

NOUS SOMMES MAINTENANT FIER DISTRIBUTEUR

RENISHAW

Renishaw est un groupe multinational de génie Technologie. Ils créent des applications métrologiques et médicales haute précision. Ils développent des systèmes et solutions qui assurent une précision, une maîtrise et une fiabilité totales.

Machines à mesurer tridimensionnelles, capteurs de précision et accessoires pour une acquisition rapide, et précise de dimensions de pièces ainsi que des données d'état de surface. Découvrez comment les produits MMT de Renishaw peuvent vous aider à optimiser vos procédés de fabrication.



CONTACTEZ-NOUS POUR UNE SOUMISSION !



Renishaw propose une gamme complète de systèmes de palpé et de mesure d'outils pour les machines-outils à CNC. Conçus pour améliorer la précision et l'efficacité de l'usinage, leurs systèmes automatisés permettent de réaliser d'importantes économies et d'améliorer la qualité.

Renishaw propose une gamme complète de stylets haute précision pour Palpeur à contact. Découvrez pourquoi la qualité de nos stylets et accessoires joue un rôle essentiel dans la métrologie industrielle et comment Renishaw peut vous aider.

NETTOYANT - DÉGRAISSANT NON CHLORÉ POUR PIÈCES DE FREINS

Ce nettoyant dissout et chasse le liquide de frein, l'huile, la graisse et les autres contaminants présents sur les pièces de freins.

CARACTÉRISTIQUES :
Sèche rapidement • Ne laisse aucun résidu • Redonne l'apparence originale des pièces.

#PRODUIT	CONTENANT	QTÉ/CAISSE	PRIX
#655	Aérosol • 390 gr	12/caisse	42.84 \$/caisse

Des frais environnementaux peuvent s'appliquer

LUBRI 10® GEL LUBRIFIANT PÉNÉTRANT

FASLUB® Lubri -10® Gel lubrifiant pénétrant s'infiltre comme un liquide et se transforme rapidement en un film épais et visqueux. Capable de résister à une pression extrême, ce lubrifiant s'applique sans effort à l'aide de la technologie True 360 Spray™. Enrichi de PTFE, il fournit une lubrification maximale tout en prévenant la rouille et la corrosion. Utiliser sur les charnières, les verrous, les engrenages ouverts, les câbles, les chaînes, les convoyeurs et autres pièces mécaniques.

CARACTÉRISTIQUES :
Sans silicone • Liquide se transforme en gel • Adhère aux surfaces • Préviend la rouille et la corrosion • Efficace de -34 °C à 315 °C • Valve True 360 Spray™

#PRODUIT	CONTENANT	QTÉ/CAISSE	PRIX
#611	Aérosol • 358 gr	12/caisse	11.95 \$/l'unité

Des frais environnementaux peuvent s'appliquer

NETTOYANT DÉGRAISSEUR FASPRO®

FASPRO est un nettoyant/dégraissant désodorisant conçu pour déloger les saletés tenaces en profondeur d'un seul coup. Vaporiser et essuyer. Peut être dilué pour travaux légers.

CARACTÉRISTIQUES :
Ultra puissant • Prêt à être utilisé • Pour usage industriel • Biodégradable • Odeur agréable d'agrumes • Disponible en recharge pratique de 10 litres.

#PRODUIT	CONTENANT	QTÉ/CAISSE	PRIX
#569	800 ml	12/caisse	83.88 \$/caisse
#569-4L	4 Litres	4/caisse	79.80 \$/caisse

LUBRIFIANT 5 EN 1 - INHIBITEUR DE CORROSION FASLUB®

Lubrifiant léger à effet multiple qui pénètre et protège contre la rouille et la corrosion. Nettoie, déplace l'humidité, empêche la rouille instantanément. Offre une protection longue durée pour le métal. Ne contient pas de silicone.

UTILISATIONS SUGGÉRÉES :
Graisser les charnières, filets et poulies. Desserrer les écrous et boulons figés, couvrir les pièces métalliques qui sont à l'extérieur.

#PRODUIT	CONTENANT	QTÉ/CAISSE	PRIX
#555	Aérosol • 425 gr	12/caisse	14.00 \$/l'unité

Des frais environnementaux peuvent s'appliquer



AU SERVICE DE LA PRÉCISION, DEPUIS 1952 !



CIMPULSE™ 45MP

Fluide de travail des métaux à grand rendement

(Anciennement connu sous le nom de CIMSTAR APF51)

UTILISATION :

Le fluide CIMPULSE 45MP est un fluide à usages multiples contenant de l'huile pour les travaux légers à modérés d'usinage et de meulage. Il offre des rendements élevés sans l'utilisation de lubrifiants extrême-pression traditionnels. Ce fluide est recommandé pour le tournage, le perçage, le fraisage, l'alésage, le taraudage et le meulage de la plupart des métaux. Il n'est toutefois pas recommandé pour le travail des alliages de magnésium.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

- Pour tous les métaux et toutes les opérations
- Pour l'utilisation dans une grande gamme de qualités d'eau
- Sans chlore
- Excellent contrôle de la mousse et de la durée du puisard
- Ne contient pas de DCHA
- Le produit laisse un léger résidu

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES :

Pour l'utiliser, CIMPULSE 45MP doit être mélangé avec de l'eau. Toujours ajouter le concentré à l'eau. Le mélange du fluide avec dans l'eau froide peut être plus difficile. N'ajouter aucune autre substance concentrée au mélange, à moins que CIMCOOL® le recommande.

