

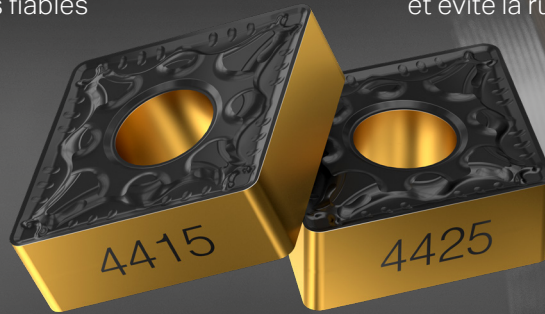
Nouvelles nuances pour le tournage des aciers

GC4425 et GC4415

Des améliorations à tous les niveaux

Nouveaux substrats offrant une combinaison unique de ténacité et de résistance à la déformation plastique pour des performances fiables

Le nouveau post-traitement améliore les performances dans les coupes interrompues et évite la rupture soudaine

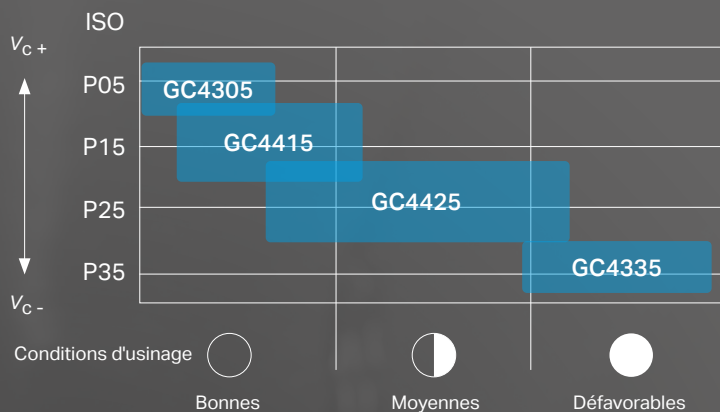


La technologie Inveio® de seconde génération stabilisent un peu plus les performances tout en améliorant sensiblement la résistance à l'usure et la durée de vie d'outil

Une augmentation moyenne de 25 % de la durée de vie de l'outil, des performances fiables et prévisibles : tout cela contribue à réduire au minimum le gaspillage de plaquettes et de matière

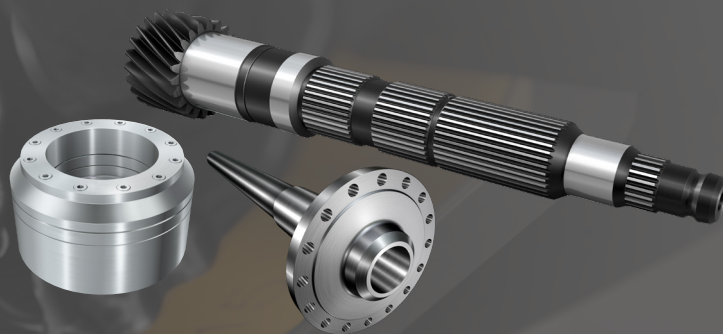
Avantages

- Hausse des débits copeaux
- Durées de cycles réduites
- Nuance idéale pour la production de série stable
- Optimisation des stocks



Application

- Aciers faiblement alliés et aciers non alliés
- Productions en grandes séries et par lots
- Usinage externe et intérieur
- Dégrossissage à finition avec coupe continue ou légèrement interrompue



Performances

Cas concret : Automobile

Pièce : Arbre principal

Matière : forgée, P1.1.Z.AN (SAE 1026), 172 HB

Opération : tournage externe continu, dégrossissage et semi-finition

Données de coupe

v_c , m/min (pieds/min)	192 (630)
f_n , mm/tr (pouces/tr)	0,32 (0,013)
a_p , mm (pouces)	1,2 (0,047)

80 %
de hausse
de productivité

	Outil concurrent	Sandvik Coromant
Plaquette, ISO (ANSI)	-	TNMG160408 (TNMG 332) -PR
Nuance	-	GC4425
Durée de vie (pces)	150	270

