



A BRAND® ADO-TRS

Forêts en carbure de tungstène à flûtes, de haute performance

Le forêt le plus rapide et le plus performant au mode!

PRINCIPAUX OBJECTIFS

- Forêts à 2 flûtes en acier & en fonte
- Les clients exigeants plus de rapidité!

SOLUTIONS

- Augmenter la productivité, la qualité des perçages et la capacité générale de l'atelier!
- Éliminer le opérations d'alésage

CE QUE NOS CLIENTS VOIENT

- **Une réduction de 30 à 50% du temps de cycle!**

WOW!

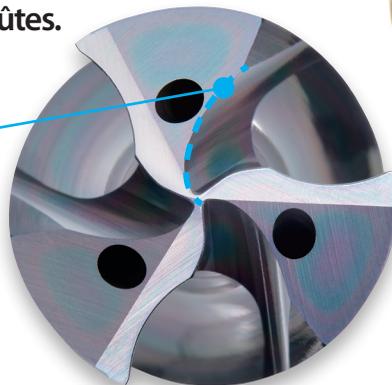
COMMENT ÇA FONCTIONNE?

Conception à 3 flûtes

- Vitesse supérieure à celle des forêts à deux flûtes.
- Perçages de haute précision
- Réduction de l'écrouissage

Géométrie R-Gash

- Faible résistance de coupe
- Excellence gestion des copeaux



ADO-TRS	Concurrent (3FL)	Concurrent (2FL)

S50C
Matériel de travail



A Brand® ADO-TRS

Forêts en carbure de tungstène à 3 flûtes, de haute performance

A Brand® ADO-TRS

Le forêt A Brand ADO-TRS, avec sa configuration à trois flûtes, permet de réduire les vibrations, augmenter la vitesse de coupe, d'améliorer l'évacuation des copeaux, réduire l'écroûissage et stabiliser le perçage. Ainsi, les forêts sont jusqu'à 3 fois plus rapides que les forêts à 2 flûtes et leur durée de service est 3 fois plus longue.



Caractéristiques & avantages

- Le revêtement multi-couches EgiAs d'OSG offre une résistance à l'usure et une robustesse exceptionnelles.
- La géométrie brevetée des flûtes fragmente les copeaux d'acier en de petits morceaux faciles à évacuer.
- Les arêtes de 120°, équidistantes, de la conception à 3 flûtes permettent un usinage de trous plus stable et sans vibrations, tout en augmentant la qualité et la tolérance des perçages.

Numéros de listes

6600 - A Brand® ADO-TRS (3D)
6610 - A Brand® ADO-TRS (5D)

Dimensions disponibles

3mm-20mm, 1/8"-3/4"
3mm-20mm, 1/8"-3/4"

3 flûtes vs 2 flûtes

Les 3 avantages d'une conception à 3 flûtes

Vitesse de coupe élevée:

Les forêts ADO-TRS d'OSG ont une flûte de forme spéciale (PAT. P) qui fractionne les copeaux en petits morceaux faciles à évacuer. Cette caractéristique permet d'augmenter la vitesse de coupe de 1, 5 à 3 fois plus rapidement que les forêts à 2 flûtes.

Haute précision:

Les distances égales de 120° de la conception à 3 flûtes assurent un usinage des trous plus stable et sans vibrations, augmentant ainsi la qualité et la tolérance des perçages.

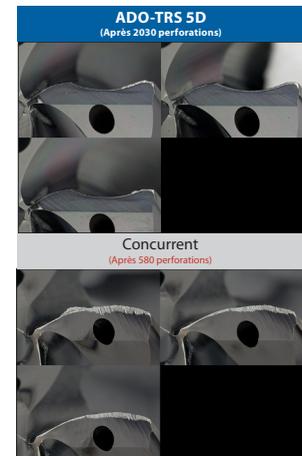
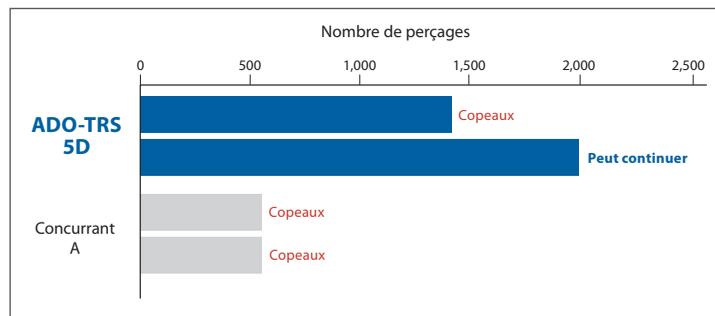
Réduction de l'écroûissage:

La quantité et la profondeur de l'écroûissage ont tendance à être proportionnelles à la distance parcourue par tour. La conception à 3 flûtes a permis de réduire l'écroûissage par rapport aux forêts à 2 flûtes avec la même distance par tour.

