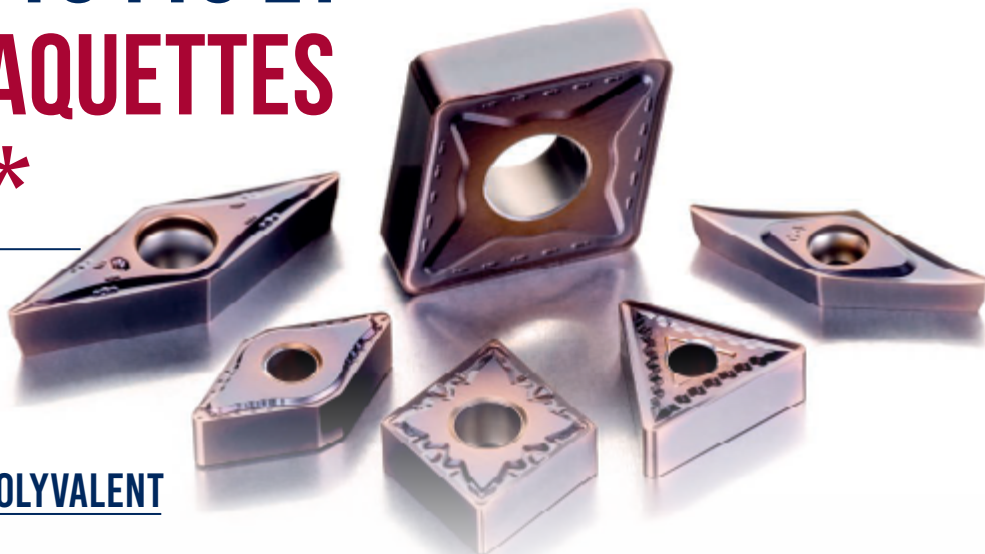


# ACHETEZ 30 PLAQUETTES DE GRADE T8415 & T9415 ET OBTENEZ 10 PLAQUETTES GRATUITEMENT\*

**DU 15-19  
AVRIL 2024**

\* DE VALEUR ÉGALE OU MOINDRE



## **T8415 • GRADE DE TOURNAGE PVD POLYVALENT**

Voici le T8415, notre nuance de tournage revêtue PVD de pointe Pramet. Polyvalente pour les aciers, les aciers inoxydables et les superalliages résistants à la chaleur (HRSA), elle minimise le frottement grâce à une couche supérieure de TiBN et optimise

les performances lors de coupes légères dans de nombreux types de matériaux de pièces à usiner. Avec une large gamme de brise-copeaux dans les plaquettes ISO positives et négatives, le T8415 redéfinit les performances et l'efficacité du tournage.

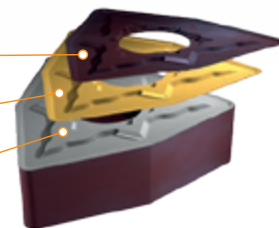
### DOMAINE D'APPLICATION DES GRADES PVD