Usinage et meulage: De 5% à 15% (De 1 à 19 à 1 à 6)

PRIX :	19L	#C01894.005CN	157.94 \$
PRIX :	208L	#C1894.055CN	1 704.81 \$

CIMPULSE™ 51MP

Fluide de travail des métaux à grand rendement

(Anciennement connu sous le nom de CIMPRIAL 10-1051)

UTILISATION :

Le fluide CIMPULSE 51MP est un fluide à usages multiples contenant de l'huile pour les gros travaux d'usinage et de meulage. Il offre des rendements élevés sans l'utilisation de lubrifiants extrême-pression traditionnels. Ce fluide est recommandé pour le tournage, le perçage, le fraisage, l'alésage, le taraudage, le brochage, le sciage et le meulage de la plupart des métaux. Il n'est toutefois pas recommandé pour le travail des alliages de magnésium ou d'aluminium moulé.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

- Pour tous les métaux et toutes les opérations
- Pour l'utilisation dans une grande gamme de qualités d'eau
- Sans chlore
- Ne contient pas de DCHA ni de triazine
- Excellent contrôle de la mousse dans l'eau adoucie et les utilisations haute pression

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES :

Pour l'utiliser, CIMPULSE 51MP doit être mélangé avec de l'eau. Toujours ajouter le concentré à l'eau. Le mélange du fluide avec dans l'eau froide peut être plus difficile. N'ajouter aucune autre substance concentrée au mélange, à moins que CIMCOOL® le recommande.

Usinage et meulage: De 5% à 15% (De 1 à 19 à 1 à 6)

PRIX :	19L	#C01895.005CN	224.07 \$
PRIX :	208L	#C01895.055CN	2 418.06 \$

CIMPULSE™ 49MP

Fluide de travail des métaux à grand rendement

(Anciennement connu sous le nom de CIMSTAR APF75)

UTILISATION :

Le fluide CIMPULSE 49MP est un fluide à usages multiples contenant de l'huile pour les travaux de modérés à gros d'usinage et de meulage. Il offre des rendements élevés sans l'utilisation de lubrifiants extrême-pression traditionnels. Ce fluide est recommandé pour le tournage, le perçage, le fraisage, l'alésage, le taraudage et le meulage de la plupart des métaux. Il n'est toutefois pas recommandé pour le travail des alliages de magnésium.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

- Pour tous les métaux et toutes les opérations
- Pour l'utilisation dans une grande gamme de qualités d'eau
- Sans chlore
- Excellent contrôle de la mousse et de la durée du puisard
- Ne contient pas de DCHA
- Le produit laisse un léger résidu

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES :

Pour l'utiliser, CIMPULSE 49MP doit être mélangé avec de l'eau. Toujours ajouter le concentré à l'eau. Le mélange du fluide avec dans l'eau froide peut être plus difficile. N'ajouter aucune autre substance concentrée au mélange, à moins que CIMCOOL® le recommande.

Usinage et meulage: De 5% à 15% (De 1 à 19 à 1 à 6)

PRIX :	4L	#B01907-4	51.34 \$
PRIX :	19L	#C01907.005CN	203.62 \$
PRIX :	208L	#C01907.055CN	2 196.51 \$

CIMPULSE™ 58MP

Fluide de travail des métaux à grand rendement

UTILISATION :

Le fluide Cimpulse 58MP est un fluide à usage multiple, pour les applications intensives de machinage et de meulage. Il offre des rendements élevés pour les applications telles que : tournage, perçage, fraisage, alésage, taraudage, brochage, sciage et meulage. Bon pour tous les métaux à l'exception des alliages de Magnesium et de l'aluminium moulé.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

- Pour la plupart des métaux et toutes les opérations
- Pour l'utilisation dans une grande gamme de qualités d'eau
- Excellent contrôle de la mousse dans l'eau adoucie et les utilisations haute pression
- Ne contient pas de DCHA et de triazine
- Les machines restent propres et les pièces sont facile à nettoyer
- Contient des lubrifiants à pression extrême pour les opérations intensives de machinage et de meulage.

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES :

Pour l'utiliser, Cimpulse 58MP doit être mélangé avec de l'eau. Toujours ajouter le concentré à l'eau. N'ajouter aucune autre substance concentrée au mélange, à moins que CIMCOOL® le recommande.

Usinage et meulage: 5% to 10%
Le facteur réfractométrique est de 1.0
Le pH d'un mélange à 5% est typiquement 9.2

PRIX :	19L	#C02011.005CN	259.53 \$
PRIX :	208L	#C02011.055CN	2 798.29 \$



SANDVIK
coromant

COROMILL® MS60 | FAITES L'EXPÉRIENCE D'UNE VÉRITABLE POLYVALENCE

Découvrez la polyvalence inégalée de la solution de fraisage d'épaulements CoroMill® MS60. Ce concept fiable et rentable est spécialement conçu pour le fraisage d'épaulements à 90°, mais il excelle également dans un large éventail d'applications. Du surfacage au ramping, en passant par le fraisage de poches et le fraisage dynamique moderne, cet outil s'adapte à vos divers besoins d'usinage avec une facilité déconcertante.

