



MINI CHAMFREINEUSE À AIR
Modèle #SP-7252F

PRIX
382.00 \$

CARACTÉRISTIQUES :

- Tête à 3 plaquettes interchangeables
- Échelle de profondeur pour régler la profondeur de coupe
- La taille de l'outil rentre dans la paume d'une main pour des chanfreins arrondis et les chanfreins droits
- Coupe des cercles avec un minimum de 0.27 pouce et une épaisseur de matériel de 0.1 pouce
- Vitesse libre 23 000 tr/min et consommation d'air 2.5 CFM

Spécifications :

- Modèle SP-7252F
- Diamètre minimum 0.27"
- Capacité chanfrein 1/16"C
- Vitesse 23,000 RPM
- Longueur totale 4-3/8"
- Poids 0.9lbs
- Niveau de son 81.5 dB

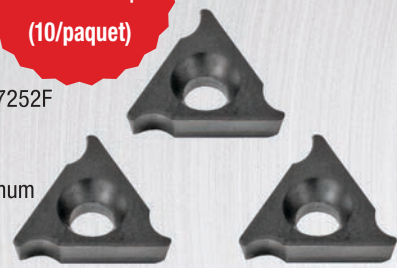


PLAQUETTES DE REMPLACEMENT
Modèle #252-R1.5-3P

PRIX
376.39 \$
(10/paquet)

CARACTÉRISTIQUES :

- Compatibles avec le modèle SP-7252F mini chanfreineuse à air
- 3 interchangeables sur l'outil
- Coupe des cercles avec un minimum de 0.27 pouces et épaisseur de matériel de 0.1 pouces
- **Coupe des chanfreins à rayon.**



PLAQUETTES DE REMPLACEMENT 45°
Modèle #252-C1.5-3P

PRIX
284.10 \$
(10/paquet)

CARACTÉRISTIQUES :

- Compatibles avec le modèle SP-7252F mini chanfreineuse à air
- 3 interchangeables sur l'outil
- Coupe des cercles avec un minimum de 0.27 pouces et épaisseur de matériel de 0.1 pouces
- **Coupe des chanfreins droits.**



FRAISES AU CARBURE DOUBLE COUPE – ENSEMBLE 10 PIÈCES #18261

COMPREND :

- (10) sélections de fraises au carbure standard double coupe
- 3/8" & 1/2" diamètre
- 1/4" shank

PRIX : 255.64 \$



FRAISE AU CARBURE DOUBLE COUPE – ENSEMBLE 5 PIÈCES #18262

COMPREND :

- (5) sélections de fraises au carbure standard double coupe
- 1/2" diamètre
- 1/4" shank

PRIX : 149.79 \$



Outillage Industriel Québec Itée
AU SERVICE DE LA PRÉCISION, DEPUIS 1952 !



TOUJOURS UNE MAIN GAGNANTE

L'outil parfait pour l'opérateur et le contremaître de production : notre nouvelle meuleuse pneumatique Norton permet de réaliser rapidement et confortablement de nombreuses applications portables sans changer de machine - y compris des travaux pour des spécialités abrasives (cartouches et rouleaux hélicoïdaux...), des roues à lamelles de petit diamètre, des pointes montées et des fraises en carbure.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Une broche à double roulement génère une excellente concentricité, réduisant les vibrations et permettant une utilisation plus longue, tout en produisant des finitions plus fines.
- Affinez vos projets en maîtrisant parfaitement la précision et la puissance grâce au régulateur de vitesse.
- La poignée antidérapante ergonomique et profilée permet une meilleure prise en main de l'outil et réduit la fatigue.
- Leur petite taille améliore également le contrôle et les finitions, tandis que leur poids léger offre un contrôle supplémentaire, moins de vibrations pour le confort de l'opérateur et la possibilité d'accéder à de petites pièces.
- Extrêmement polyvalent et améliorant la productivité ; comprend une pince de serrage de 1/8" et de 1/4" pour s'adapter à de nombreux produits abrasifs : spécialités (y compris les rouleaux à cartouche et à spirale, les tampons carrés et croisés, les disques fendus à chevauchement), les roues à lamelles de petit diamètre à tige de 1/8" et 1/4" et à filetage 1/4"-20, les pointes montées et les fraises au carbure.
- Excellente proposition de valeur : il s'agit d'un outil solide vendu à un BON prix.