Couche de glissement TiBN unique

Couche épaisse de TiN

Couche dure de AlTiN

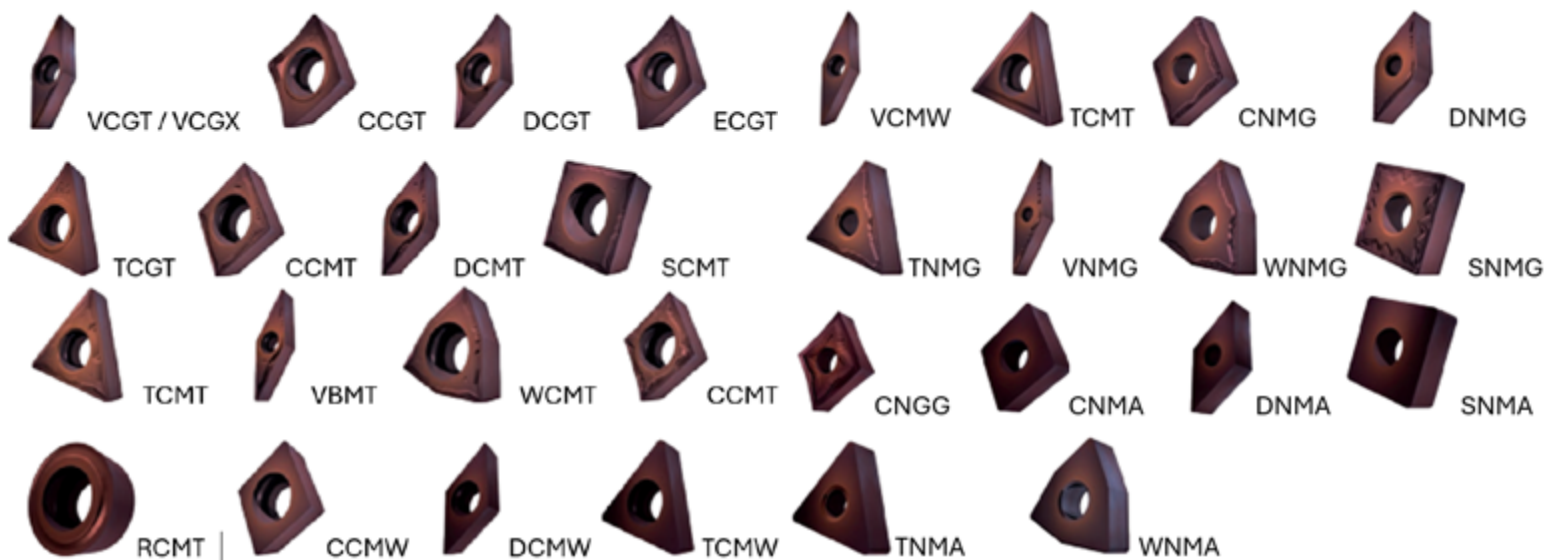


## PLAQUETTES ISO POSITIFS – NAVIGATEUR BRISE COPEAUX

SF3		<p><b>Géométrie tranchante, premier choix pour la finition des aciers inoxydables et des superalliages.</b> Se caractérise par un angle de coupe très positif, sans listel. Convient également aux alliages non ferreux et, sous certaines conditions, aux aciers, aux fontes et aux matériaux durs.</p>	FF2		<p><b>Géométrie FF2 tranchante, premier choix pour la finition des aciers.</b> Se caractérise par un angle de coupe légèrement positif, sans listel. Convient également aux fontes.</p>
NF2		<p><b>Géométrie tranchante, premier choix pour la finition des aciers inoxydables.</b> Elle est dotée d'un angle de coupe positif sans listel. Convient également aux superalliages et, sous certaines conditions, aux aciers, aux fontes et aux alliages non ferreux.</p>	FM		<p><b>Géométrie polyvalente, premier choix pour la finition des aciers.</b> Se caractérise par un angle de coupe positif et un étroit listel positif. Convient également aux aciers inoxydables et, sous certaines conditions, aux fontes et aux alliages non ferreux.</p>
UR		<p><b>Géométrie polyvalente, premier choix pour la finition des fontes.</b> Elle est dotée d'un angle de coupe positif, sans listel. Convient également aux aciers et, sous réserve, aux aciers inoxydables.</p>	RM3		<p><b>Géométrie robuste conçue pour l'ébauche des aciers et des fontes.</b> Elle est dotée d'un angle de coupe positif et d'un large listel négatif. Elle est également adaptée aux aciers inoxydables et aux matériaux durs.</p>

## PLAQUETTES ISO NÉGATIFS – NAVIGATEUR BRISE COPEAUX

FF		<p><b>Géométrie tranchante conçue pour la finition des aciers, des aciers inoxydables.</b> Se caractérise par un angle de coupe positif et un fin listel positif. Convient également, sous certaines conditions, aux fontes.</p>	FM		<p><b>Géométrie polyvalente, premier choix pour la finition des aciers.</b> Se caractérise par un angle de coupe positif et un étroit listel positif. Convient également aux aciers inoxydables et, sous certaines conditions, aux fontes et aux alliages non ferreux.</p>
SF		<p><b>Géométrie tranchante, premier choix pour la finition des aciers inoxydables et des superalliages.</b> Se caractérise par un angle de coupe légèrement positif, sans listel. Convient également aux aciers, aux fontes et aux matériaux durs, et conditionnellement aux alliages non ferreux.</p>	SM		<p><b>Géométrie polyvalente, premier choix pour la semi-ébauche des aciers et des superalliages.</b> Son angle de coupe légèrement positif avec listel stable et modéré convient également aux aciers inoxydables, aux fontes et, éventuellement, aux non ferreux et aux matériaux durs.</p>
NM		<p><b>Géométrie tranchante conçue pour l'usinage moyen des aciers, des aciers inoxydables et des superalliages.</b> Elle se caractérise par un angle de coupe très positif et un listel positif modéré. Elle convient également, sous certaines conditions, aux alliages non ferreux.</p>	RM		<p><b>Géométrie robuste, premier choix pour l'ébauche des aciers.</b> Se caractérise par un angle de coupe positif et un large listel stable. Convient également aux aciers inoxydables, aux fontes et, sous certaines conditions, aux superalliages.</p>



