

# Offres d'expert

VALIDE DU 1<sup>ER</sup> MARS AU 30 AVRIL 2025

## VERUFLEX™ M42

Lames de scie à ruban bi-métal



**1 LAME GRATUITE**  
à l'achat de 5 lames

OU

**5 LAMES GRATUITES**  
à l'achat de 15 lames

| Numéro          | Pas de dent  | Dimension                  | Prix unité | Prix 5+1 | Prix 15+5 |
|-----------------|--------------|----------------------------|------------|----------|-----------|
| VERK.2046-7.75  | Positive (K) | SCIE M42 93 X 3/4 X 4-6K   | 46.43      | 41.79    | 39.47     |
| VERS.2058-7.75  | Standard (S) | SCIE M42 93 X 3/4 X 5-8S   | 46.43      | 41.79    | 39.47     |
| VERS.20610-7.75 | Standard (S) | SCIE M42 93 X 3/4 X 6-10S  | 46.43      | 41.79    | 39.47     |
| VERK.2046-9     | Positive (K) | SCIE M42 108 X 3/4 X 4-6K  | 50.49      | 45.44    | 42.92     |
| VERS.2058-9     | Standard (S) | SCIE M42 108 X 3/4 X 5-8S  | 50.49      | 45.44    | 42.92     |
| VERS.20610-9    | Standard (S) | SCIE M42 108 X 3/4 X 6-10S | 50.49      | 45.44    | 42.92     |
| VERK.2046-10    | Positive (K) | SCIE M42 120 X 3/4 X 4-6K  | 54.55      | 49.10    | 46.37     |
| VERS.2058-10    | Standard (S) | SCIE M42 120 X 3/4 X 5-8S  | 54.55      | 49.10    | 46.37     |
| VERS.20610-10   | Standard (S) | SCIE M42 120 X 3/4 X 6-10S | 54.55      | 49.10    | 46.37     |
| VERK.2734-11    | Positive (K) | SCIE M42 132 X 1 X 3-4K    | 61.69      | 55.52    | 52.44     |
| VERP.2734-11    | Profile (P)  | SCIE M42 132 X 1 X 3-4P    | 61.69      | 55.52    | 52.44     |
| VERK.2746-11    | Positive (K) | SCIE M42 132 X 1 X 4-6K    | 61.69      | 55.52    | 52.44     |
| VERP.2746-11    | Profile (P)  | SCIE M42 132 X 1 X 4-6P    | 61.69      | 55.52    | 52.44     |
| VERP.2757-11    | Profile (P)  | SCIE M42 132 X 1 X 5-7P    | 61.69      | 55.52    | 52.44     |
| VERS.2758-11    | Standard (S) | SCIE M42 132 X 1 X 5-8S    | 61.69      | 55.52    | 52.44     |
| VERS.27610-11   | Standard (S) | SCIE M42 132 X 1 X 6-10S   | 61.69      | 55.52    | 52.44     |
| VERS.276812-11  | Standard (S) | SCIE M42 132 X 1 X 8-12S   | 61.69      | 55.52    | 52.44     |
| VERS.271014-11  | Standard (S) | SCIE M42 132 X 1 X 10-14S  | 61.69      | 55.52    | 52.44     |
| VERK.2734-12    | Positive (K) | SCIE M42 144 X 1 X 3-4K    | 65.96      | 59.36    | 56.07     |
| VERP.2734-12    | Profile (P)  | SCIE M42 144 X 1 X 3-4P    | 65.96      | 59.36    | 56.07     |
| VERK.2746-12    | Positive (K) | SCIE M42 144 X 1 X 4-6K    | 65.96      | 59.36    | 56.07     |
| VERP.2746-12    | Profile (P)  | SCIE M42 144 X 1 X 4-6P    | 65.96      | 59.36    | 56.07     |
| VERP.2757-12    | Profile (P)  | SCIE M42 144 X 1 X 5-7P    | 65.96      | 59.36    | 56.07     |
| VERS.2758-12    | Standard (S) | SCIE M42 144 X 1 X 5-8S    | 65.96      | 59.36    | 56.07     |
| VERS.27610-12   | Standard (S) | SCIE M42 144 X 1 X 6-10S   | 65.96      | 59.36    | 56.07     |
| VERS.276812-12  | Standard (S) | SCIE M42 144 X 1 X 8-12S   | 65.96      | 59.36    | 56.07     |
| VERS.271014-12  | Standard (S) | SCIE M42 144 X 1 X 10-14S  | 65.96      | 59.36    | 56.07     |