UNE EFFICACITÉ EXCEPTIONNELLE À MOINDRE COÛT

Améliorez votre productivité et réduisez votre coût par pièce grâce à CoroMill® MS60. Avec 6 options d'indexage, cet outil constitue une solution rentable, gage d'une efficacité exceptionnelle lors de différentes opérations de fraisage.



Vis TORX PLUS® 10IP pour atteindre un couple de serrage de 2 Nm (17.7 po-lb)

Arrosage par l'intérieur pour une meilleure évacuation des copeaux, particulièrement dans la fonte nodulaire

Le design robuste du logement de plaquette apporte une sécurité supplémentaire contre les variations d'effort causées par les hétérogénéités de moulage et de forgeage

UNE SPLENDEUR À SIX ARÊTES

Grâce à ses plaquettes uniques à six arêtes directement pressées, CoroMill® MS60 peut réaliser efficacement des opérations d'ébauche jusqu'à la semi-finition dans les aciers et les fontes.

Identification unique de la face

Angle à 90° vrais avec une profondeur de coupe effective de 8 mm (0.315 pouce)

Arête de wiper efficace (BS = 1.6 mm) (0.063 pouce) pour un excellent état de surface et une faible pression axiale

Un concept négatif avec des géométries extrêmement positives entraîne une action de coupe positive

Capacité de ramping avec dégagement de l'arête arrière

Rayon de bec le plus standard (RE = 0.8 mm [0.031 pouce]) pour réduire l'écaillage dans les matières ISO K et améliorer la sécurité d'usinage dans les matières ISO P

APPLICATION

Champs d'application :

- Applications de surfacage et de fraisage d'épaulements pour l'ébauche et la semi-finition là où une solution tangentielle ou polygonale traditionnelle est généralement requise
- Opérations de fraisage d'épaulements à 90° vrais
- Ramping
- Principaux champs d'application : ISO P et ISO K
- Champs d'application secondaires : ISO M et ISO S

Pour l'ingénierie générale de pièces telles que :

- Carter/boîtier, pièces de pompes et de vannes, banc de machine, table de machine, poupée fixe



Champs d'applications ISO



GAMME	Ø corps de fraise	Pas	Accouplement	Arrosage par l'intérieur
	Métrique	50–100 mm	M – différentiel	Mandrin
	Métrique	50–100 mm	H – différentiel	Mandrin
	Impérial	2.00–4.00	M – différentiel	Mandrin
	Impérial	2.00, 3.00, 4.00	H – différentiel	Mandrin
Taille de plaquette	Géométrie de plaquette	Nuance		
16 (IC9.6)	M-L50	GC1130, GC4330, GC1020, GC3330, GC1040		
16 (IC9.6)	M-M40	GC1130, GC4330, GC1020, GC3330		

COMMUNIQUEZ AVEC NOUS DÈS AUJOURD'HUI POUR UNE SOUMISSION !



PRIX
10 625.00 \$

EN STOCK !

JUSQU'À ÉPUISEMENT DES STOCKS

EASycut 275.230 DG – SCIE À RUBAN MANUELLE
Capacité de coupe à 90° de 10.8" à plat x 9.0" rond, lame de 1"x .035".
Bâtie en fonte amortissant les vibrations avec un puissant entraînement de scie industrielle à 2 vitesse, et une capacité de coupe d'onglet dans les deux sens. C'est une machine d'atelier qui d'adapte à une large gamme d'applications.

- Caractéristiques :
- Tête de scie en fonte rigide
 - Entraînement de scie à 2 vitesses
 - Coupe d'onglet de -45° à 60°
 - Guides de lame de scie au carbure
 - Interrupteurs de sécurité sur la porte à roue de lame
 - Tension de lame et interrupteur de rupture
 - S'éteint après avoir terminé la coupe
 - Système de refroidissement intégré
- Étau à serrage rapide
 - Protection de la lame de scie
 - Brosse à copeaux
 - Grand plateau à copeaux amovible
 - Conception ergonomique
 - Opération simple
 - Butée de longueur mécanique inclus

ERGONOMIC 320.258 DG – SCIE À RUBAN MANUELLE
Capacité de coupe à 90° de 12.6" à plat x 10.1" rond, lame de 1"x .035".
Bâtie en fonte amortissant les vibrations avec un puissant entraînement de scie industriel à fréquence régulée et capacité de coupe d'onglet dans les deux sens. C'est une machine d'atelier ultra-polyvalente.

- Caractéristiques :
- Tête de scie en fonte rigide
 - Entraînement à fréquence variable (VFD)
 - Coupe d'onglet de -45° à 60°
 - Table de tournage de la machine
 - Guides de lame de scie au carbure
 - Interrupteurs de sécurité sur la porte à roue à scie
 - Tension de lame et interrupteur de rupture
 - S'éteint après avoir terminé la coupe
- Système de refroidissement intégré
 - Étau à serrage rapide
 - Protection de la lame de scie
 - Brosse à copeaux
 - Grand plateau à copeaux amovible
 - Conception ergonomique
 - Opération simple
 - Butée de longueur mécanique inclus



PRIX
13 490.00 \$

EN STOCK !

