



ShrinkSMART MACHINE SHRINK FIT

GS Tooling ShrinkSMART Machine Shrink Fit • No. Produit 541650

Technologie modulaire d'ajustement par rétraction conçue pour être riche en fonctionnalités, rapide et flexible avec un prix d'entrée prix d'entrée inégalé.

Le panneau de commande SMART, facile à utiliser, propose trois cycles préprogrammés optimisés qui permettent d'économiser de l'énergie. cycles préprogrammés optimisés qui permettent d'économiser de l'énergie et évitent la surchauffe qui peut endommager votre porte-outils. Le logiciel vous permet de vous connecter à une interface via une connexion WiFi ou Ethernet pour des besoins de programmation spécifiques et vous donne une vue d'ensemble de l'état du système sur demande avec une vue d'ensemble de l'état du système sur demande.

L'ensemble comprend :	CARACTÉRISTIQUES
1 SMART Coil	Puissance Jusqu'à 16kW, pour le rétreint et le déstreint des outils de Ø0,118" à Ø1,259" (Ø3mm à Ø32mm)
5 Disques de chaleur 0.118"-0.236" (3mm-6mm), 0.314"-0.551" (8mm-14mm), 0.629"-0.708" (16mm-18mm), 0.787"-0.984" (20mm-25mm), 1.259" (32mm)	
2 Bagues d'adaptation CAT40/BT40/SK40/HSK63A/C6 CAPTO CAT50/BT50/SK50/HSK100A/C10 CAPTO	Tension AC 3 x 400V-480V (±10%) + PE/23,8 A/50-60Hz Câble d'alimentation de 2,5 mètres fourni Air 3-6 bar/conduit Ø0.4" (Ø3mm) requis
1 Tube pour bagues d'adaptation	
1 Protecteur du Cône	Longueur max. de l'outil 16" à 19.25" (406.4mm à 488.95mm)
1 Paire de gants	
1 Carte de référence rapide : Profondeur de serrage et MODE de sélection	Taper le plus grand possible HSK125A
1 Manuel d'instruction	
1 Interface-Pi	Poids 102lbs (46.2kg) Approx.
	Dimensions 12.5 "W x 38 "D x 36 "H (317mm x 955mm x 920mm) Approx.



PRIX 9 995.00 \$

- Serpentin intelligent
- Gants
- Anneaux d'adaptation (2) : Permet de positionner de l'outil dans le tube. (Porte-outils non inclus)
- Tube pour Bagues d'adaptation
- Protecteur du Cône : Dirige le flux d'air contre l'extrémité avant du porte-outil pour un refroidissement rapide et protège contre le contact avec l'outil lorsqu'il est chaud.
- Disques de focalisation de chaleur (5) : L'isolant magnétique permet de concentrer le champ magnétique sur la partie avant du porte-outil pour optimiser le chauffage. Permet le rétreint et le déteint des outils en carbure ou en HSS
- Interface PI (interne)
- Deux ventilateurs : Intégrés pour améliorer le temps de cycle de refroidissement

ShrinkSMART OPTIONS D'AMÉLIORATION ET PIÈCES

Unité de réfrigération refroidie à l'eau

Temps de refroidissement : à partir de 45 secondes (selon la forme du porte-outil)

Table d'extension : Permet le rangement de 5 bagues de contact et 1 cloche de refroidissement

Poids : 88lbs (39.8kg)

Hauteur x Largeur x Profondeur :

(Table d'extension): 14.25" x 5.69" x 35.8" (362mm x 150mm x 910mm)

Hauteur x Largeur x Profondeur :

(Unité de éfrigération): 18.5" x 11.42" x 22.83" (470mm x 290mm x 580mm)

COMPREND :

Unité de réfrigération, support de tube, 2 cloches de refroidissement, table d'extension



PRIX : 12 336.00 \$

No. Produit 541688

Unité de refroidissement à air comprimé

Temps de refroidissement : à partir de 50 secondes

Poids : 11.5lbs (5.24kg) (selon la forme du porte-outil)

Hauteur : 18.38" (467mm)

Connexion : L1, N+PE

Tension : 1 x 100Vac-277Vac

Fréquence : 50/60Hz

Air Requis : 3-6 Bars

PRIX : 2 160.00 \$



No. Produit 541654

Boîte de refroidissement à air et espace de rangement pour 5 porte-outils

Temps de refroidissement : de 4 à 5 minutes (selon la forme du porte-outil)

Poids : 23.15lbs (10.5kg)

Hauteur x Largeur x Profondeur :

12.48" x 19.68" x 35.8" (317mm x 500mm x 910mm)

Connexion : L1, N+PE

Tension : 1 x 100Vac-277Vac

Fréquence : 50/60Hz

COMPREND :

2 ventilateurs, 5 bagues d'adaptation pour CAT40/BT40/HSK63A/C6, 5 bagues d'adaptation pour CAT50/BT50/HSK100A/C10, 2 cônes protecteurs



PRIX : 1 728.00 \$

No. Produit 541656

PASSEZ VOIR LES PRODUITS ROUSSEAU MÉTAL À NOTRE SALLE DE MONTRE !