APPLICATIONS CLÉS

ÉBAVURAGE • NETTOYAGE DE SURFACES MOYENNES À LÉGÈRES ET ENLÈVEMENT DE MATIÈRE • ENLÈVEMENT ET PRÉPARATION DES SOUDURES • FINITION

INDUSTRIES CLÉS

MÉTALLURGIE • FONDERIE • CONSTRUCTION NAVALE • AÉRONAUTIQUE • AUTOMOBILE • MRO

MEULEUSE DROITE PNEUMATIQUE

Numéro de produit #69957308000



Poids de l'outil :	1,4 lb
Air comprimé :	6,2 bars (90 psi)
Pression de fonctionnement maximale autorisée :	6,2 bar (90 psi)
Pression de fonctionnement recommandée :	6,2 bar (90 psi)
Puissance :	0.9HP
Vitesse libre :	25 000 tr/min
Consommation d'air @90psi :	85 l/min (3 CFM)

PRIX
122.44 \$
F.O.B. Québec



MEULEUSE PNEUMATIQUE À ANGLE MINI NORTON 2"

Numéro de produit #66261150076



PRIX
104.79 \$
F.O.B. Québec

Poids de l'outil :	1,6 lb (0,742 kg)
Air comprimé :	6,2 bars (90 psi)
Pression de fonctionnement maximale autorisée :	6,2 bar (90 psi)
Puissance :	.45HP
Vitesse libre :	22 000 tr/min
Consommation d'air @90psi :	85 l/min (3 CFM)

PASSEZ VOIR LES PRODUITS ROUSSEAU MÉTAL À NOTRE SALLE DE MONTRE !



Tél. 418 683.2527 | 800 463.5089
Fax : 418-681-8979 | oi@quebecindustriel.com



www.quebecindustriel.com

LES PRIX MENTIONNÉS DANS CETTE CIRCULAIRE SONT EN VIGUEUR DU 1^{ER} SEPTEMBRE AU 31 OCTOBRE 2023, OU JUSQU'À ÉPUISEMENT DES STOCKS.

www.quebecindustriel.com



BOMAR

PROFICUT 275.230 DG – SCIE À RUBAN MANUELLE
Capacité de coupe à 90° de 10.8" à plat x 9.0" rond, lame de 1" x .035".

PRIX 10 625.00 \$

JUSQU'À ÉPUISEMENT DES STOCKS

Caractéristiques :

- Tête de scie en fonte rigide
- Entraînement de scie à 2 vitesses
- Coupe d'onglet de -45° à 60°
- Guides de lame de scie au carbure
- Interrupteurs de sécurité sur la porte à roue de lame
- Tension de lame et interrupteur de rupture
- S'éteint après avoir terminé la coupe
- Système de refroidissement intégré
- Étau à serrage rapide
- Protection de la lame de scie
- Brosse à copeaux
- Grand plateau à copeaux amovible
- Conception ergonomique
- Opération simple
- Butée de longueur mécanique inclus

ERGONOMIC 320.258 DG – SCIE À RUBAN MANUELLE
Capacité de coupe à 90° de 12.6" à plat x 10.1" rond, lame de 1" x .035".

Bâtie en fonte amortissant les vibrations avec un puissant entraînement de scie industriel à fréquence régulée et capacité de coupe d'onglet dans les deux sens. C'est une machine d'atelier ultra-polyvalente.

- Caractéristiques :**
- Tête de scie en fonte rigide
 - Entraînement à fréquence variable (VFD)
 - Coupe d'onglet de -45° à 60°
 - Table de tournage de la machine
 - Guides de lame de scie au carbure
 - Interrupteurs de sécurité sur la porte à roue à scie
 - Tension de lame et interrupteur de rupture
 - S'éteint après avoir terminé la coupe
 - Système de refroidissement intégré
 - Étau à serrage rapide
 - Protection de la lame de scie
 - Brosse à copeaux
 - Grand plateau à copeaux amovible
 - Conception ergonomique
 - Opération simple
 - Butée de longueur mécanique inclus



BOMAR

ERGONOMIC 320.258 DG – SCIE À RUBAN MANUELLE
Capacité de coupe à 90° de 12.6" à plat x 10.1" rond, lame de 1" x .035".