# ACHETEZ 30 PLAQUETTES DE GRADE T84 15 & T94 15 ET OBTENEZ 10 PLAQUETTES GRATUITEMENT\*

**DU 15-19  
AVRIL 2024**



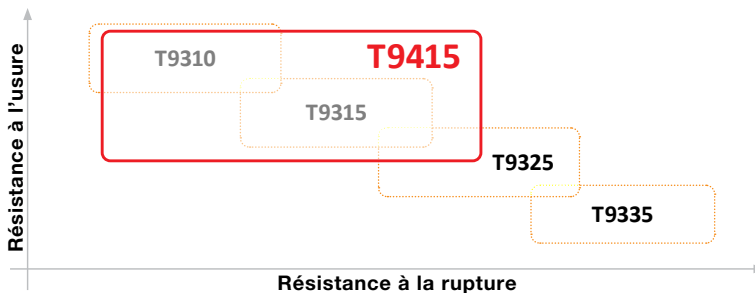
\* DE VALEUR ÉGALE OU MOINDRE

**T9415 • NOTRE NUANCE DE TOURNAGE ACIER  
LA PLUS AVANCÉE EST VÉRIFIÉE PAR LES  
CLIENTS.**

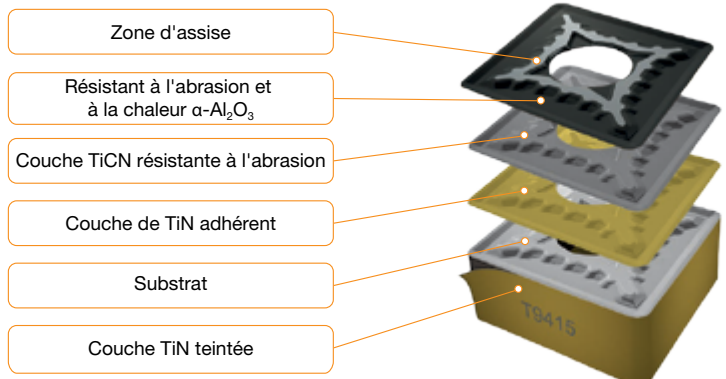
Matériau très résistant à l'usure conçu principalement pour le tournage de finition des aciers communs au carbone et alliés. Malgré sa grande résistance à l'abrasion, elle convient également aux opérations

avec coupe interrompue. Nous la recommandons comme premier choix pour la plupart des opérations de tournage, en particulier dans les applications de grandes séries.

**DOMAINE D'APPLICATION DES NUANCES DE TOURNAGE MT-CVD**



**COMPOSITION DE LA NUANCE**



Nouveau revêtement CVD 30 % plus épais que sur la génération précédente.





## PLAQUETTES POSITIVES ISO – GÉOMÉTRIES (BRISE-COPEAUX) – NAVIGATEUR

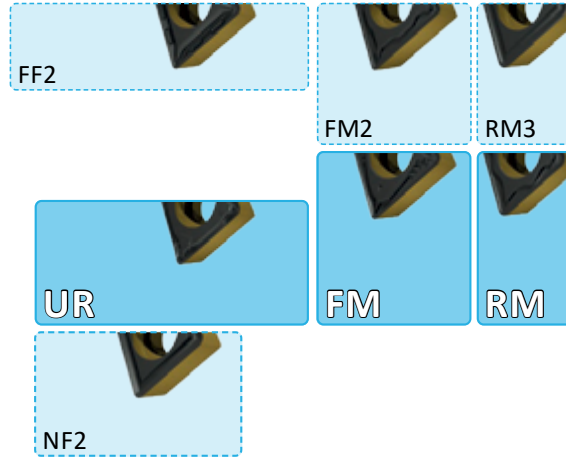
 Conditions de travail très instables

 Conditions de travail instables

 Conditions de travail stables

 Pièces minces et à paroi fine

 1er choix pour des conditions de travail stables  
 Variantes pour différentes conditions de travail