Tél. 418 683.2527 | 800 463.5089

Fax : 418-681-8979 | oi@quebecindustriel.com



www.quebecindustriel.com

LES PRIX MENTIONNÉS DANS CETTE CIRCULAIRE SONT EN VIGUEUR DU 1^{ER} JUILLET AU 31 AOÛT 2024, OU JUSQU'À ÉPUISEMENT DES STOCKS.

www.quebecindustriel.com



AU SERVICE DE LA PRÉCISION, DEPUIS 1952 !



PROCHAIN BLITZ : 26 AU 30 AOÛT 2024

NOUS SOMMES DISTRIBUTEUR RENISHAW ITEMS EN INVENTAIRE

Disque de référence d'outil, Ø 12,7 mm, carbure de tungstène, L 23 mm

Référence produit : A-2008-0382

PRIX : 169.00 \$



TABLEAU TECHNIQUE

Monture diamètre (mm)	3.95	Longueur hors tout (mm)	23
Diamètre disque (mm)	12.7	Matériau de tige	Acier inoxydable
Largeur disque (mm)	8	Matériau embout	Carbure de tungstène
Longueur (mm)	23		

Les stylets de réglage d'outils sont dotés d'une pointe rectifiée avec précision pour garantir des niveaux élevés de rectitude et de parallélisme.

Kit de support de stylet vertical TS27R

Référence produit : A-2008-0389

PRIX : 36.25 \$

Type de stylet : Datum

Le support de stylet vertical est utilisé pour aligner un stylet de réglage d'outil verticalement sur un TS27R. La tige de rupture et le stylet de réglage d'outil sont vendus séparément. Tige de rupture recommandée : A-5003-0661. Stylet de réglage d'outil recommandé : A-2008-0382 ou A-2008-0384 selon l'application.



Bille rubis Ø1,5 mm, M3, tige carbure de tungstène, L 30 mm, LTE 22,5 mm

Référence produit: A-5003-0051

PRIX : 196.00 \$

Les stylets droits sont conçus pour l'inspection d'entités simples pour lesquelles un contact direct sans obstacle avec la surface mesurée peut être fait. La tige en carbure de tungstène confère une rigidité exceptionnelle, en particulier pour les stylets à petits diamètres de tige. La pointe en rubis est considérée comme le standard reconnu dans l'industrie des pointes de stylet. Le rubis est l'une des matières les plus dures connues et convient à la plupart des applications. Les pointes en rubis ne sont pas conseillées pour scanner les pièces en aluminium à cause de la prise par adhérence.



Équivalent de la référence Mitutoyo : K651119

Équivalent de la référence Q-Mark : TM3-1531-DS1

TABLEAU TECHNIQUE

Diamètre bille (mm)	1.5	Diamètre de tige (mm)	1
Centre des stylets	N	Matériau de tige	Carbure de tungstène
EWL (mm)	22.5	Filetage	M3
Matériau du support	Acier inoxydable	Matériau embout	Rubis
Longueur hors tout (mm)	30		

Bille rubis Ø1,5 mm, M3, tige carbure de tungstène, L 30 mm, LTE 22,5 mm

Référence produit: A-5000-3709

PRIX : 147.00 \$

Les stylets droits sont conçus pour l'inspection d'entités simples pour lesquelles un contact direct sans obstacle avec la surface mesurée peut être fait. La tige en céramique est légère mais très robuste et elle offre une protection anticollision intégrée. La pointe en rubis est considérée comme le standard reconnu dans l'industrie des pointes de stylet. Le rubis est l'une des matières les plus dures connues et convient à la plupart des applications. Les pointes en rubis ne sont pas conseillées pour scanner les pièces en aluminium à cause de la prise par adhérence.