PRIX 15 695.00 \$

JUSQU'À ÉPUISEMENT DES STOCKS



BOMAR

ERGONOMIC 340.278DG – SCIE À RUBAN MANUELLE
Capacité de coupe à 90° de 13.4" à plat x 11" rond, lame 1" x .035".

PRIX 18 345.00 \$

JUSQU'À ÉPUISEMENT DES STOCKS

Caractéristiques :

- Tête de scie rigide en fonte
- Entraînement à fréquence variable (VFD)
- Coupe d'onglet de -45° à 60°
- Table de tournage
- Guides de lame de scie en carbure
- Interrupteurs de sécurité sur la porte de la scie à ruban
- Interrupteur de tension et de rupture de lame
- La machine s'éteint après la fin de la coupe
- Système d'arrosage intégré
- Étau à serrage rapide
- Protection de la lame de scie
- Brosse à copeaux
- Grand bac à copeaux amovible
- Conception ergonomique
- Utilisation simple
- Avec butée mécanique de longueur

WORKLINE 510.350DGH – SCIE À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE
Capacité de coupe à 90° de 20" x 13.8" à plat et 13.8" rond, lame de 1 1/4" x .042".

- Caractéristiques :**
- Entièrement hydraulique
 - Cycle semi-automatique
 - ENTRAÎNEMENT À FRÉQUENCE VARIABLE
 - Entraînement de scie puissant
 - Étau de serrage hydraulique
 - Relevage hydraulique de la tête de scie
 - Coupe d'onglet de -60° à +60°
 - Échelle de mesure facile à lire
 - Moniteur de tension et de rupture de lame de scie
 - Interrupteur de sécurité sur la porte à roue de lame
 - Grand plateau à copeaux amovible
 - Guides de lame de scie au carbure
 - Système de refroidissement intégré
 - Brosse à copeaux entraînée
 - Panneau de commande pivotant ergonomique
 - Fonctionnement simple et confortable



BOMAR

WORKLINE 510.350DGH – SCIE À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE
Capacité de coupe à 90° de 20" x 13.8" à plat et 13.8" rond, lame de 1 1/4" x .042".

PRIX 33 595.00 \$

JUSQU'À ÉPUISEMENT DES STOCKS

Guide d'utilisation du sPINner



Chaque sPINner comprend des commandes de vitesse et d'intensité réglables avec des minuteries programmables pour chaque direction

Vitesse/intensité
Contrôle avec affichage LED

Minuteries programmables (Dans le sens des aiguilles d'une montre et dans le sens inverse)

EHD-728 • Contrôle affiché

Début du cycle Allumer/ Arrêt du cycle Éteindre

Comment fonctionne le sPINner



- Un aimant puissant situé sous le corps du sPINner crée un champ magnétique rotatif, remuant le contenu de votre cuve de sPINner.
- L'action de culbutage de l'acier inoxydable magnétisé dans les médias évapore efficacement, lisse les bords rugueux et polit vos pièces pour une finition de la plus haute qualité possible.

Procédure d'opération

- Choisissez le contenant en fonction de la quantité et de la taille de vos pièces
- Placez une seule couche de vos pièces sur le fond du récipient, assurez-vous que vos pièces ne se chevauchent pas
- Mélanger l'eau et la solution d'ébavurage pour un rapport eau/solution de 50:1. (Ajouter plus de solution pour avoir des pièces plus brillantes et brillantes)
- Fixez le couvercle au récipient
- Entrez le temps de cycle, ajustez la vitesse / l'intensité et appuyez sur START

Remarque : la durée du cycle, la taille du support et la quantité de pièces dépendent de votre application.

Procédure de séparation des pièces et des médias

- Vidangez lentement l'eau en laissant les pièces et les media
- Placez les médias et les pièces dans le conteneur de séparation
- Tournez la fréquence spin à environ 1/2 puissance. Faire fonctionner la machine pendant environ 10 secondes
- Arrêtez la machine. Vos pièces doivent être emprisonnées dans le haut du conteneur de séparation. Les goupilles de media seront tirées à travers le récipient de séparation vers le bas. (Répétez jusqu'à ce que le media et les pièces soient complètement séparés.)