Durée de service des outils en fonte

Fonte grise

Outil	ADO-TRS 5D	Concurrent A
Dimensions de la fraise	Ø8.5mm	
Matériau utilisé	Fonte grise	
Vitesse de coupe	230 SFM (2,625 RPM)	
Vitesse d'avance	44.6 IPM (0.017 IPR)	
Profondeur du perçage	43 mm	
Réfrigérant	Soluble dans l'eau	
Usinage	Centre d'usinage vertical	



Pour plus d'informations, veuillez scanner le code QR à droite avec votre portable et aller sur: osgcanada.com/ado-trs



Copyright 2021 OSG CANADA, LTD. Tous droits réservés.
Imprimé au Canada. EDP#800330CA

osgtool.com
OSG Canada, Ltd. : 905-632-8032



A BRAND[®] ADO-SUS

Forêts en carbure de haute performance à refroidissement liquide pour acier inoxydable

Forêts de haute performance pour matériaux gommeux

PRINCIPAUX OBJECTIFS

- Applications pour l'acier inoxydable et le titane
- Client concernés par la forme et l'évacuation des copeaux
- Clients cherchant à améliorer les temps de cycle

SOLUTIONS

- Offre une excellente forme des copeaux & une longue durée de service de l'outil
- Une seul forêt permet de traiter plusieurs matériaux, notamment l'acier inoxydable, l'acier, la fonte et plus

CE QUE NOS CLIENTS VOIENT

- Grande différence dans la forme des copeaux.
Il fractionne les copeaux gommeux!
- Meilleure durée de service de l'outil!

COMMENT ÇA FONCTIONNE?

MEGA Cooler

- Augmente le volume et la vitesse du réfrigérant de
30% sur le modèle conventionnel

Flûte de forme spéciale

- Compime et améliore la forme des copeaux

Revêtement WXL

- Haute résistance à l'usure/faible coefficient de friction



A Brand® ADO-SUS

Forêts en carbure de haute performance à refroidissement liquide pour acier inoxydable

A Brand® ADO-SUS

Les forêts A Brand ADO-SUS offrent une série de forêts au carbure de très haute qualité, à refroidissement continu et de haute performance pour l'acier inoxydable et le titane. Le nouveau dispositif de refroidissement Mega Cooler™ améliore le débit du réfrigérant de 33 %, facilite l'évacuation des copeaux et réduit la génération de chaleur.



Caractéristiques & avantages

- **Le revêtement breveté WXL® d'OSG** améliore énormément la résistance à l'usure.
- **Le tranchant de la lame** réduit l'écroûissage, augmentant ainsi la durée de service de l'outil.
- **Les orifices de refroidissement Mega Cooler™** améliorent l'écoulement du réfrigérant, l'évacuation des copeaux et diminuent la génération de chaleur.

Numéros de listes

5200 - A Brand® ADO-SUS (3D)
5210 - A Brand® ADO-SUS (5D)
5220 - A Brand® ADO-SUS (8D)

Dimensions disponibles

2mm-20mm, 3/32"-3/4"
2mm-20mm, 3/32"-3/4"
2mm-12.7mm, 3/32"-1/2"

Pourquoi utiliser A Brand ADO-SUS ?

La réponse à vos problèmes d'acier inoxydable et alliages de titane

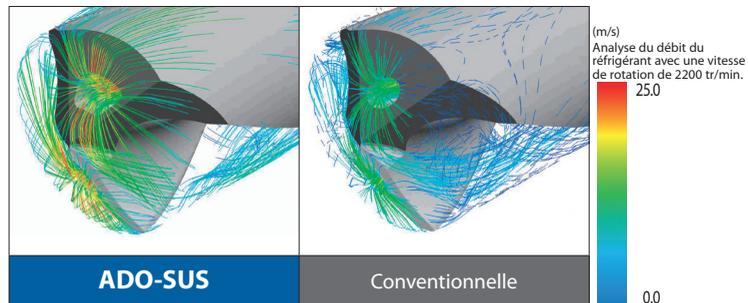
La marque A Brand ADO-SUS d'OSG a spécialement traité de nombreux problèmes courants inhérents à l'usinage des aciers inoxydables et des alliages de titane, tels que l'écroûissage, les copeaux longs difficiles à fragmenter, la faible conductivité thermique et le soudage sur l'outil.

Avec un tranchant PAT. P, une nouvelle géométrie de flûte, un revêtement WXL® et les nouveaux orifices de refroidissement Mega Cooler™, l'ADO-SUS apporte une solution à tous vos problèmes d'acier inoxydable et de titane.

Orifices de refroidissement Mega Cooler™

Refroidissement exceptionnel

Une meilleure distribution du réfrigérant au niveau de la lame élimine l'accumulation de chaleur et améliore l'évacuation des copeaux, augmentant ainsi la durée de service de l'outil et permettant des vitesses de perçage plus rapides. Les orifices de refroidissement Mega Cooler™ sont disponibles en diamètres de 6 mm et plus.

