

CoroCut® QI

Un outil optimisé pour
les gorges intérieures et frontales

Du 15 au 30 Novembre
Obtenez 40%
sur les outils
Corocut QI / QD / QF

Conditions : achat requis
de 10 plaquettes par outil
Corocut QI / QD / QF

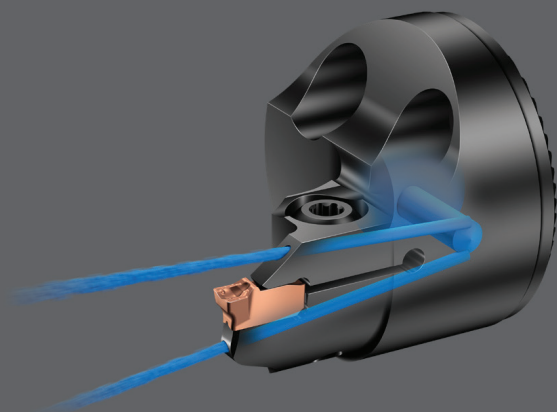
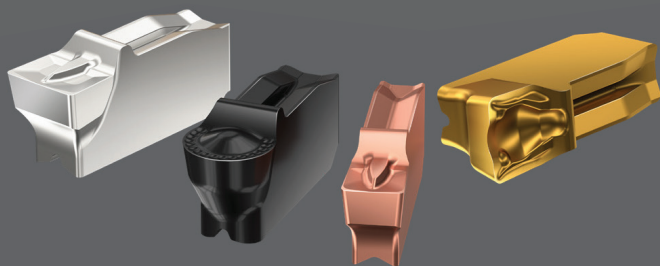
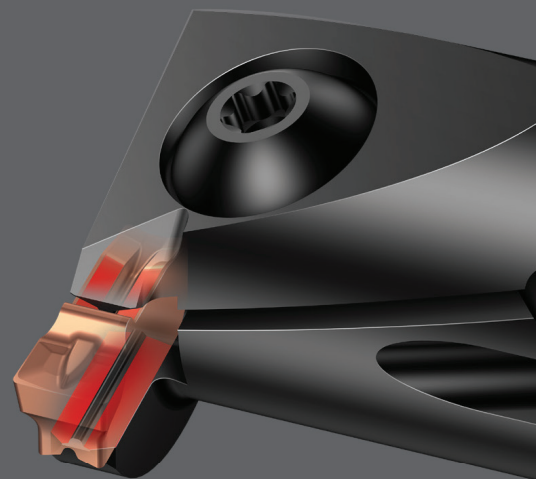
Un rainurage fiable, même sur petits diamètres

L'usinage de gorges de petits diamètres sera désormais plus fiable avec l'outil CoroCut® QI. Grâce à son logement de plaquettes avec rail, cet outil assure une parfaite stabilité de la plaquette. Les usinages de gorges intérieures et frontales sont ainsi plus fiables et plus rentables.

Par des découpes légères avec des plaquettes aux arêtes de qualité, CoroCut® QI permet de réaliser des gorges avec un excellent état de surface et une sécurité de process accrue.

Caractéristiques et avantages

- Logement de plaquette avec rail pour un positionnement précis et stable
- Angle de siège de pointe optimisé pour des découpes plus légères et un moindre effort de coupe
- Porte-outils à vis pour une plus grande stabilité et une sécurité de process accrue
- Arrosage par l'intérieur pour améliorer l'évacuation des copeaux et augmenter la productivité
- Plaquettes aux arêtes de grande qualité pour augmenter la durée de vie de l'outil et la qualité de surface