MACHINES SPINNER ET MÉDIAS



PRIX : ENTRE 7000 \$ et 30 000 \$

LES MACHINES COMPRENNENT :

- Conteneur d'ébavurage
- Solution d'ébavurage PFS-747
- Séparateur de média

Machine No.	L X W X H	Tank Size L X W	Container W X H	Power Supply	Amps	Weight	Media Needed for Full Charge
EHD-728	19" x 19" x 37"	11" x 11"	9" x 8"	220V single phase	5	160 lbs.	1kg.
EHD-735	23" x 26" x 34"	15" x 16"	13" x 9"	220V single phase	10	220 lbs.	3 kgs.
EHD-750	29" x 30" x 36"	21" x 23"	19" x 10"	220V single phase	15	385 lbs.	4 kgs.
EHD-765	37" x 39" x 43"	29" x 26.75"	25" x 10"	220V single phase	10	516 lbs.	6 kgs.
EHD-7200	58" x 26.5" x 43"	50" x 14"	32" x 12"	220V three phase	15	1,100 lbs.	-
ESS-660	18" x 18" x 26"	18" x 18"	N/A	110V/220V	15	97 lbs.	-



MÉDIAS SPINNER :

- Goupilles en acier inoxydable SUS 304
- Durci à HRC 30
- Traitement magnétique pour une efficacité améliorée

Choisissez le media spécifiques à vos pièces (voir ci-dessous)

Pin No.	Dia. x Length	Pin No.	Dia. x Length	Pin No.	Dia. x Length
EHD-S1	0.2mm x 5mm	EHD-P5	0.7mm x 3mm	EHD-P10	1.2mm x 3mm
EHD-P1	0.3mm x 3mm	EHD-S5	0.7mm x 5mm	EHD-S8	1.2mm x 5mm
EHD-S2	0.3mm x 5mm	EHD-P6	0.8mm x 3mm	EHD-P42	1.2mm x 10mm
EHD-S13	0.3mm x 7mm	EHD-S6	0.8mm x 5mm	EHD-P9	1.5mm x 3mm
EHD-P2	0.4mm x 3mm	EHD-P7	1.0mm x 1mm	EHD-S9	1.5mm x 5mm
EHD-S3	0.4mm x 5mm	EHD-P8	1.0mm x 3mm	EHD-A3	1.5mm x 7mm
EHD-P3	0.5mm x 1mm	EHD-S7	1.0mm x 5mm	EHD-P43	1.5mm x 10mm
EHD-P4	0.5mm x 3mm	EHD-A1	1.0mm x 7mm	EHD-S10	2.0mm x 5mm
EHD-S4	0.5mm x 5mm	EHD-P41	1.0mm x 10mm		

CONSEILS D'UTILISATION

- Pour les matériaux durs et augmentation de puissance - utilisez un media de 0,5 mm de diamètre ou plus
- Pour les matériaux plus doux - Utilisez un media de 0,5 mm de diamètre ou moins
- Utilisez un media de longueur 3 mm pour les pièces avec de petits trous et crevasses
- Utilisez toujours des médias avec des diamètres inférieurs aux trous de vos pièces



SPINNER MAGNÉTIQUE MACHINE À ÉBAVURER

ÉBAVURAGE | POLISSAGE | FINITION

- Ébavurez par lots toutes vos petites pièces de précision en une seule fois
- Le support à broches aimanté offre une qualité de finition inégalée
- Ébavurer où l'ébavurage manuel ne peut pas
- Idéal pour les pièces irrégulières et les petites pièces de précision

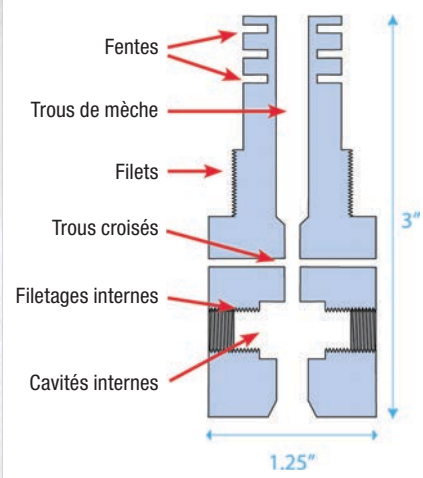
Caractéristiques du sPINner et exemples d'application