Équivalent de la référence Q-Mark : TM4-6053-C

Diamètre bille (mm)	6	Longueur hors tout (mm)	50
Centre des stylets	N	Diamètre de tige (mm)	4.5
EWL (mm)	38.5	Matériau de tige	Céramique
Matériau du support	Acier inoxydable	Filetage	M4
		Matériau embout	Rubis

Dispositif de protection anticollision acier rapide M4, 15 mm

Référence produit : A-5004-7443

PRIX : 31.50 \$

Les adaptateurs fragilisés ont pour but d'offrir une protection supplémentaire pour les palpeurs de réglage d'outils et les outils de coupe en cas de collision.

Longueur hors tout (mm)	15	Matériau de tige	Acier rapide KE108
Diamètre de tige (mm)	3.925	Filetage	M4

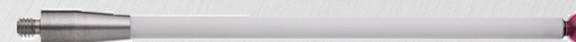


Bille rubis Ø6 mm, M4, tige céramique, L 100 mm

Référence produit: A-5000-3712

PRIX : 165.95 \$

Les stylets droits sont conçus pour l'inspection d'entités simples pour lesquelles un contact direct sans obstacle avec la surface mesurée peut être fait. La tige en céramique est légère mais très robuste et elle offre une protection anticollision intégrée. La pointe en rubis est considérée comme le standard reconnu dans l'industrie des pointes de stylet. Le rubis est l'une des matières les plus dures connues et convient à la plupart des applications. Les pointes en rubis ne sont pas conseillées pour scanner les pièces en aluminium à cause de la prise par adhérence.



Équivalent de la référence Mitutoyo : K651403

Équivalent de la référence Q-Mark : TM4-60103-C

TABLEAU TECHNIQUE

Diamètre bille (mm)	6	Diamètre de tige (mm)	4.5
Centre des stylets	N	Matériau de tige	Céramique
EWL (mm)	88.5	Filetage	M4
Matériau du support	Acier inoxydable	Matériau embout	Rubis
Longueur hors tout (mm)	100		



MANDRINS À COLLET SK

PLAGE DES COLLETS SK

SK6	SK10	SK13	SK16	SK20	SK25
0.7 - 6.0mm 0.028 - 0.236"	1.75 - 10.0mm 0.069 - 0.394"	2.5 - 13mm 0.098 - 0.512"	2.75 - 16.0mm 0.108 - 0.630"	3.5 - 20.0mm 0.138 - 0.787"	16.0 - 25.4mm 0.630 - 1.000"



CARACTÉRISTIQUES DU MANDRIN À COLLET SK :

ÉLÉGANT, ROBUSTE ET EFFICACE

Élégant : La conception étroite du corps permet l'accès aux endroits exigeant

Précis : Deux fois plus précis que les mandrins à collet ER, avec une répétabilité dix fois meilleure.

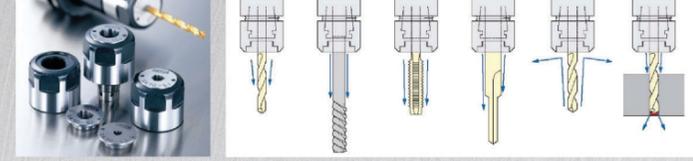
Conicité de pince 8° contre 16° : Double la puissance de serrage par rapport aux mandrins à collet ER.

Polyvalent : Applicable à toutes les applications de fraisage, perçage, alésage et taraudage rigide.

Extrêmement précis : Garantie de concentricité de 0,0002" ou moins avec des collets de la bonne grosseur.

Flexible : Couvre les grosseurs de 0,028" à 1".

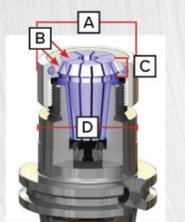
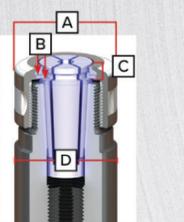
SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT SK SUPÉRIEUR



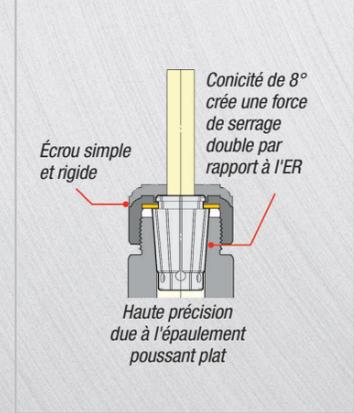
COLLET SK VS. PINCE ER

- A. Conception élargée permet une meilleure clearance
- B. La force est parallèle à l'axe central du porte-outil
- C. Un siège plus profond crée une plus grande précision
- D. Le corps et l'écrou sont affleurants pour plus de rigidité