## PLAQUETTES NÉGATIVES ISO – GÉOMÉTRIES (BRISE-COPEAUX) – NAVIGATEUR

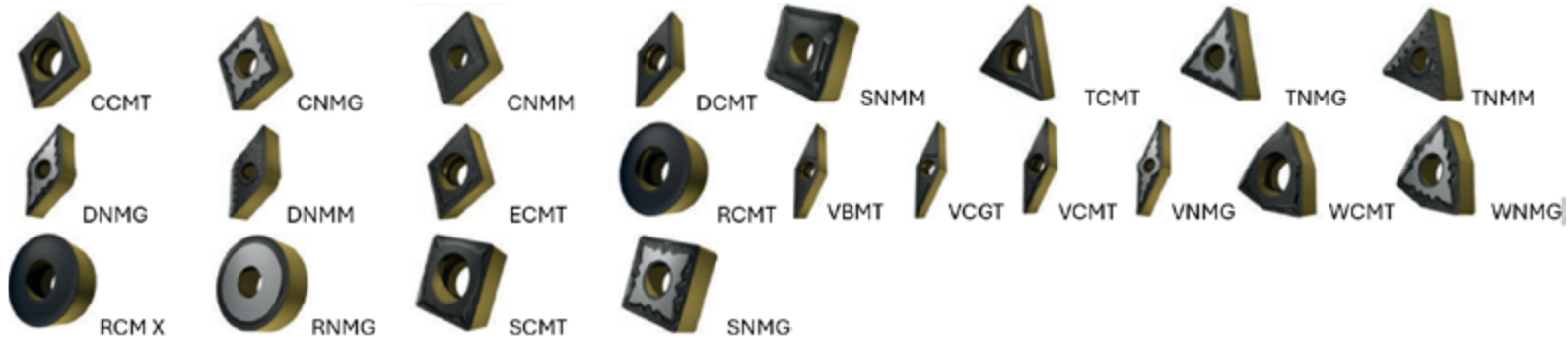
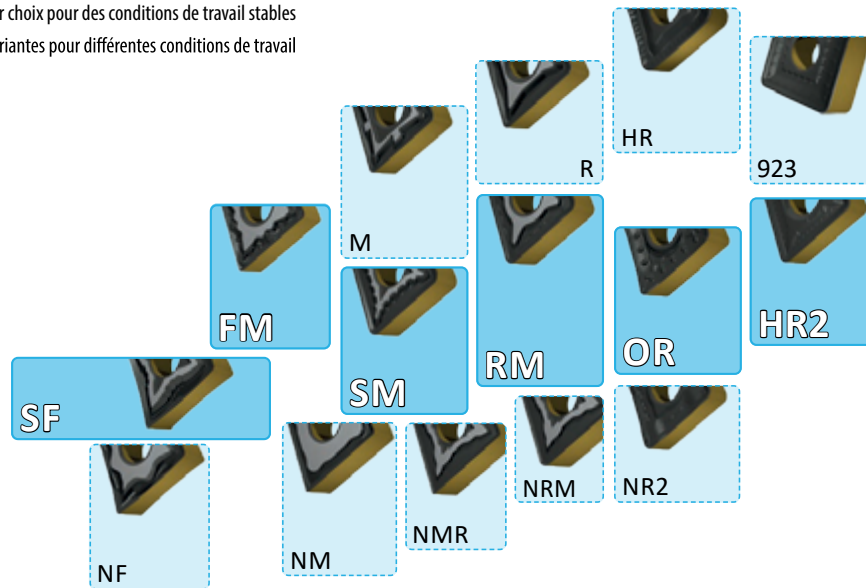
 Conditions de travail très instables

 Conditions de travail instables

 Conditions de travail stables

 Pièces minces et à paroi fine

 1er choix pour des conditions de travail stables  
 Variantes pour différentes conditions de travail



**Outillage  
Industriel  
Québec Itée**

**COMMUNIQUEZ AVEC NOUS  
DÈS AUJOURD'HUI !**

Tel.: 418 683.2527  
800 463.5089

395, avenue Marconi,  
Québec QC G1N 4A5

oiq@quebecindustriel.com  
www.quebecindustriel.com