Points clés du sPINner :

- L'ébavurage est rapide et le MEDIA ne va pas briser la pièce et n'affecte pas les tolérances
- Le MEDIA du sPINner dure 3 à 5 ans et peut être manipulé en toute sécurité pendant le fonctionnement
- Séparateur de pièces disponible pour les besoins à volume élevé
- Ne transfère pas de matière, n'introduira pas de nouvelles particules dans vos pièces

Les applications comprennent :

- Polissage superficiel
- Processus pré-électroplaqué
- Enlever le tartre du traitement thermique
- Nettoyage de graisse/film oxydé
- Enlever la rouille/nettoyer les filets



Exemples d'études de cas



Cas no. 1 :	Engrenages en aluminium	Cas no. 2 :	Ailettes de refroidissement en aluminium	Cas no. 3 :	Acier inoxydable tourné & pièce usinée
Dimensions :	1 9/16" diamètre x 5/16" haut	Dimension :	4.75" x 2.125" x 2.75"	Dimensions :	3/4" de diamètre x 1 7/16" de long
Problème :	Matériau souple, forme irrégulière avec des bavures laissées dans de multiples espaces d'engrenage et des bords rugueux	Problème :	Matériau mou avec de longues bavures laissées dans de multiples fentes fines et des bords rugueux	Problème :	Cylindre compact rouillé avec des bavures laissées dans de multiples croix - trous percés
Temps d'ébavurage	10 minutes	Temps d'ébavurage	15 minutes	Temps d'ébavurage	20 minutes

Envoyez vos pièces pour un essai gratuit. Voyez le sPINner effectuer le travail pour vous !

Un spécialiste de l'ébavurage fournira un rapport complet.

Inclut le MEDIA spécifiques utilisés et le temps moyen de l'ébavurage



FRAISAGE DE FACE FIABLE AVEC UN AVANTAGE CONCURRENTIEL

CoroMill® MR80 est un concept de fraisage à plaquettes rondes double face adapté à une large gamme d'applications d'ébauche et de semi-ébauche dans les domaines ISO P et M, avec une utilisation potentielle dans ISO K.

Cette fraise polyvalente est principalement conçue pour les applications de surfacage et d'épaulement, avec des capacités de rampe limitées. Elle est principalement destinée aux opérations qui requièrent la sécurité d'une arête de coupe à plaquette ronde, et donne de bons résultats dans l'usinage interrompu et les applications sujettes à l'usure par entaille.



Fraisage d'ébauche avec une action de coupe en douceur

Une arête de coupe de plaquette ronde sécurisée couplée à une protection du siège fait de CoroMill MR80 une solution fiable dans une multitude d'opérations de fraisage d'ébauche. Grâce à sa géométrie de coupe légère, moins de charge est exercée sur le spindle, ce qui permet à CoroMill MR80 de résoudre les problèmes dans les applications inévitables, en particulier dans le fraisage ISO M.

Avec un total de 12 possibilités d'indexation, CoroMill MR80 sera une solution économique principalement dans les opérations de surfacage avec une profondeur de passe axiale de 2 à 3 mm (0.079 à 0.118 pouce), ainsi que dans les applications limitées de fraisage d'épaulements et de poches.

Un concept polyvalent et économique

- Une solution économique pour le surfacage, l'épaulement et le fraisage de poches
- Plaquette double face avec indexation vraie et facile (6 +6)
- Sécurité du corps de fraise la plus élevée possible avec une conception de siège brevetée
 - Protection contre les dommages au corps de fraise
 - Protection contre la déformation de la pointe du siège
 - Protection contre les micromouvements des plaquettes lors de l'usinage
- Alimentation interne en liquide de refroidissement
- Géométrie de coupe légère pour les machines à faible puissance et les applications inévitables
- Nombre élevé d'arêtes de coupe pour une productivité accrue - en particulier dans les applications de surfacage.