JUSQU'À ÉPUISEMENT DES STOCKS

ERGONOMIC 340.278DG – SCIE À RUBAN MANUELLE
Capacité de coupe à 90° de 13.4" à plat x 11" rond, lame 1" x .035"
Bâtie en fonte amortissant les vibrations avec un puissant entraînement de scie industrielle à fréquence régulée et capacité de coupe d'onglet dans les deux sens. C'est une machine d'atelier ultra-polyvalente.

- Caractéristiques :
- Tête de scie en fonte rigide
 - ENTRAÎNEMENT À FRÉQUENCE VARIABLE
 - TABLE DE TOURNAGE
 - Coupe d'onglet de -45° à 60°
 - Guides de lame de scie au carbure
 - Interrupteur de sécurité sur la porte à roue de lame
 - Tension de lame et interrupteur de rupture
 - S'éteint après avoir terminé la coupe
- Système de refroidissement intégré
 - Étau à serrage rapide
 - Protection de la lame de scie
 - Brosse à copeaux
 - Grand plateau à copeaux amovible
 - Conception ergonomique
 - Opération simple
 - Butée de longueur mécanique inclus

WORKLINE 510.350DGH – SCIE À RUBAN SÉMI-AUTOMATIQUE
Capacité de coupe à 90° de 20" x 13.8" à plat et 13.8" rond, lame de 1"1/4 x .042".

- Caractéristiques :
- Entièrement hydraulique
 - Cycle semi-automatique
 - ENTRAÎNEMENT À FRÉQUENCE VARIABLE
 - Entraînement de scie puissant
 - Étau de serrage hydraulique
 - Relevage hydraulique de la tête de scie
 - Coupe d'onglet de -60° à +60°
 - Échelle de mesure facile à lire
 - Moniteur de tension et de rupture de lame de scie
- Interrupteur de sécurité sur la porte à roue de lame
 - Grand plateau à copeaux amovible
 - Guides de lame de scie au carbure
 - Système de refroidissement intégré
 - Brosse à copeaux entraînée
 - Panneau de commande pivotant ergonomique
 - Fonctionnement simple et confortable



EN STOCK !

PRIX
29 500.00 \$

JUSQU'À ÉPUISEMENT DES STOCKS



PLUS DE PUISSANCE, PLUS DE CONFORT
MOINS DE CONSOMMATION !

Norton Quantum3 est la plus récente innovation dans la technologie de meulage; une nouvelle génération de meules spécialement conçue avec des grains céramique brevetés. Grâce à cette évolution dans la science abrasive, Norton Quantum3 offre aux opérateurs trois avantages majeurs:



1 CONFORT DE L'OPÉRATEUR

Confort amélioré avec une réduction de la fatigue des mains grâce à moins de vibrations de coupe

2 DURÉE DE MEULAGE RÉDUITE

Une meule plus aiguisée pour un plus gros enlèvement de métal et une action de coupe plus rapide

3 MOINS DE TEMPS D'ARRÊT

Réduction des temps d'arrêt et moins de rebuts avec une meule qui dure plus longtemps

MEULE À COUPER QUANTUM3 RIGHTCUT

(en inventaire)

MATÉRIEL :
Acier inoxydable
Acier/métal

#PRODUIT	DESCRIPTION	BOITE	PRIX
#66252838455	Meule à couper 4-1/2 x 1/16 x 7/8 TY1 Quantum3 Rightcut	25/paq.	4.58 \$/ch
#66252838462	Meule à couper 5 x 1/16 x 7/8 TY1 Quantum3 Rightcut	25/paq.	4.83 \$/ch

MEULE À COUPER QUANTUM3

(en inventaire)

MATÉRIEL :
Acier inoxydable
Acier/métal

#PRODUIT	DESCRIPTION	BOITE	PRIX
#66253370794	Meule d'ébardage 4-1/2 x 1/4 x 7/8 TY27 Quantum3	25/paq.	8.78 \$/ch
#66253370796	Meule d'ébardage 5 x 1/4 x 7/8 TY27 Quantum3	25/paq.	9.86 \$/ch



TARAUDS POUR TUYAUX NPT HY-PRO • SÉRIE 12053

Tarauds pour tuyau Haute Performance pour toutes les applications

Les tarauds HY-PRO NPT sont les originaux “Faites pour tous” Haut de gamme pour chaque application de filetage.

- **Matériau HSSE** : Résistance à l'usure accrue
- **Recouvrement TiCN** : Améliore la résistance à l'usure pour une durée de vie prolongée du taraud
- **NPT** : pour les filetages coniques standard
- **Faible hélice** pour une évacuation efficace des copeaux
- **Filetage interrompu** pour une réduction de torque

#PRODUIT	DESCRIPTION	PRIX
1205300108	TAP 1/8-27 (SM) NPT 3FX INT HY-PRO TiCN	98.32 \$
1205300208	TAP 1/8-27 (LG) NPT 3FX INT HY-PRO TiCN	98.32 \$
1205300308	TAP 1/4-18 NPT 3FX INT HY-PRO TiCN	112.74 \$
1205300408	TAP 3/8-18 NPT 5FX INT HY-PRO TiCN	132.06 \$



#PRODUIT	DESCRIPTION	PRIX
1205300508	TAP 1/2-14 NPT 5FX INT HY-PRO TiCN	168.22 \$
1205300608	TAP 3/4-14 NPT 5FX INT HY-PRO TiCN	257.08 \$
1205300708	TAP 1"-11-1/2 NPT 5FX INT HY-PRO TiCN	442.37 \$

Quand les choses se corsent,
faites confiance à
L'INNOVATION DE
NORTON ABRASIVES !