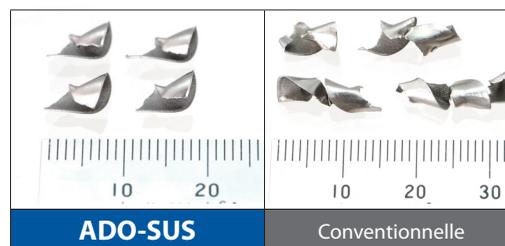


Analyse du débit du réfrigérant avec une vitesse de rotation de 2200 tr/min.

Nouvelle géométrie de la flûte

Production de copeaux facilement traitables

Le A Brand ADO-SUS présente une géométrie de coupe spécialement conçue pour obtenir des copeaux compacts.



Pour plus d'informations, veuillez scanner le code QR à droite avec votre portable et aller sur osgcanada.com/ado-sus



Copyright 2021 OSG CANADA, LTD. Tous droits réservés.
Imprimé au Canada. EDP#800329CA

osgtool.com
OSG Canada, Ltd. : 905-632-8032



A BRAND® AT-1

Fraise de filetage à haute performance à une opération

La seule usine de fil à un seul passage au monde !

PRINCIPAUX OBJECTIFS

- Les entreprises de filetage cherchant à **diminuer leur durée de cycle de 50 %**

SOLUTIONS

- Une option à une seule opération pour diminuer le temps de cycle !
- Fonctionne conjointement avec le trio OSG (l'AT-1 avec le logiciel de filetage, Thread Pro, et l'outil de correction de diamètres, DCT75, pour des réglages faciles et précis).

CE QUE NOS CLIENTS VOIENT

- **Trois opérations réduites à une seule !**
- Temps d'installation **réduit de 50%!**

COMMENT ÇA FONCTIONNE?

Géométrie unique en hélice.

- Élimine la déviation de coupe pour les filets droits

Géométrie variable

- Réduit le claquement et augmente la durée de service de l'outil

Revêtement EgiAs

- Résistance exceptionnelle à l'usure

Le trio OSG

- AT-1 + Thread Pro + DCT75 = Temps de réglage réduits



A Brand® AT-1

Fraise à filets de performance supérieure à une seule opération

A Brand® AT-1

La plus récente fraise à fileter d'OSG, A Brand AT-1, est conçue avec une hélice à gauche réduisant la déflexion en engageant initialement l'outil du côté de la tige, permettant ainsi une coupe en une seule opération et une réduction du temps de cycle. Grâce au revêtement EgiAs breveté par OSG, elle possède également un espacement inégal et une flûte de guidage variable réduisant les vibrations et assurant une meilleure qualité de filetage.



Caractéristiques & avantages

- **Le revêtement EgiAs d'OSG** assure une résistance exceptionnelle à l'usure et une plus longue durée de service des outils.
- **Géométrie de coupe à droite et d'hélice à gauche** empêchant la flexion et la déviation.
- **Espacement inégal et flûtes de plomb variables** réduisant les vibrations.

Numéros de listes

16620 - A Brand® AT-1 (Pouce)
16625 - A Brand® AT-1 (Métrique)
16630 - A Brand® AT-1 (NPT)
16631 - A Brand® AT-1 (NPTF)

Dimensions disponibles

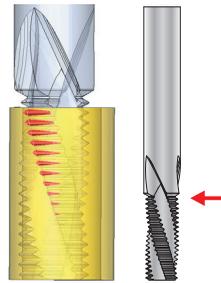
1/4"-1"
M6-M24
1/16"-2"
1/16"-2"

Coupe en 1 seule opération

L'hélice à gauche réduit la déflexion pour une coupe en 1 seule opération

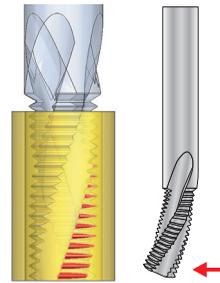
L'AT-1 est conçue avec une hélice à gauche et amorce la coupe du côté de la tige, réduisant la déflexion, empêchant la courbure, offrant ainsi une coupe en 1 seule opération et une réduction du temps de coupe.

AT-1 Hélice à gauche



Commencer la coupe du côté de la tige
Résultat: Réduction de la déflexion
Note: Fraisage en montée recommandé

Conventionnelle Hélice à droite



Commencer la coupe à partir de la pointe
Résultat: Déflexion

Outil	AT-1 (List 16620)	Conventionnelle
Taille	Ø19.7mm • 54mm Longueur de coupe	
Dimensions des filets	M24 x 3	
Matériau de fabrication en acier inoxydable	304 Stainless Steel	
Profondeur du filetage	45mm (pleine profondeur)	
Vitesse de coupe	131 SFM (646 RPM)	
Source	5.9 IPM (0.0016 IPT)	
Nombre d'opérations	1	2
Réfrigérant soluble dans l'eau	Water-Soluble	
Usinage horizontal	Usinage central	



AT-1
1-Opération



Conventionnelle
2-Opérations

Pour plus d'informations, veuillez scanner le code QR à droite avec votre portable et aller sur : osgcanada.com/at-1



Copyright 2021 OSG CANADA, LTD. Tous droits réservés.
Imprimé au Canada EDP#800334CA

osgtool.com
OSG Canada, Ltd. : 905-632-8032