Corps de la fraise

Arrosage interne pour une meilleure évacuation des copeaux, en particulier pour l'usinage NCI

Conception de coupe à pas rapproché (Zn) pour une productivité accrue

Protection du siège pour une sécurité maximale

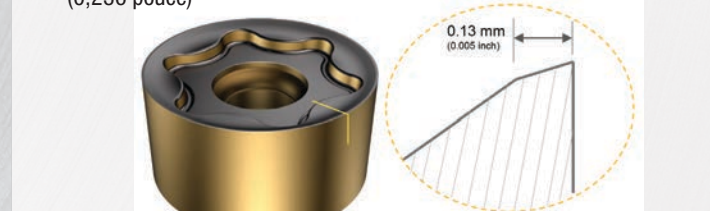
Conception de poche ouverte pour un meilleur écoulement des copeaux, en particulier dans l'usinage ISO M

La conception robuste de la pointe offre une sécurité supplémentaire contre les forces variables, dues aux variations de moulage et de forgeage

Plaquette

Plaquette à douze coins pour les applications d'ébauche

- Plaquette grosseur IC : 12 mm (0,472 pouce)
- Plaquette épaisseur : 6,0 mm (0,236 pouce)
- Profondeur de coupe recommandée (APMX) : 3,0 mm (0,118 pouce)



DEPTH OF CUT (AP)	FUNCTIONAL ANGLE (RADIAL)	FUNCTIONAL ANGLE (AXIAL)
1.0 mm (0.039 inch)	+8°	+12°
2.0 mm (0.079 inch)	+5°	+7°
3.0 mm (0.118 inch)	+1°	+2°

Aperçu de la gamme

CUTTER BODY Ø (MM)	PITCH	ZN	COUPLING TYPE	SHIM	INTERNAL COOLANT
Metric 32	H-even	3	Cylindrical 32	No	Yes
Metric 40	H-even	4	Cylindrical 32	Yes	Yes
Metric 50-100	M-even	4-10	Arbor TDA 22-32	Yes	Yes
Metric 50-100	H-even	6-12	Arbor TDA 22-32	Yes	Yes

INSERT SIZE	INSERT GEOMETRY	GRADE
12	E-L50	GC 1040, GC 1130, GC 4330, GC 4340, GC S30T



COROMANT CAPTO | ADAPTATEUR COURT

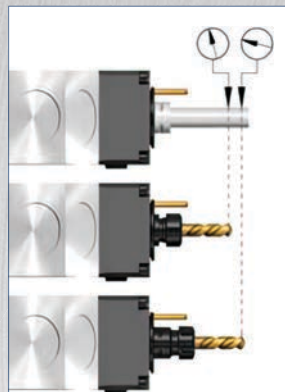
Le système de changement rapide pour une configuration et un temps de production réduits. Retour sur investissement plus rapide.

Adaptateur court



Longueur d'outil de coupe plus importante

- Projection de porte-outil courte sans rainure de préhension.



Une plus grande précision

- Erreur de décentrage plus faible grâce à une longueur de projection réduite.

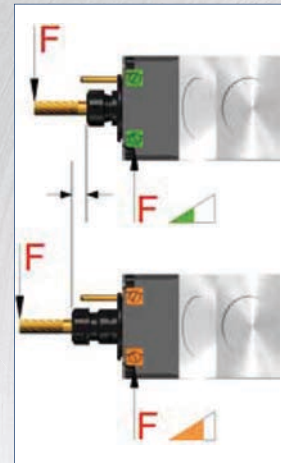
Interface ISO 26623

- Adaptateur court pour le serrage de segments uniquement.
- Ne peut pas être utilisé dans les porte-outils de base, les extensions, ou réductions.
- Pas pour le changement automatique d'outil (ATC).



Une plus grande stabilité

- Réduction des vibrations grâce à la réduction de la longueur de projection de l'outil.

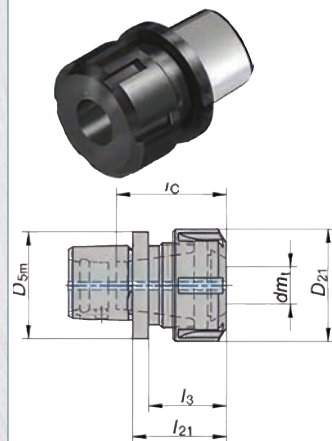


Durée de vie plus longue

- Réduction de la charge sur les roulements grâce à une torsion plus courte.