MÈCHES HY-PRO CARB SÉRIES : HP243 • HP245 • HP253 • HP255



List HP243

CARBURE SOLIDE

3D



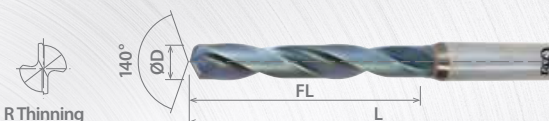
SPEED FEED	CARBIDE	WD1	30°	SHANK
P22				h6

Cutting Diameter Tolerance (m7)		
Size	mm	inch
1≤D≤3	+0.002 / +0.012	+0.0001 / +0.0005
3<D≤6	+0.004 / +0.016	+0.0002 / +0.0006
6<D≤10	+0.006 / +0.021	+0.0002 / +0.0008
10<D≤18	+0.007 / +0.025	+0.0003 / +0.0010
18<D≤20	+0.008 / +0.029	+0.0003 / +0.0011

List HP245

CARBURE SOLIDE

5D



SPEED FEED	CARBIDE	WD1	30°	SHANK
P22				h6

Cutting Diameter Tolerance (m7)		
Size	mm	inch
1≤D≤3	+0.002 / +0.012	+0.0001 / +0.0005
3<D≤6	+0.004 / +0.016	+0.0002 / +0.0006
6<D≤10	+0.006 / +0.021	+0.0002 / +0.0008
10<D≤18	+0.007 / +0.025	+0.0003 / +0.0010
18<D≤20	+0.008 / +0.029	+0.0003 / +0.0011

List HP253

CARBURE LIQUIDE

3D, Coolant-Through



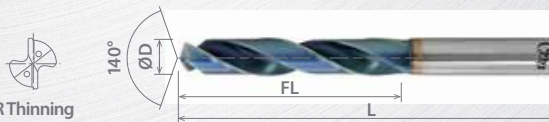
SPEED FEED	CARBIDE	WD1	30°	SHANK
P23				h6

Cutting Diameter Tolerance (m7)		
Size	mm	inch
D=3	+0.002 / +0.012	+0.0001 / +0.0005
3<D≤6	+0.004 / +0.016	+0.0002 / +0.0006
6<D≤10	+0.006 / +0.021	+0.0002 / +0.0008
10<D≤18	+0.007 / +0.025	+0.0003 / +0.0010
18<D≤20	+0.008 / +0.029	+0.0003 / +0.0011

List HP255

CARBURE LIQUIDE

5D, Coolant-Through



SPEED FEED	CARBIDE	WD1	30°	SHANK
P23				h6

Cutting Diameter Tolerance (m7)		
Size	mm	inch
D=3	+0.002 / +0.012	+0.0001 / +0.0005
3<D≤6	+0.004 / +0.016	+0.0002 / +0.0006
6<D≤10	+0.006 / +0.021	+0.0002 / +0.0008
10<D≤18	+0.007 / +0.025	+0.0003 / +0.0010
18<D≤20	+0.008 / +0.029	+0.0003 / +0.0011

MÉTRIQUE : 1.0MM – 20MM STANDARD : 3/64 – 3/4

Plusieurs autres grandeurs disponibles

No. Produit	Diameter					Flute Length	Overall Length	Shank Diameter	PRIX
	Fractional Size	Wire Gage	Letter Size	mm	Inch	FL	L	d	
HP243-1248	1/8	-	-	3.17	0.1248	20	62	6	33.69 \$
HP243-1874	3/16	-	-	4.76	0.1874	28	66	6	40.01 \$
HP243-2500	1/4	-	E	6.35	0.2500	34	79	8	52.20 \$
HP243-3126	5/16	-	-	7.94	0.3126	41	79	8	71.01 \$
HP243-3748	3/8	-	-	9.52	0.3748	47	89	10	92.98 \$
HP243-4374	7/16	-	-	11.11	0.4374	55	102	12	124.82 \$
HP243-5000	1/2	-	-	12.70	0.5000	60	107	14	181.72 \$
HP243-5626	9/16	-	-	14.29	0.5626	65	115	16	228.94 \$
HP243-6248	5/8	-	-	15.87	0.6248	65	115	16	247.29 \$
HP243-7500	3/4	-	-	19.05	0.7500	79	131	20	410.76 \$

MÉTRIQUE : 1.0MM – 20MM STANDARD : 3/64 – 3/4

Plusieurs autres grandeurs disponibles

No. Produit	Diameter					Flute Length	Overall Length	Shank Diameter	PRIX
	Fractional Size	Wire Gage	Letter Size	mm	Inch	FL	L	d	
HP245-1248	1/8	-	-	3.17	0.1248	28	66	6	40.42 \$
HP245-1874	3/16	-	-	4.76	0.1874	44	82	6	48.03 \$
HP245-2500	1/4	-	E	6.35	0.2500	53	91	8	62.63 \$
HP245-3126	5/16	-	-	7.94	0.3126	53	91	8	85.21 \$
HP245-3748	3/8	-	-	9.52	0.3748	61	103	10	111.61 \$
HP245-4374	7/16	-	-	11.11	0.4374	71	118	12	149.79 \$
HP245-5000	1/2	-	-	12.70	0.5000	77	124	14	218.07 \$
HP245-5626	9/16	-	-	14.29	0.5626	83	133	16	274.73 \$
HP245-6248	5/8	-	-	15.87	0.6248	83	133	16	296.76 \$
HP245-7500	3/4	-	-	19.05	0.7500	101	153	20	492.93 \$