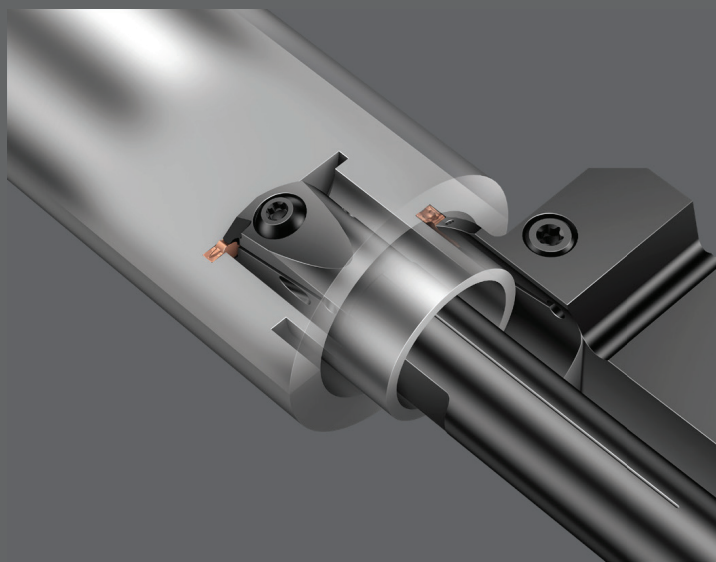
Application

Gorges intérieures

- Diamètre de trou minimum (DMIN) : 12–60 mm (0,472–2,36 pouces)
- Profondeur de passe (CDX) : 2–11 mm (0,079–0,433 pouce)

Gorges frontales

- Diamètre de première passe (DAXIN-DAXX) : 16–102 mm (0,630–4,02 pouce)
- Profondeur de passe (CDX) : 5,5–20 mm (0,217–0,787 pouce)



Champs d'applications ISO

Outils de tronçonnage et rainurage hautes performances

Les CoroCut® QI, CoroCut® QD et CoroCut® QF forment une gamme d'outils hautes performances optimale pour le tronçonnage et le rainurage.



CoroCut® QI

Pour les gorges intérieures et frontales.



CoroCut® QD

Pour le tronçonnage et le rainurage externe profond.



CoroCut® QF

Pour les rainurage frontal profond.

Cas concret – performance

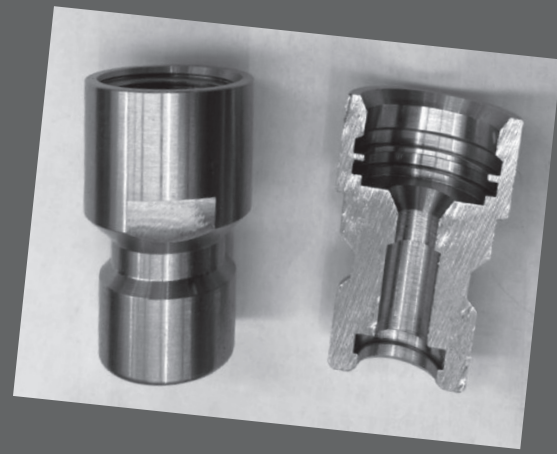
Outil concurrent / CoroCut® QI

Composant : corps

Matériau : M1.2.Z.AQ (AISI 303)

Opération : gorges intérieures

Machine : Citizen M32



	Outil concurrent	CoroCut® QI
Outil	Barre en carbure	QI-RAGE02C16-12
Plaquette	-	QI-NE-0200-0002-GF 1125
v_c m/min (pieds/min)	135–160 (443–525) en tr/mn constants	135–160 (443–525) en tr/mn constants
f_n mm/tr (pouces/tr)	0,05 (0,002)	0,07 (0,003)
Temps (s)	70	65
Durée de vie, pces	3 000	7 000

Résultat : le remplacement de l'outil concurrent était motivé par un problème de finition de surface. CoroCut® QI a permis d'améliorer la stabilité et la sécurité de process, apportant un excellent état de surface et une productivité accrue.

+130 %
Durée de vie

Du 15 au 30 Novembre
Obtenez 40%
sur les outils
Corocut QI / QD / QF

Conditions : achat requis
de 10 plaquettes par outil
Corocut QI / QD / QF



**COMMUNIQUEZ AVEC NOUS
DÈS AUJOURD'HUI !**

Tel.: 418 683.2527
800 463.5089

395, avenue Marconi
Québec QC G1N 4A5

oiq@quebecindustriel.com
www.quebecindustriel.com