Adaptateur de collet à serrage court - Sans rainure de préhension

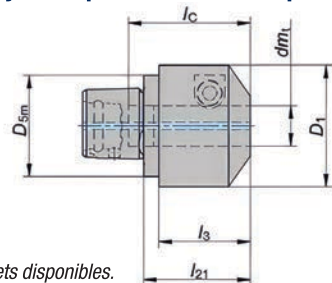
DIN 6499, ISO 15488



Coupling Size	Item No.	D _{5m}	dm _t min	dm _t max	D ₂₁	l _c	l ₃	l ₂₁	kg	Nm	Collet Size		
C3	C3-W-391.14-16 030	1.2632	0.5	10	28	32.5	24	30	0.12	56	ER 16	200016000	107516000
	C3-W-391.14-20 035	32	1	13	34	38	29	35	0.15	80	ER 20	200020000	107520000
	C3-W-391.14-25 044	40	1	16	42	41	-	44	0.25	104	ER 25	200025000	107525000
C4	C4-W-391.14-20 032	40	1	13	34	38	26	32	0.20	80	ER 20	200020000	107520000
	C4-W-391.14-25 035	40	1	16	42	41	29	35	0.25	104	ER 25	200025000	107525000
	C4-W-391.14-32 052	50	2	20	50	47	-	52	0.43	136	ER 32	200032000	107532000
C5	C5-W-391.14-25 034	50	1	16	42	41	28	34	0.35	104	ER 25	200025000	107525000
	C5-W-391.14-32 041	50	2	20	50	47	35	41	0.42	136	ER 32	200032000	107532000
	C5-W-391.14-40 058	63	2	26	63	53	-	58	0.76	176	ER 40	200040000	107540000
C6	C6-W-391.14-32 042	63	2	20	50	47	34	42	0.64	136	ER 32	200032000	107532000
	C6-W-391.14-40 048		2	26	63	53	40	48	0.79	176	ER 40	200040000	107540000

Dimensions, mm

Adaptateur de mandrin hydraulique court de haute précision - Sans rainure de préhension



Coupling Size	Item No.	D _{5m}	d _{m1}	D ₁	l _c	l ₃	l ₂₁	kg	Collet Size
C3	C3-W-391.CGC-12 042	32	12	43.5	45	36	42	0.4	12
C4	C4-W-391.CGC-16 042	40	16	48	48	36	42	0.5	16
C5	C5-W-391.CGC-20 046	50	20	52	53	40	46	0.7	20
C6	C6-W-391.CGC-25 050	63	25	59	58	44	50	1.1	25

Dimensions, mm

Note : Sans vis d'ajustement. Collets disponibles.



Adaptateur pour tige courte Weldon/ Whistle Notch Sans rainure de préhension

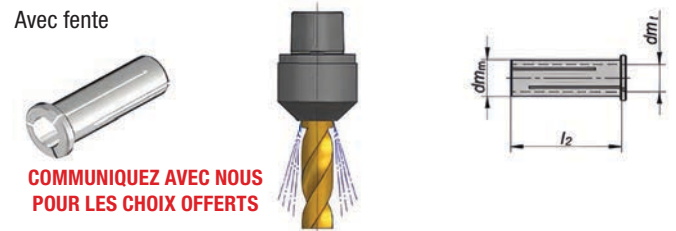
Pour les tiges d'outils selon DIN 6535-HB et -HE

Coupling Size	Item No.	D _{5m}	dm _t	D ₂₁	D ₂₂	l _c	l ₁	l ₃	kg
C3	C3-W-391.19-06 048	32	6	24.5	20	36	48	44	0.20
	C3-W-391.19-08 048	32	8	24.5	20	36	48	44	0.19
	C3-W-391.19-10 048	32	10	27	22.5	41	48	44	0.21
	C3-W-391.19-12 048	32	12	27	22.5	46	48	44	0.20
C4	C4-W-391.19-06 049	40	6	24.5	20	36	49	44	0.26
	C4-W-391.19-08 049	40	8	24.5	20	36	49	44	0.26
	C4-W-391.19-10 049	40	10	28.5	24	41	49	44	0.30
	C4-W-391.19-12 049	40	12	28.5	24	46	49	44	0.28
	C4-W-391.19-14 049	40	14	31.5	27	46	49	44	0.33
	C4-W-391.19-16 054	40	16	32.3	27	49	54	49	0.33
C5	C5-W-391.19-06 050	50	6	24.5	20	36	50	44	0.38
	C5-W-391.19-08 050	50	8	24.5	20	36	50	44	0.37
	C5-W-391.19-10 050	50	10	28.5	24	41	50	44	0.42
	C5-W-391.19-12 050	50	12	28.5	24	46	50	44	0.40
	C5-W-391.19-14 050	50	14	31.5	27	46	50	44	0.43
	C5-W-391.19-16 055	50	16	32.3	27	49	55	49	0.45
C6	C6-W-391.19-06 052	63	6	24.5	20	36	52	44	0.61
	C6-W-391.19-08 052	63	8	24.5	20	36	52	44	0.60
	C6-W-391.19-10 052	63	10	28.5	24	41	52	44	0.65
	C6-W-391.19-12 052	63	12	28.5	24	46	52	44	0.63
	C6-W-391.19-14 052	63	14	31.5	27	46	52	44	0.66
	C6-W-391.19-16 057	63	16	32.3	27	49	57	49	0.68

