et matrices
- Compatible avec les tiroirs RF31





SYSTÈMES DE TARAUDAGE TAP-RITE

L'OPTION LA PLUS PRATIQUE ET LA PLUS EFFICACE POUR LE TARAUDAGE ! NOTRE SYSTÈME DE TARAUDAGE COMPLET COMPREND TOUT CE QUE VOUS VOYEZ ICI !

Moteur de taraudage

Diverses capacités disponibles pour répondre aux besoins de votre atelier. Permet un taraudage rapide et facile dans des applications borgnes ou traversantes.

Tuyau d'échappement de la conduite d'air

Ajoute une réduction du bruit et évacue l'échappement d'air de l'opérateur.

Porte-outil

Maintient le moteur de taraudage sécurisé, stable et perpendiculaire à la pièce à usiner. Disponible en types rigide et universel pour répondre à vos besoins !

Mandrin à taraud

Chaque système complet et le moteur de taraudage comprend un mandrin de taraudage de type Bilz - collets et taraud vendus séparément.

Bras articulé

Permet une mobilité de 360°, enlève complètement la réaction de l'outil, assure que l'outil soit toujours perpendiculaire à la pièce à tarauder.

Unité FRL

Filtre, régulateur et lubrificateur pour votre conduite d'air et assure que votre moteur de taraudage fonctionne en douceur et efficacement.

Fixation de montage de l'outil

Permet un montage rapide et facile sur des bancs ou des tables - ajoutez une base magnétique ou une base vac-pad pour le système de taraudage portable ultime.



SYSTÈMES DE TARAUDAGE TAP-RITE



PORTE-OUTIL UNIVERSEL
TRS1000-U500
262499 **2 476.00 \$**

SPECIFICATIONS	TRS1000-U500	TRS1000-R500
Capacité de Taraudage po. (mm)	1/2 (12)	1/2 (12)
Portée po. (mm)	4-39 (102-991)	4-39 (102-991)
Bras de taraudage	AC1000 ARM	AC1000 ARM
Moteur taraudage	TR400S	TR400S
Mandrin taraudage	BT1-B12 System 1	BT1-B12 System 1
F.R.L. Unité	TR300H	TR300H
Porte Outil	ACTHU-39 Universel	ACTHR-39 Rigide
Tuyau d'échappement de la conduite d'air	TRAEK1000U	TRAEK1000



PORTE-OUTIL RIGIDE
TRS1000-R500
262496 **2 030.00 \$**

PORTE-OUTIL UNIVERSEL
TRS1500-U500
262505 **3 562.00 \$**

SPECIFICATIONS	TRS1500-U500	TRS1500-R500
Capacité de Taraudage po. (mm)	1/2 (12)	1/2 (12)
Portée po. (mm)	12-78 (300-1981)	12-78 (300-1981)
Bras de taraudage	AC1500	AC1500
Moteur taraudage	TR400S	TR400S
Mandrin taraudage	BT1-B12 System 1	BT1-B12 System 1
F.R.L. Unité	TR300H	TR300H
Porte Outil	ACTHU-39 Universel	ACTHR-39 Rigide
Tuyau d'échappement de la conduite d'air	TRAEK1500U	TRAEK1500



PORTE-OUTIL RIGIDE
TRS1500-R500
262502 **3 132.00 \$**

PORTE-OUTIL UNIVERSEL
TRS1050-U875
262509 **4 090.00 \$**

SPECIFICATIONS	TRS1050-U875	TRS1050-R875
Capacité de Taraudage po. (mm)	7/8 (22)	7/8 (22)
Portée po. (mm)	5-41 (127-1041)	5-41 (127-1041)
Bras de taraudage	AC1050HD	AC1050HD
Moteur taraudage	TR90250	TR90250
Mandrin taraudage	BT2-B12 System 2	BT2-B12 System 2
F.R.L. Unité	TR300H	TR300H
Porte Outil	ACTHR-57HDL Universel	ACTHR-57HDL Rigide
Tuyau d'échappement de la conduite d'air	TRAEK1050HDLU	TRAEK1050HDL



