

CoroCut® QD

Le système le plus fiable pour le tronçonnage

Du 31 janvier au 12 mars 2022

PROMOTION
sur les
**Ensembles de lame
de tronçonnage
Corocut QD
et plaquettes**

(voir en page 2)



Arrosage de précision

Le système d'arrosage par le dessus et le dessous refroidit efficacement la zone de coupe, améliore le contrôle des copeaux, prolonge la durée de vie de l'outil et autorise des conditions de coupe plus élevées. Raccordement aisé à l'arrosage avec des adaptateurs « plug and play ».



Nuances et géométries pour le tronçonnage

Géométries conçues pour une bonne formation des copeaux, une grande stabilité et une meilleure efficacité de l'arrosage ; nuances offrant une très bonne sécurité d'arête dans tous les matériaux : des plaquettes qui excellent dans toutes les opérations de tronçonnage.



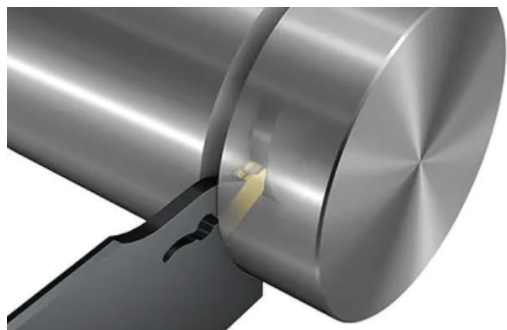
Tronçonnage avec l'axe Y

CoroCut® QD pour le tronçonnage avec l'axe Y est conçu avec un logement de plaquette tourné de 90° afin d'offrir une rigidité six fois plus élevée dans les centres de tournage et les machines multifonctions dotés d'un axe Y.

Caractéristiques

- Serrage stable et ergonomique avec un logement de plaquette doté d'un rail pour un positionnement précis de la plaquette et une clé-levier rapide qui élimine le besoin d'une clé dynamométrique.
- Profondeur de coupe et porte-à-faux réglables sans perte de précision de l'arrosage.
- Les lames sont faites dans un matériau allié robuste avec une grande résistance à la fatigue et sont optimisées pour offrir une grande fiabilité dans les opérations de tronçonnage et d'usinage de gorges profondes. Des lames de tronçonnage renforcées sont aussi disponibles pour les opérations avec un grand porte-à-faux.
- Options d'outillage polyvalentes : la gamme comporte des lames de tronçonnage, des outils à manche et des outils à manche QS pour les machines à poupée mobile ; elle comporte aussi des lames CoroTurn® SL modulaires.

Domaine d'application



- Choix idéal pour le tronçonnage
 - Diamètre : 38–160 mm (1,5–6,3 pouces)
 - Largeurs de coupe (CW) : 1,0–8,0 mm (0,04–0,315 pouce)
- Gorges profondes
 - Profondeur de coupe (CDX) : 15–80 mm (0,6–3,15 pouces)
 - Largeurs de coupe (CW) : 2,0–8,0 mm (0,08–0,31 pouce)
- Types de machines : Centres de tournage, machines à poupée mobile, machines multi-broches

P	Aciers	N	Matières non-ferreuses
M	Aciers inoxydables	S	Heat resistant super alloys
K	Fontes		

PROMOTION ▶ Du 31 janvier au 12 mars 2022

Ensembles de lame de tronçonnage Corocut QD et plaquettes

COROCUT QC	PLAQUETTES	PRIX	COROCUT QC	PLAQUETTES	PRIX
QD-NN2G60C25A	QD-NG-0300-0002-CM 4425	300.00 \$	QD-NN2H60C25A	QD-NH-0400-0002-CM 4425	340.00 \$
COOLANT THRU	QD-NG-0300-0002-CM 1125		COOLANT THRU	QD-NH-0400-0002-CM 1125	
	QD-NG-0300-0002-CM 1135			QD-NH-0400-0002-CM 1135	
	QD-NG-0300-0002-CM 1145			QD-NH-0400-0002-CM 1145	
COROCUT QC	PLAQUETTES	PRIX	COROCUT QC	PLAQUETTES	PRIX
QD-NN2G60-25A	QD-NG-0300-0002-CM 4425	240.00 \$	QD-NN2H60-25A	QD-NH-0400-0002-CM 4425	250.00 \$
NON COOLANT THRU	QD-NG-0600-0002-CM 1125		NON COOLANT THRU	QD-NH-0400-0002-CM 1125	
	QD-NG-0300-0002-CM 1135			QD-NH-0400-0002-CM 1135	
	QD-NG-0300-0002-CM 1145			QD-NH-0400-0002-CM 1145	



**COMMUNIQUEZ AVEC NOUS
DÈS AUJOURD'HUI !**