Dimensions, mm

Colliers de serrage cylindriques pour adaptateurs de mandrins courts hydrauliques de haute précision

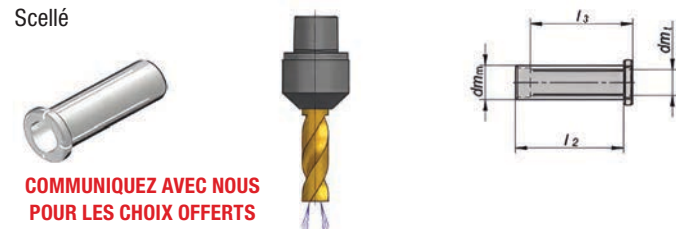
Avec fente



COMMUNIQUEZ AVEC NOUS POUR LES CHOIX OFFERTS

Colliers de serrage cylindriques pour adaptateurs de mandrins courts hydrauliques de haute précision

Scellé



COMMUNIQUEZ AVEC NOUS POUR LES CHOIX OFFERTS

Clé pour le démontage des collets cylindriques l₃ = longueur de serrage nécessaire pour obtenir l'effet d'étanchéité.

Pour garantir la haute précision de l'interface, WTO fabrique Coromant Capto® exactement avec les mêmes tolérances exigées par Sandvik Coromant.



Adaptateur court pour fraise combinée - Sans rainure de préhension

Pour fraises latérales, fraises à surfacer ou fraises à disque.



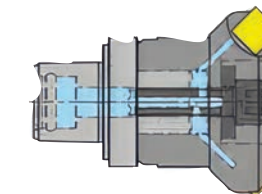
Livraison avec le boulon de serrage sans trou pour l'alimentation en liquide de refroidissement.

Conception universelle : la clé et les pilotes peuvent être retirés.

Coupling Size	Item No.	D _{5m}	dm _t	D _{5t}	l _c	l ₁	S	kg			
C3	C3-W-391.05-16 015	32	16	36	17	15	6	0.18	84130	84903	26075
	C3-W-391.05-22 019	32	22	45	19	19	8	0.31	84131	84904	26076
C4	C4-W-391.05-16 010	40	16	40	17	10	6	0.21	84130	84903	26075
	C4-W-391.05-22 012	40	22	45	19	12	8	0.31	84131	84904	26076
	C4-W-391.05-27 014	40	27	50	21	14	10	0.42	84132	84905	26077
C5	C5-W-391.05-22 012	50	22	50	19	12	8	0.42	84131	84904	26076
	C5-W-391.05-27 012	50	27	50	21	12	10	0.49	84132	84905	26077
	C5-W-391.05-32 018	50	32	63	24	18	12	0.79	84133	84906	26078
C6	C6-W-391.05-22 010	63	22	63	19	10	8	0.60	84131	84904	26076
	C6-W-391.05-27 011	63	27	63	21	11	10	0.70	84132	84905	26077
	C6-W-391.05-32 016	63	32	63	24	16	12	0.90	84133	84906	26078

Dimensions, mm

Boulon de serrage de l'arbre avec trou de refroidissement pour l'alimentation interne en liquide de refroidissement



Arbor Size			Arbor Size		
22	84842	26076	27	84843	26077
27	84843	26077	32	84844	26078