| Numéro           | Pas de dent  | Dimension                   | Prix unité | Prix 5+1 | Prix 15+5 |
|------------------|--------------|-----------------------------|------------|----------|-----------|
| VERK.2734-13.5   | Positive (K) | SCIE M42 162 X 1 X 3-4K     | 72.36      | 65.12    | 61.51     |
| VERP.2734-13.5   | Profile (P)  | SCIE M42 162 X 1 X 3-4P     | 72.36      | 65.12    | 61.51     |
| VERK.2746-13.5   | Positive (K) | SCIE M42 162 X 1 X 4-6K     | 72.36      | 65.12    | 61.51     |
| VERP.2746-13.5   | Profile (P)  | SCIE M42 162 X 1 X 4-6P     | 72.36      | 65.12    | 61.51     |
| VERP.2757-13.5   | Profile (P)  | SCIE M42 162 X 1 X 5-7P     | 72.36      | 65.12    | 61.51     |
| VERS.2758-13.5   | Standard (S) | SCIE M42 162 X 1 X 5-8S     | 72.36      | 65.12    | 61.51     |
| VERS.27610-13.5  | Standard (S) | SCIE M42 162 X 1 X 6-10S    | 72.36      | 65.12    | 61.51     |
| VERS.276812-13.5 | Standard (S) | SCIE M42 162 X 1 X 8-12S    | 72.36      | 65.12    | 61.51     |
| VERS.271014-13.5 | Standard (S) | SCIE M42 162 X 1 X 10-14S   | 72.36      | 65.12    | 61.51     |
| VERK.3423-13.5   | Positive (K) | SCIE M42 162 X 1-1/4 X 2-3K | 82.45      | 74.21    | 70.08     |
| VERP.3423-13.5   | Profile (P)  | SCIE M42 162 X 1-1/4 X 2-3P | 82.45      | 74.21    | 70.08     |
| VERK.3434-13.5   | Positive (K) | SCIE M42 162 X 1-1/4 X 3-4K | 82.45      | 74.21    | 70.08     |
| VERP.3434-13.5   | Profile (P)  | SCIE M42 162 X 1-1/4 X 3-4P | 82.45      | 74.21    | 70.08     |
| VERK.3446-13.5   | Positive (K) | SCIE M42 162 X 1-1/4 X 4-6K | 82.45      | 74.21    | 70.08     |
| VERP.3446-13.5   | Profile (P)  | SCIE M42 162 X 1-1/4 X 4-6P | 82.45      | 74.21    | 70.08     |
| VERS.3458-13.5   | Standard (S) | SCIE M42 162 X 1-1/4 X 5-8S | 82.45      | 74.21    | 70.08     |
| VERK.3423-14.5   | Positive (K) | SCIE M42 174 X 1-1/4 X 2-3K | 87.46      | 78.71    | 74.34     |
| VERP.3423-14.5   | Profile (P)  | SCIE M42 174 X 1-1/4 X 2-3P | 87.46      | 78.71    | 74.34     |
| VERK.3434-14.5   | Positive (K) | SCIE M42 174 X 1-1/4 X 3-4K | 87.46      | 78.71    | 74.34     |
| VERP.3434-14.5   | Profile (P)  | SCIE M42 174 X 1-1/4 X 3-4P | 87.46      | 78.71    | 74.34     |
| VERK.3446-14.5   | Positive (K) | SCIE M42 174 X 1-1/4 X 4-6K | 87.46      | 78.71    | 74.34     |
| VERP.3446-14.5   | Profile (P)  | SCIE M42 174 X 1-1/4 X 4-6P | 87.46      | 78.71    | 74.34     |
| VERS.3458-14.5   | Standard (S) | SCIE M42 174 X 1-1/4 X 5-8S | 87.46      | 78.71    | 74.34     |
| VERK.3423-18.5   | Positive (K) | SCIE M42 222 X 1-1/4 X 2-3K | 107.53     | 96.78    | 91.40     |
| VERP.3423-18.5   | Profile (P)  | SCIE M42 222 X 1-1/4 X 2-3P | 107.53     | 96.78    | 91.40     |
| VERK.3434-18.5   | Positive (K) | SCIE M42 222 X 1-1/4 X 3-4K | 107.53     | 96.78    | 91.40     |
| VERP.3434-18.5   | Profile (P)  | SCIE M42 222 X 1-1/4 X 3-4P | 107.53     | 96.78    | 91.40     |
| VERK.3446-18.5   | Positive (K) | SCIE M42 222 X 1-1/4 X 4-6K | 107.53     | 96.78    | 91.40     |
| VERP.3446-18.5   | Profile (P)  | SCIE M42 222 X 1-1/4 X 4-6P | 107.53     | 96.78    | 91.40     |
| VERS.3458-18.5   | Standard (S) | SCIE M42 222 X 1-1/4 X 5-8S | 107.53     | 96.78    | 91.40     |

Dent standard (S) : Angle de coupe 0° pour les profilés à parois minces et les matériaux de petite taille.

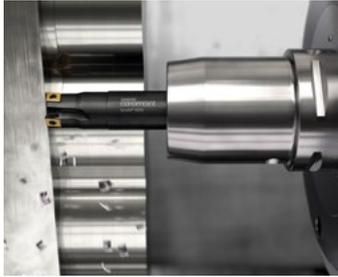
Dent positive (K) : Angle de coupe positif pour les matériaux de taille moyenne en coupe simple, en couches et en faisceau.