MÉTRIQUE : 3.0MM – 20MM STANDARD : 1/8 – 3/4

Plusieurs autres grandeurs disponibles

No. Produit	Diameter					Flute Length	Overall Length	Shank Diameter	PRIX
	Fractional Size	Wire Gage	Letter Size	mm	Inch	FL	L	d	
HP253-1248	1/8	-	-	3.17	0.1248	20	62	6	51.24 \$
HP253-1874	3/16	-	-	4.76	0.1874	28	66	6	51.24 \$
HP253-2500	1/4	-	E	6.35	0.2500	34	79	8	71.63 \$
HP253-3126	5/16	-	-	7.94	0.3126	41	79	8	78.10 \$
HP253-3748	3/8	-	-	9.52	0.3748	47	89	10	107.75 \$
HP253-4374	7/16	-	-	11.11	0.4374	55	102	12	155.66 \$
HP253-5000	1/2	-	-	12.70	0.5000	60	107	14	190.50 \$
HP253-5626	9/16	-	-	14.29	0.5626	65	115	16	254.28 \$
HP253-6248	5/8	-	-	15.87	0.6248	65	115	16	259.85 \$
HP253-7500	3/4	-	-	19.05	0.7500	79	131	20	444.91 \$

MÉTRIQUE : 3.0MM – 20MM STANDARD : 1/8 – 3/4

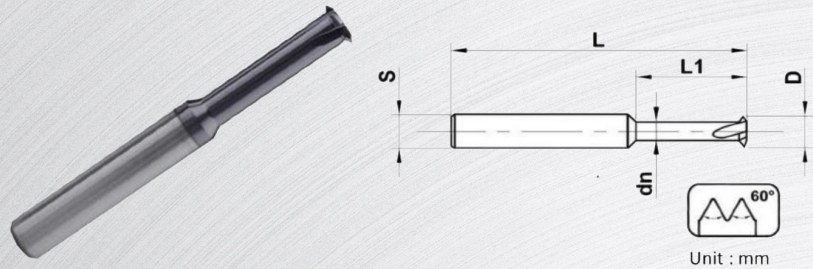
Plusieurs autres grandeurs disponibles

No. Produit	Diameter					Flute Length	Overall Length	Shank Diameter	PRIX
	Fractional Size	Wire Gage	Letter Size	mm	Inch	FL	L	d	
HP255-1248	1/8	-	-	3.17	0.1248	28	66	6	64.01 \$
HP255-1874	3/16	-	-	4.76	0.1874	44	82	6	65.95 \$
HP255-2500	1/4	-	E	6.35	0.2500	53	91	8	86.00 \$
HP255-3126	5/16	-	-	7.94	0.3126	53	91	8	91.34 \$
HP255-3748	3/8	-	-	9.52	0.3748	61	103	10	121.07 \$
HP255-4374	7/16	-	-	11.11	0.4374	71	118	12	176.84 \$
HP255-5000	1/2	-	-	12.70	0.5000	77	124	14	230.53 \$
HP255-5626	9/16	-	-	14.29	0.5626	83	133	16	290.24 \$
HP255-6248	5/8	-	-	15.87	0.6248	83	133	16	301.08 \$
HP255-7500	3/4	-	-	19.05	0.7500	101	153	20	515.49 \$

7SIEB

THREAD MILL EN CARBURE MONOBLOC PROFIL PARTIEL 60°

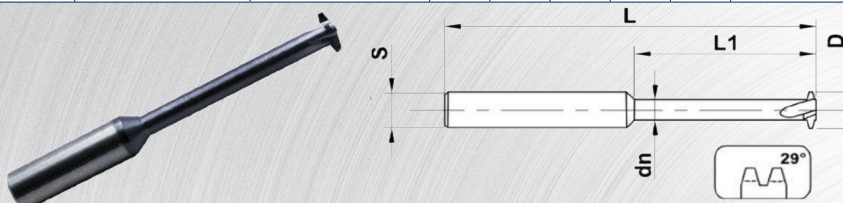
- Pour filetages internes/externes et filets à droite/gauche
- Recouvrement PVD ALTiSiN
- Idéale pour l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium
- Entièrement rectifiée, haute performance, grande résistance à l'usure



# Produit	Pitch Range TPI	Pitch Range (mm)	D	Dn	S	L1	L	No. of Flute	PRIX
508-7010-1010	48-28	0.5-0.8	3.90	2.7	4	16	50	4	52.30 \$
508-7010-1020	48-24	0.5-1.0	4.85	3.4	6	20	60	5	52.30 \$
508-7010-1030	48-20	0.5-1.25	5.9	4.1	6	25	60	5	65.94 \$
508-7010-1035	24-16	1.0-1.5	7.9	5.7	8	32	75	6	79.79 \$
508-7010-1040	24-14	1.0-1.75	9.9	7.5	10	38	75	6	104.11 \$
508-7010-1050	24-13	1.0-2.0	11.9	9.6	12	40	75	6	137.64 \$
508-7010-1060	12-9	2.0-3.0	14	10.0	14	48	100	6	238.85 \$
508-7010-1070	12-8	2.0-3.5	16	11.4	16	50	100	6	285.00 \$