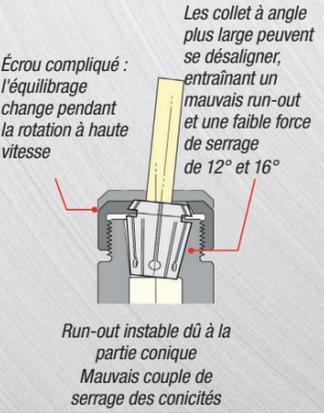
- A. Collet large = écrou large = moins de clearance
- B. La force est angulaire par rapport à l'axe central du porte-outil
- C. Un siège peu profond permet à la pince de basculer
- D. Le diamètre du corps est plus petit que l'écrou, compromettant la rigidité



LYNDEX-NIKKEN SLIM CHUCK – ÉPAULEMENT POUSSANT PLAT



AUTRES ÉPAULE CONIQUE POUSSANTE



Écrou de palier nitruré au titane (HV2,200) (brevet américain 6923451)

PLUS EFFICACE QUE L'ÉCROU À ROULEMENT À BILLES CONVENTIONNEL !

- Bon effet de glissement grâce à une dureté de surface de HV2,200
- Durable, friction minimale
- Pas de corrosion interne
- Moins de micro-vibrations avec le contact de la bride Du collet
- Augmentation des performances de coupe et de la durabilité de la durée de vie de l'outil
- Plus de rigidité de coupe
- Vis de secours pour liquide de refroidissement à filetage fin sous haute pression de 1000 psi

Vis de secours pour liquide de refroidissement à filetage fin sous haute pression de 1000 psi

Taper AT3 ou meilleur avec tolérance de variation de .0028 degrés (tolérance de la grosseur du taper de 80 millièmes à 126 millièmes)

Surface rectifiée pour un contact perpendiculaire précis entre le pull stud et le taper

Puissance de serrage augmentée

Plus l'angle de conicité est petit, meilleure est la concentricité. Notre collet conique à 8° s'insère plus profondément dans le corps du porte-outil, offrant ainsi une force de serrage et une précision doubles par rapport aux collets traditionnelles ER de 16°.

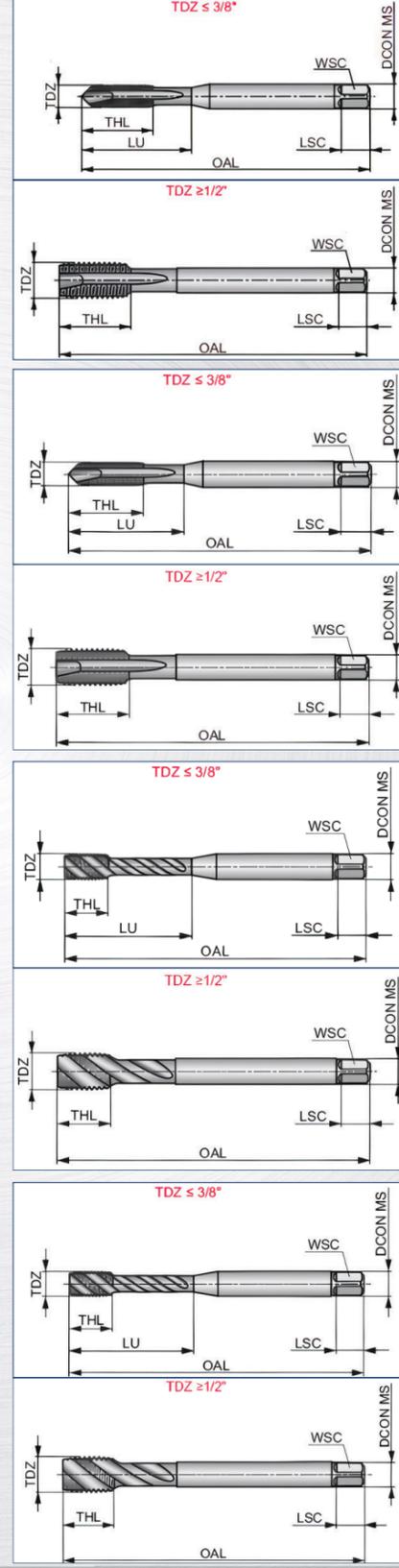


COMMUNIQUEZ AVEC NOUS POUR UNE SOUMISSION !

