

Fôrets à plaquettes indexables PHOENIX® PD

La série de fôrets à plaquettes indexibles PHOENIX® PD est conçue pour un perçcage efficace et stable jusqu'à 5XD. C'est une solution idéale pour une grande variéte de matériaux tels que l'acier au carbone et les alliages, l'acier inoxydables, la fonte et les matériaux non ferreux.

Pour une durée limitée, obtenez 10 plaquettes pour chaque achat de fôret PD.

2021PD10

CODE PROMO

Le code de promotion doit être mentionné sur toute commande. Rrecevez 10 plaquettes pour chaque fôret PD acheté. Maximum de 3 fôrets par diamètre. Les plaquettes gratuites correspondront au modèle acheté. Pour les commandes EDI, veuillez contracter le service clientèle de OSG au 1-800-263-4861. Numéros de référence qualifiés: Pouce: 52502, 52503, 52504, 52505 Métrique: 78031, 78032, 78033, 78027.



Même plaquette pour les deux parties!



Nouveaux prix cométitifs pour les forets PD.

Caractéristiques des forêts PHOENIX® PD



>> Variété de plaquettes PD

Grade	Brise-copeaux	Classification	Méthode de placage	Dureté (HRA)	Traitement de surface	
					Composant principal	Épaisseur du placage
XP9020	DM (pour acier & acier inoxydable)	Р	PVD	91.9	TiAlN	3 μm
XP1010	DR (pour la fonte)	K	PVD	91.4	TiAlN	6 μm
CK110	DN (pour les métaux non ferreux)	N	-	92.2	-	-
XC9015	DM (pour acier)	Р	CVD	91.9	TiCN + Al ₂ O ₃	7 μm

>>> Perçage à haute efficacité de l'acier - Acier 1050

Une haute efficacité est obtenue même lors du perçage de trous profonds 5D. Avec des performances normales, la durée de service de l'outil est plus longue.

Outil	P5D2700FS32M08		
Plaquette	XCMT083508ER-DM (XP9020)		
Matériau de coupe	Acier 1050		
Vitesse de coupe	492 SFM (1800 RPM)		
Entraîné	8.50 IPM (0.005 in/rev)		
Profondeur du trou	4.724» (à travers)		
Liquide de refroidissement	Soluble dans l'eau		
Machine	centre d'usinage horizontal		