THREAD MILL ACME MONOBLOC

- Pour filetages internes et externes
- Recouvrement PVD ALTiSiN
- Idéales pour l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium
- Entièrement rectifiées, haute performance, grande résistance à l'usure

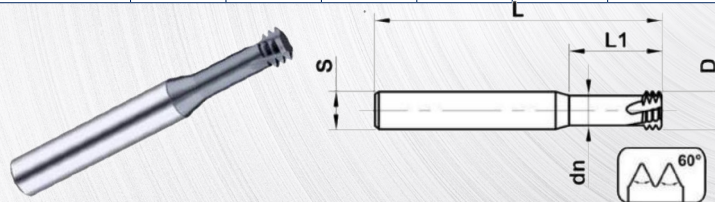


# Produit	Thread	D	Dn	S	L1	L	No. of Flute	PRIX
508-7010-7010	1/4-16	0.185	0.100	0.236	0.590	1.968	4	95.92 \$
508-7010-7020	5/16-14	0.236	0.138	0.236	0.787	1.968	4	102.84 \$
508-7010-7030	3/8-12	0.284	0.174	0.315	0.984	2.362	4	136.28 \$
508-7010-7040	1/2-10	0.394	0.300	0.394	1.378	2.953	4	230.13 \$
508-7010-7050	5/8-8	0.472	0.290	0.472	1.378	2.953	4	263.25 \$
508-7010-7060	3/4-6	0.472	0.250	0.472	1.378	2.953	4	270.51 \$
508-7010-1060	2.0-3.0	14	10.0	14	48	100	6	238.85 \$
508-7010-1070	2.0-3.5	16	11.4	16	50	100	6	285.00 \$

THREAD MILL MICRO EN CARBURE MONOBLOC IMPÉRIAL

- Pour filetages internes/externes et filets à droite/gauche
- Recouvrement PVD ALTiSiN
- Idéale pour l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium
- Entièrement rectifié, haute performance, grande résistance à l'usure

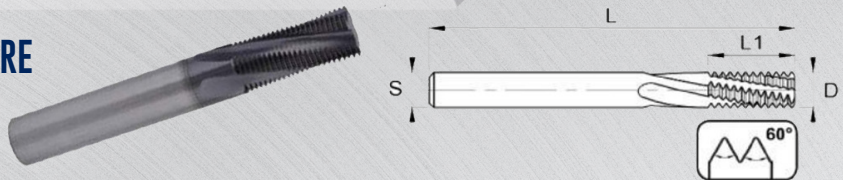
AUSSI DISPONIBLE EN FORMAT MÉTRIQUE



# Produit	Thread	D	Dn	S	L1	L	No. of Flute	PRIX
508-7010-2005	2-56	0.065	0.043	0.157	0.196	2.000	3	51.17 \$
508-7010-2010	4-40	0.085	0.047	0.157	0.374	2.000	3	42.00 \$
508-7010-2015	4-48	0.089	0.063	0.157	0.374	2.000	3	55.77 \$
508-7010-2020	6-32	0.104	0.061	0.157	0.429	2.000	3	42.00 \$
508-7010-2025	8-36	0.126	0.091	0.157	0.492	2.000	3	42.00 \$
508-7010-2030	8-32	0.126	0.084	0.157	0.492	2.000	3	42.00 \$
508-7010-2040	10-24	0.146	0.092	0.157	0.591	2.000	3	42.00 \$
508-7010-2050	10-32	0.146	0.113	0.157	0.591	2.000	3	42.00 \$
508-7010-2060	1/4-20	0.193	0.127	0.236	0.768	2.000	3	46.65 \$
508-7010-2070	1/4-28	0.209	0.162	0.236	0.768	2.000	3	53.57 \$
508-7010-2080	5/16-18	0.252	0.180	0.315	0.957	2.360	4	79.73 \$
508-7010-2090	5/16-24	0.252	0.187	0.315	0.957	2.360	4	90.58 \$
508-7010-2100	3/8-16	0.307	0.230	0.315	1.157	2.360	4	106.73 \$
508-7010-2110	3/8-24	0.307	0.270	0.315	1.157	2.360	4	123.46 \$
508-7010-2120	7/16-14	0.362	0.273	0.394	1.339	3.000	4	113.75 \$
508-7010-2125	7/16-20	0.362	0.278	0.394	1.339	3.000	4	130.75 \$
508-7010-2130	1/2-13	0.413	0.295	0.472	1.535	3.000	4	134.27 \$
508-7010-2140	1/2-20	0.413	0.304	0.472	1.535	3.000	4	144.12 \$

THREAD MILL À PROFIL COMPLET EN CARBURE MONOBLOC - IMPÉRIAL

- Pour filetage internes et externes
- Recouvrement PVD ALTiSiN
- Idéale pour l'acier, l'acier inoxydable, les métaux exotiques, l'aluminium
- Entièrement rectifiée, haute performance, grande résistance à l'usure