DORMER PRAMET

TARAUDS MULTI-APPLICATIONS HAUTEMENT PRODUCTIFS (DIN/ANSI)

NOUVEAU



E697(UNC) • Taraut à pointe hélicoïdale HSS-E-PM, UNC, norme DIN/ANSI, revêtement TiCN

PRODUIT	REFERENCE	TDZ	TPI	OAL	THL	DCON	MS	WSC	LSC	NOF	PHD	PHD	Limit	LU	Qté	MID	PRIX
		(po.)	(mm)	(po.)	(po.)	(po.)	(po.)										
DOR8464266	E697UNC4X40	4	40	2.205	.354	.141	.108	.190	.3	2.35	N43	H2	.709	1	8464264	18.98 \$	
DOR8464267	E697UNC6X32	6	32	2.205	.433	.141	.108	.190	.3	2.85	N36	H2	.787	1	8464265	20.13 \$	
DOR8464268	E697UNC8X32	8	32	2.480	.512	.168	.129	.250	.3	3.50	N29	H3	.827	1	8464266	20.20 \$	
DOR8464269	E697UNC10X24	10	24	2.756	.551	.194	.150	.250	.3	3.90	N25	H3	1.102	1	8464267	23.36 \$	
DOR8464270	E697UNC1/4	1/4	20	3.150	.591	.255	.189	.310	.3	5.10	N7	H5	.984	1	8464268	28.19 \$	
DOR8464271	E697UNC5/16	5/16	18	3.543	.709	.318	.236	.380	.3	6.60	F	H5	1.339	1	8464269	35.91 \$	
DOR8464272	E697UNC3/8	3/8	16	3.937	.787	.381	.284	.440	.3	8.00	5/16	H5	1.535	1	8464270	51.34 \$	
DOR8464273	E697UNC1/2	1/2	13	4.331	.906	.367	.273	.440	.3	10.80	27/64	H5	-	1	8464271	74.00 \$	
DOR8464274	E697UNC5/8	5/8	11	4.331	.906	.480	.358	.560	.3	13.50	17/32	H5	-	1	8464272	111.58 \$	
DOR8464275	E697UNC3/4	3/4	10	4.921	1.181	.590	.439	.690	.4	16.50	21/32	H5	-	1	8464273	104.64 \$	

Gamme métrique également disponible

E697(UNF) • Taraut à pointe hélicoïdale HSS-E-PM, UNF, norme DIN/ANSI, revêtement TiCN

PRODUIT	REFERENCE	TDZ	TPI	OAL	THL	DCON	MS	WSC	LSC	NOF	PHD	PHD	Limit	LU	Qté	MID	PRIX
		(po.)	(mm)	(po.)	(po.)	(po.)	(po.)										
DOR8464288	E697UNF10X32	10	32	2.756	.551	.194	.150	.250	.3	4.10	N21	H3	1.102	1	8464288	22.06 \$	
DOR8464289	E697UNF1/4	1/4	28	3.150	.591	.255	.189	.310	.3	5.50	N3	H4	.984	1	8464289	22.17 \$	
DOR8464290	E697UNF5/16	5/16	24	3.543	.709	.318	.236	.380	.3	6.90	I	H4	1.339	1	8464290	25.70 \$	
DOR8464291	E697UNF3/8	3/8	24	3.937	.787	.381	.284	.440	.3	8.50	Q	H4	1.476	1	8464291	30.88 \$	
DOR8464292	E697UNF1/2	1/2	20	4.331	.906	.367	.273	.440	.3	11.50	29/64	H5	-	1	8464292	39.78 \$	
DOR8464293	E697UNF5/8	5/8	18	4.331	.906	.480	.358	.560	.3	14.50	37/64	H5	-	1	8464293	57.30 \$	
DOR8464294	E697UNF3/4	3/4	16	4.921	1.181	.590	.439	.690	.4	17.50	11/16	H5	-	1	8464294	83.25 \$	
DOR8464295	E697UNF7/8	7/8	14	5.512	1.339	.697	.520	.750	.4	20.40	13/16	H6	-	1	8464295	124.30 \$	
DOR8464296	E697UNF1	1	12	6.299	1.417	.800	.597	.810	.4	23.25	59/64	H6	-	1	8464296	115.63 \$	

Gamme métrique également disponible

E698(UNC) • Taraut à goujure hélicoïdale HSS-E-PM, UNC, norme DIN/ANSI, revêtement TiCN

