

SANDVIK
Coromant

CoroTap®



PROMOTION

Du 21 novembre au
9 décembre 2022 :

Obtenez 40% de rabais
sur la série CoroTap®

Sandvik Coromant offre une gamme complète de taraudage qui couvre tous les profils de filets dans tous les groupes de matières. La gamme comporte des tarauds optimisés pour les groupes de matières ISO et des tarauds optimisés pour la flexibilité.

CoroTap® optimisé en fonction des matières ISO est la solution pour les grandes séries, où il faut tarauder les mêmes pièces faites dans la même matière, ou bien lorsque l'application présente des exigences spécifiques.

CoroTap® -XM optimisé pour la polyvalence est la solution pour le taraudage de lots de petite à moyenne taille ou lorsqu'il existe une variété de pièces dans différentes matières.

Avantages

CoroTap pour matières ISO spécifiques :

- Productivité élevée et longue durée de vie d'outil
- Réduction des temps morts
- Process d'usinage très efficace
- Augmentation de la productivité grâce à des vitesses de coupe plus élevées
- Performances optimales grâce à des conceptions et des revêtements spécifiques à chaque matière

CoroTap optimisé pour la flexibilité :

- Pour de nombreuses matières différentes
- Réduction des stocks d'outils et des coûts
- Durée de vie longue et prévisible
- Process d'usinage stable avec une géométrie de coupe unique

Il existe quatre familles de tarauds CoroTap pour différents types de besoins.

Familles CoroTap®



CoroTap® 100

- Tarauds à goujures droites
- A utiliser principalement dans les matières à copeaux courts comme les fontes
- Convient aux trous débouchants ou non
- Goujures servant principalement pour le liquide de coupe mais avec l'arrosage par l'intérieur, l'évacuation des copeaux est aussi possible
- H8-H9



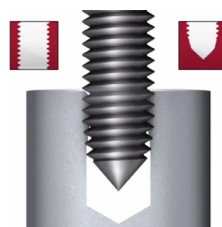
CoroTap® 300

- Tarauds à entrée hélicoïdale rectifiée
- Les goujures hélicoïdales permettent d'évacuer les copeaux
- Meilleure option pour les trous non débouchants
- Différents angles d'hélice pour différentes applications
- Les goujures servent à la fois à l'acheminement du liquide de coupe et à l'évacuation des copeaux
- Différentes profondeurs de filetage en fonction de l'application et de la géométrie



CoroTap® 200

- Tarauds à entrée hélicoïdale rectifiée
- Les copeaux sont poussés vers l'avant
- Pour trous débouchants
- Conception plus résistante grâce aux goujures peu profondes
- Les goujures servent uniquement pour l'arrosage, et pas pour l'évacuation des copeaux



CoroTap® 400

- Tarauds qui forment le filet au lieu de couper
- Solution de taraudage sans production de copeaux
- Adapté à certaines matières seulement car une certaine ductilité est nécessaire. La limite de résistance à la traction recommandée est de 1200 N/mm²
- Pour trous débouchants ou non
- Disponible avec ou sans rainures de lubrification



70 ANS
AU SERVICE
DE LA PRÉCISION

**COMMUNIQUEZ AVEC NOUS
DÈS AUJOURD'HUI !**

Tel.: 418 683.2527
800 463.5089

395, avenue Marconi,
Québec QC G1N 4A5

oiq@quebecindustriel.com
www.quebecindustriel.com