# Produit	Thread	D	S	L1	L	No. of Flute	PRIX
508-7010-4020	1/4-20	0.197	0.236	0.472	2.362	4	71.84 \$
508-7010-4030	1/4-28	0.209	0.236	0.472	2.362	4	71.84 \$
508-7010-4040	5/16-18	0.256	0.315	0.709	2.362	4	89.92 \$
508-7010-4050	5/16-24	0.268	0.315	0.709	2.362	4	89.92 \$
508-7010-4060	3/8-16	0.307	0.315	0.827	2.362	4	109.04 \$
508-7010-4080	7/16-14	0.366	0.394	0.945	2.953	4	135.77 \$
508-7010-4100	1/2-13	0.394	0.394	0.945	2.953	4	127.70 \$
508-7010-4110	9/16-12	0.472	0.472	1.102	2.953	4	191.38 \$
508-7010-4120	5/8-11	0.472	0.472	1.102	2.953	4	164.98 \$
508-7010-4130	3/4-10	0.630	0.472	1.496	3.937	4	173.05 \$

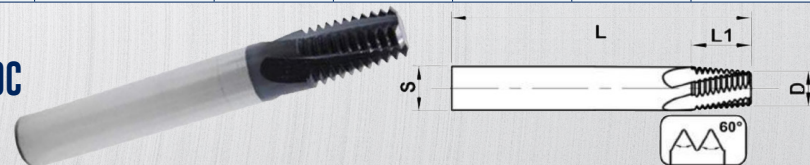
THREAD MILL À PROFIL COMPLET EN CARBURE MONOBLOC - MÉTRIQUE



# Produit	Thread	D	S	L1	L	No. of Flute	PRIX
508-7010-5020	M3 x 0.5	2.35	4.0	6.0	50	4	56.67 \$
508-7010-5030	M4 x 0.7	3.15	4.0	8.0	50	4	56.67 \$
508-7010-5040	M5 x 0.8	4.0	4.0	10.0	50	4	56.67 \$
508-7010-5050	M6 x 1.0	4.8	6.0	12.0	60	4	74.18 \$
508-7010-5060	M8 x 1.25	6.0	6.0	16.0	60	4	77.19 \$
508-7010-5070	M10 x 1.5	8.0	8.0	21.0	60	4	104.92 \$
508-7010-5080	M12 x 1.75	10.0	10.0	24.0	75	4	134.17 \$
508-7010-5090	M14 x 2.0	12.0	12.0	28.0	75	4	163.96 \$
508-7010-5100	M16 x 1.5	12.0	12.0	28.0	75	4	308.88 \$
508-7010-5130	M18 x 2.5	14.8	16.0	38.0	100	4	344.13 \$
508-7010-5150	M24 x 3.0	16.0	16.0	42.0	100	4	356.32 \$

THREAD MILL À PROFIL EN CARBURE MONOBLOC NPT ET NPTF

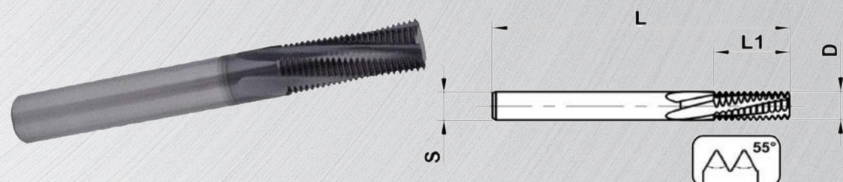
- Pour filetages internes/externes et filets à droite/gauche
- Recouvrement PVD ALTiSiN
- Idéale pour l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium
- Entièrement rectifiées, haute performance, grande résistance à l'usure



# Produit	Thread	D	S	L1	L	No. of Flute	PRIX
508-7010-6011	1/16-27 NPT	0.213	0.236	0.370	2.362	4	77.75 \$
508-7010-6010	1/16-27 NPTF	0.213	0.236	0.370	2.362	4	77.75 \$
508-7010-6020	1/8-27 NPT	0.291	0.315	0.700	2.362	4	97.62 \$
508-7010-6030	1/4-18 NPT	0.358	0.394	0.551	2.953	4	123.25 \$
508-7010-6031	1/4-18 NPTF	0.358	0.394	0.551	2.953	4	104.33 \$
508-7010-6040	3/8-18 NPT	0.437	0.473	0.555	2.953	4	182.57 \$
508-7010-6050	1/2-14 NPT	0.425	0.472	0.709	2.953	4	182.57 \$
508-7010-6051	1/2-14 NPTF	0.425	0.472	0.709	2.953	4	191.94 \$
508-7010-6060	1"-11.5 NPT	0.575	0.630	0.866	3.937	4	254.77 \$
508-7010-6061	1"-11.5 NPTF	0.575	0.630	0.866	3.937	4	342.46 \$

THREAD MILL À PROFIL COMPLET EN CARBURE MONOBLOC BSP OU G

- Pour filetages internes/externes et filets à droite/gauche
- Recouvrement PVD ALTiSiN
- Idéale pour l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium, les métaux exotiques
- Entièrement rectifiées, haute performance, grande résistance à l'usure



# Produit	Thread	D	S	L1	L	No. of Flute	PRIX
508-7010-8010	1/8-28 BSP	0.315	0.315	0.551	2.362	4	106.02 \$
508-7010-8020	1/4-19 BSP	0.315	0.315	0.709	2.360	4	123.25 \$
508-7010-8040	1/2-14 BSP	0.472	0.472	0.787	2.950	4	203.57 \$
508-7010-8060	1"-11 BSP	0.630	0.630	1.260	4.000	4	379.26 \$