PRODUIT	REFERENCE	TDZ	TPI	OAL	THL	DCON	MS	WSC	LSC	NOF	PHD	PHD	Limit	LU	Qté	MID	PRIX
		(po.)	(mm)	(po.)	(po.)	(po.)	(po.)										
DOR8464277	E698UNC4X40	4	40	2.205	.256	.141	.108	.190	.3	2.35	N43	H2	.709	1	8464276	21.70 \$	
DOR8464278	E698UNC6X32	6	32	2.205	.256	.141	.108	.190	.3	2.85	N36	H2	.787	1	8464277	22.07 \$	
DOR8464279	E698UNC8X32	8	32	2.480	.276	.168	.129	.250	.3	3.50	N29	H3	.827	1	8464278	23.30 \$	
DOR8464280	E698UNC10X24	10	24	2.756	.315	.194	.150	.250	.3	3.90	N25	H3	1.102	1	8464279	23.41 \$	
DOR8464281	E698UNC1/4	1/4	20	3.150	.394	.255	.189	.310	.3	5.10	N7	H5	.984	1	8464280	27.03 \$	
DOR8464282	E698UNC5/16	5/16	18	3.543	.472	.318	.236	.380	.3	6.60	F	H5	1.339	1	8464281	32.38 \$	
DOR8464283	E698UNC3/8	3/8	16	3.937	.591	.381	.284	.440	.3	8.00	5/16	H5	1.535	1	8464282	42.03 \$	
DOR8464284	E698UNC1/2	1/2	13	4.331	.709	.367	.273	.440	.3	10.80	27/64	H5	-	1	8464283	60.13 \$	
DOR8464285	E698UNC5/8	5/8	11	4.331	.787	.480	.358	.560	.4	13.50	17/32	H5	-	1	8464284	87.30 \$	
DOR8464286	E698UNC3/4	3/4	10	4.921	.984	.590	.439	.690	.4	16.50	21/32	H5	-	1	8464285	131.23 \$	
DOR8464287	E698UNC7/8	7/8	9	5.512	.984	.697	.520	.750	.4	19.50	49/64	H6	-	1	8464286	120.83 \$	

Gamme métrique également disponible

E698(UNF) • Taraut à goujure hélicoïdale HSS-E-PM, UNF, norme DIN/ANSI, revêtement TiCN

PRODUIT	REFERENCE	TDZ	TPI	OAL	THL	DCON	MS	WSC	LSC	NOF	PHD	PHD	Limit	LU	Qté	MID	PRIX
		(po.)	(mm)	(po.)	(po.)	(po.)	(po.)										
DOR8464297	E698UNF10X32	10	32	2.756	.315	.194	.150	.250	.3	4.10	N21	H3	1.102	1	8464297	24.45 \$	
DOR8464298	E698UNF1/4	1/4	28	3.150	.394	.255	.189	.310	.3	5.50	N3	H4	.984	1	8464298	24.48 \$	
DOR8464299	E698UNF5/16	5/16	24	3.543	.472	.318	.236	.380	.3	6.90	I	H4	1.339	1	8464299	27.89 \$	
DOR8464300	E698UNF3/8	3/8	24	3.937	.591	.381	.284	.440	.3	8.50	Q	H4	1.476	1	8464300	33.81 \$	
DOR8464301	E698UNF1/2	1/2	20	4.331	.709	.367	.273	.440	.3	11.50	29/64	H5	-	1	8464301	43.94 \$	
DOR8464302	E698UNF5/8	5/8	18	4.331	.787	.480	.358	.560	.4	14.50	37/64	H5	-	1	8464302	62.44 \$	
DOR8464303	E698UNF3/4	3/4	16	4.921	.984	.590	.439	.690	.4	17.50	11/16	H5	-	1	8464303	90.19 \$	
DOR8464304	E698UNF7/8	7/8	14	5.512	.984	.697	.520	.750	.4	20.40	13/16	H6	-	1	8464304	134.70 \$	
DOR8464305	E698UNF1	1	12	6.299	1.181	.800	.597	.810	.4	23.25	59/64	H6	-	1	8464305	128.34 \$	

Gamme métrique également disponible

www.quebecindustriel.com

LES PRIX MENTIONNÉS DANS CETTE CIRCULAIRE SONT EN VIGUEUR DU 1^{ER} JUILLET AU 31 AOÛT 2024, OU JUSQU'À ÉPUISEMENT DES STOCKS.

www.quebecindustriel.com

DORMER PRAMET

NOUVEAU

E697
E698

TARAUDS MULTI-APPLICATIONS HAUTEMENT PRODUCTIFS (DIN/ANSI)

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Évite le serrage dans les matériaux de résistance moy. à élevée et les filetages surdimensionnés dans les matériaux tendres.

Le traitement modifié des arêtes et l'arrondi augmentent la stabilité de l'arête de coupe et réduisent d'écaillage de l'arête.

Le profil de la goujure à 3 rayons permet de contrôler au maximum les propriétés de coupe et un bon écoulement des copeaux.