PORTE-OUTIL RIGIDE
TRS1050-R875
262508 **3 587.00 \$**

PORTE-OUTIL UNIVERSEL
TRS2000-U875
262511 **4 956.00 \$**

SPECIFICATIONS	TRS2000-U875	TRS2000-R875
Capacité de Taraudage po. (mm)	7/8 (22)	7/8 (22)
Portée po. (mm)	12-88 (305-2235)	12-88 (305-2235)
Bras de taraudage	AC2000HD	AC2000HD
Moteur taraudage	TR90250	TR90250
Mandrin taraudage	BT2-B12 System 2	BT2-B12 System 2
F.R.L. Unité	TR300H	TR300H
Porte Outil	ACTHR-57HDL Universel	ACTHR-57HDL Rigide
Tuyau d'échappement de la conduite d'air	TRAEK2000U	TRAEK2000



PORTE-OUTIL UNIVERSEL
TRS1050-U1125
294309 **4 403.00 \$**

SPECIFICATIONS	TRS1050-U1125	TRS1050-R1125
Capacité de Taraudage po. (mm)	1 1/8 (29)	1 1/8 (29)
Portée po. (mm)	5-41 (127-1041)	5-41 (127-1041)
Bras de taraudage	AC1050HD	AC1050HD
Moteur taraudage	TR90250	TR90250
Mandrin taraudage	BT3 - B18 Système 3	BT3-B18 System 3
F.R.L. Unité	TR300H	TR300H
Porte Outil	ACTHU-57HDL Universel	ACTHR-57HDL Rigide
Tuyau d'échappement de la conduite d'air	TRAEK1050HDLU	TRAEK1050HDL



PORTE-OUTIL RIGIDE
TRS1050-R1125
262308 **3 870.00 \$**

PORTE-OUTIL UNIVERSEL
TRS2000-U1125
294311 **5 289.00 \$**

SPECIFICATIONS	TRS2000-U1125	TRS2000-R1125
Capacité de Taraudage po. (mm)	1 1/8 (29)	1 1/8 (29)
Portée po. (mm)	12-88 (305-2235)	12-88 (305-2235)
Bras de taraudage	AC2000HD	AC2000HD
Moteur taraudage	TR90250	TR90250
Mandrin taraudage	BT3-B18 Système 3	BT3-B18 Système 3
F.R.L. Unité	TR300H	TR300H
Porte Outil	ACTHU-57HDL Universel	ACTHR-57HDL Rigide
Tuyau d'échappement de la conduite d'air	TRAEK2000U	TRAEK2000



PORTE-OUTIL UNIVERSEL
TRS1000-U375
262500 **2 476.00 \$**

SPECIFICATIONS	TRS1000-U375	TRS1000-R375
Capacité de Taraudage po. (mm)	3/8 (10)	3/8 (10)
Portée po. (mm)	4-39 (102-991)	4-39 (102-991)
Bras de taraudage	AC1000 ARM	AC1000 ARM
Moteur taraudage	TR700S	TR700S
Mandrin taraudage	BT1-B12 System 1	BT1-B12 System 1
F.R.L. Unité	TR300H	TR300H
Porte Outil	ACTJI-39 Universel	ACTJI-39 Rigid
Tuyau d'échappement de la conduite d'air	TRAEK1000U	TRAEK1000U



PORTE-OUTIL UNIVERSEL
TRS1500-U375
262506 **3 562.00 \$**

SPECIFICATIONS	TRS1500-U375	TRS1500-R375
Capacité de Taraudage po. (mm)	3/8 (10)	3/8 (10)
Portée po. (mm)	12-78 (300-1981)	12-78 (300-1981)
Bras de taraudage	AC1500	AC1500
Moteur taraudage	TR700S	TR700S
Mandrin taraudage	BT1-B12 System 1	BT1-B12 System 1
F.R.L. Unité	TR300H	TR300H
Porte Outil	ACTHU-39 Universel	ACTHR-39 Rigide
Tuyau d'échappement de la conduite d'air	TRAEK1500U	TRAEK1500

PORTE-OUTIL RIGIDE
TRS1500-R375
262503 **3 132.00 \$**