Le revêtement TiCN garantit une résistance élevée à l'usure combinée à un faible coefficient de frottement.

Le substrat unique HSS-E PM obtenu par métallurgie des poudres offre une excellente combinaison de ténacité et de dureté des arêtes.

▶ EXCELLENT DANS LES ACIERS et polyvalent pour une variété d'autres matériaux.

▶ UNE DURÉE DE VIE PROLONGÉE et une constance à long terme.

▶ GRANDE FIABILITÉ DU PROCESSUS assurée par la prévention des imbrications.

▶ PROTECTION CONTRE LA SOUDURE À FROID pendant toute la durée de vie du produit.

▶ HAUTE PERFORMANCE sans compromis sur la durée de vie de l'outil.



E697(UNC)

- Pour les trous débouchants uniquement
- Norme DIN/ANSI 2184-1
- Gamme UNC: No. 8-32 - 1/2"-13



E697(UNF)

- Pour les trous débouchants uniquement
- Norme DIN/ANSI 2184-1
- Gamme UNF: 1/4"-28 - 1/2"-20



E697(M)

- Pour les trous débouchants uniquement
- Norme DIN/ANSI 371/376
- Gamme métrique: M3 - M30



E697(MF)

- Pour les trous débouchants uniquement
- Norme DIN/ANSI 2184-1
- Gamme métrique fine: M8x1 - M20x1.5



DIN



Des tarauds aux normes DIN/ANSI sont également disponibles !



JIS



Tarauds aux normes JIS également disponibles !



E698(UNC)

- Principalement pour les trous borgnes
- Norme DIN/ANSI 2184-1
- Gamme UNC : No. 8-32 - 1/2"-13



E698(UNF)

- Principalement pour les trous borgnes
- Norme DIN/ANSI 2184-1
- Gamme UNF : 1/4"-28 - 1/2"-20



E698(M)

- Principalement pour les trous borgnes
- Norme DIN/ANSI 371 / 376
- Gamme métrique : M3 - M30



E698(MF)

- Principalement pour les trous borgnes
- Norme DIN/ANSI 374
- Métrique Gamme fine : M8x1 - M20x1.5



SET D'ÉTAU FEIN VERSAMAG

Référence: 9 07 01 004 02 0

Étau magnétique avec une largeur demors de 100 mm.

Aimant permanent compact et puissant avec étau pour le serrage sans outil de différents composants sur des surfaces magnétiques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de mors	1-9/16 [40]
Largeur de mors	3-15/16 [100]
Effort magnétique	1754 [7,800] lbs[N]
Dimensions du pied magnétique	8-3/8 [212] x2-3/4 [70] in[mm]
Poids selon EPTA	15.98 [7.25] lbs[kg]
Poids selon EPTA	7.25 kg



PRIX
702.39 \$



AKFH 18-5T CORE 18 VCHANFREINEUSE AS

Référence: 7 138 05 62 09 0

Chanfreineuse sans fil jusqu'à 5" avec set utilisateur

Chanfreineuse sans fil puissante convient à des accessoires optimaux pour réaliser des chanfreins à 45°. Pour la préparation optimale de revêtements ultérieurs pour un travail flexible en atelier et sur le chantier. Comprend une batterie CORE 8 Ah AS et un chargeur GAL18 V-160 AS.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension de batterie	18 V
Compatibilité de batterie	Lithium-ion/lithium-ionCORE
Interface de batteries	18 V AMPShare
Vitesse à vide	2,400 - 7,500 min ⁻¹
Longueur de chanfreins max. à 45°	3/16 [5] in[mm]
Hauteur de chanfreins max. à 45°	1/8 [3.5] in[mm]
Angle des chanfreins	45°
Porte-plaquettes	3x plaque SX
Plateau Ø	3-7/8 [98] in[mm]
Poids sans batterie	5.56 [2.52] lbs[kg]



PRIX
2 808.53 \$

VALEURS DES VIBRATIONS ET DES ÉMISSIONS SONORES

Niveau sonore LpA	85 dB
Incertitude de la valeur de mesure KpA	3 dB
Niveau de puissance acoustique LWA	96 dB
Incertitude de la valeur de mesure KWA	3 dB
Valeur de crête sonore LpCpeak	100 dB
Incertitude de la valeur de mesure KpCpeak	3 dB
Valeur de vibration 1 α.hv3 voies	3,1 m/s ²
Valeur de vibration 2 α.hv3 voies	4,5 m/s ²
Incertitude de la valeur de mesure Kα	1,5 m/s ²



DORMER PRAMET

OFFRE SPÉCIALE SUR LES FRAISES À L'ACHAT DE 10 PLAQUETTES PAR POCLETTE OBTENEZ UN OUTIL DE FRAISAGE CORRESPONDANT GRATUIT !

Le programme de fraisage Pramet comprend une large gamme de plaquettes et d'outils de coupe indexables. Le programme de fraisage comprend des revêtements CVD et PVD.

- Fraises à surfacer
- Fraises à copier
- Fraises à disque
- Fraises à épaulement
- Fraises à grande avance

ONMX



- **Surfaçage économique**
- Plaquettes à 16 arêtes très économiques
- Géométries F, M et R pour des coupes légères, moyennes ou d'ébauche



SDMT



- **Surfaçage polyvalent**
- Géométries M et R pour des coupes légères, moyennes et d'ébauche dans une large gamme de matériaux



BNGX



- **Fraisage grande avance**
- Economique avec 4 arêtes de coupe
- Premier choix pour le copiage
- Valable pour la fraise SBN10



ADMX



- **Fraisage d'épaulements**
- Valable pour les fraises SAD 07, 11, 16
- Large gamme d'applications
- Productivité élevée



LNEX



- **Fraisage productif d'épaulements**
- Plaquettes rectifiées à 4 arêtes
- Segment rainuré en U breveté pour une excellente formation de copeaux



Offre valable sur toutes les fraises Pramet jusqu'à 4" (101 mm) de diamètre.

L'outillage présenté n'est qu'un petit échantillon de notre offre complète.

SBN10

Fraise grande avance pour plaquettes BNGX

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES SBN10

- Utilisation polyvalente, de l'ébauche rapide à la finition
- Fraisage HFC productif avec une profondeur de coupe axiale jusqu'à 1 mm
- Le contrôle fiable des copeaux améliore la sécurité du processus en cas de porte-à-faux excessif
- 4 arêtes de coupe sur les plaquettes BNGX dans les géométries M pour les aciers, les fontes et MM pour les aciers inoxydables, les superalliages et HM spécifiquement pour les aciers et les fontes durs
- Opérations de finition possible avec la plaquette ANHX à 2 arêtes
- Gamme compétitive de 16 à 66 mm

■ Usage principal ▣ Usage possible

SAD 07/11/16

Fraises à 90° universelles pour plaquettes ADMX

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES SAD 07 / 11 / 16

- Utilisation universelle pour diverses opérations de fraisage
- Large gamme d'applications grâce aux géométries FA, F, FM, MM, MF, R, HF et HF2 faciles à choisir
- Gamme complète à partir de SAD07 avec un diamètre de 10 mm jusqu'à SAD16 avec un diamètre de 175 mm

SAD07D

■ P ■ M ■ K ■ N ■ S

SAD11E

■ P ■ M ■ K ■ N ■ S ■ H

SAD16E

■ P ■ M ■ K ■ N ■ S ■ H

SLN12X

Fraise tangentielle à surfacer/dresser pour plaquettes LNEX

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES SLN12X

- Plaquette robuste à quatre arêtes offrant une solution productive pour une large large gamme d'applications
- Indexation et manipulation simples de la plaquette grâce à des vis de serrage facilement accessibles

■ P ■ M ■ K ■ H

SON06C

Fraise à surfacer très économique pour les plaquettes négatives ONMX

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES DE LA SON06C

- Possibilité d'utiliser deux types de plaquettes dans un même logement
- ONMX économique pour une profondeur de coupe jusqu'à 4 mm et SNMX plus productive pour une profondeur de coupe jusqu'à 7 mm
- La plaquette racluse supplémentaire ONMX-W permet d'obtenir un état de surface excellent avec les fraises de plus grand diamètre
- Simple et sûr grâce à une vis de serrage robuste facilement accessible et à un logement de plaquette trempé

■ P ■ M ■ K ■ S ■ H

SSD13F

Fraise à surfacer polyvalente pour plaquettes SDMT

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES DE LA SSD13F

- Choix multiples pour une large variété de dimensions d'usage
- Assise en carbure dans le logement de la fraise - protection supplémentaire pour une grande durabilité du corps de fraise, tout en assurant la stabilité de la plaquette et la sécurité du processus.
- Arrosage centralisé sur l'ensemble de la gamme, y compris les grands diamètres
- Amélioration de la durée de vie de l'outil et de l'évacuation des copeaux, ce qui permet d'obtenir une qualité de surface et une fiabilité supérieures.

■ P ■ M ■ K ■ N ■ S ■ H

Fraises SSD13F
DC = 32 - 250 mm