Dent profile (P) : Robuste avec angle de coupe positif et jeu de pas pour les profils de petite à moyenne taille et coupes groupées et superposées et de sciage à haut niveau de vibrations.

| VERUFLEX™ M42 AVEC DENT PROFILE (P) |                |   |         |       |         |          |
|-------------------------------------|----------------|---|---------|-------|---------|----------|
| Largeur X Épaisseur                 |                | Densité des dents en TPI (Teeth Per Inch) |         |       |         |          |
| mm                                  | pouces         | 8-11                                      | 5-7     | 4-6   | 3-4     | 2-3      |
| 27 X 0.90                           | 1-1/16 X 0.035 | P   | P       | P     | P       |          |
| 34 X 1.10                           | 1-3/8 X 0.042  |   | P       | P     | P       | P        |
| Longueur de contact (po.)           |                | < 0.4-2                                   | 1.6-2.8 | 2-3.5 | 3.1-6.3 | 5.9-12.2 |

| VERUFLEX™ M42 AVEC DENT STANDARD (S) ET DENT POSITIVE (K) |                |   |         |       |         |       |         |         |
|---|----------------|---|---------|-------|---------|-------|---------|---------|
| Largeur X Épaisseur                                       |                | Densité des dents en TPI (Teeth Per Inch) |         |       |         |       |         |         |
| mm  | pouces         | 10-14                                     | 8-12    | 6-10  | 5-8     | 4-6   | 3-4     | 2-3     |
| 27 X 0.90   | 1-1/16 X 0.035 | S   | S       | S     | S       | K     | K       |         |
| 34 X 1.10   | 1-3/8 X 0.042  |   |         | S     | S       | K     | K       | K       |
| 20 X 0.90   | 3/4 X 0.035    |   |         | S     | S       | K     |         |         |
| Longueur de contact (po.)                                 |                | < 0.8                                     | 0.4-1.2 | 0.8-2 | 1.2-2.4 | 2-3.5 | 3.5-5.9 | 5.9-9.8 |

# CoroMill® MS40 **NOUVEAU**



## Puissance éprouvée

CoroMill® MS40 est conçu avec des plaquettes montées tangentiellement pour une résistance optimale du corps de l'outil. Sa conception garantit un usinage sans effort des applications de surfacage et de fraisage d'épaulement les plus exigeantes.

Avec ses quatre arêtes de coupe par plaquette et son corps de fraise robuste, CoroMill® MS40 est votre meilleur allié pour atteindre une productivité et une fiabilité inégalées.



## Perfection du fraisage latéral

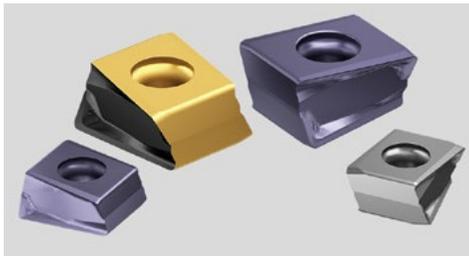
CoroMill® MS40 est une fraise à vrais 90 degrés conçue pour un fraisage latéral précis et fiable et des passes répétées.

Grâce au chevauchement précis des lignes d'arête, on obtient une excellente qualité de paroi et une non-concordance minimale en cas de passes répétées. On obtient ainsi des parois impeccables aux dimensions précises, à la rugosité minimale et à la perpendicularité parfaite.

# SANDVIK COROMANT

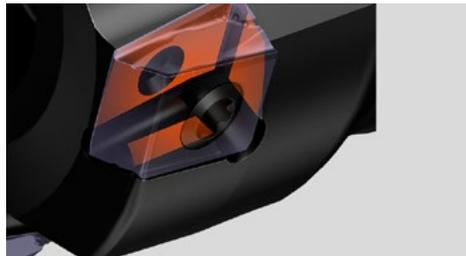


## Une stabilité à quatre arêtes



### Plaquettes hautes performances

Géométries optimisées pour les applications ISO P, M, K et S, offrant des performances élevées et une longue durée de vie des plaquettes.



### Positions stables des plaquettes

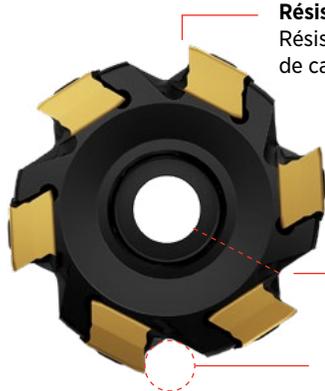
Le serrage fiable de la plaquette avec de larges faces de support assurent une stabilité et une fiabilité exceptionnelles.



### Conception de plaquette sûre

Le dégagement de l'arête latérale est indépendant de la face de support principale, ce qui garantit l'indexation de la plaquette.

## Avantages du concept de fraisage tangentiel



### Résistance à l'usure et stabilité élevées

Résistance à la charge de coupe grâce au volume élevé de carbure dans la direction de l'effort de coupe

### Noyau de corps maximisé

Pour une plus grande rigidité globale de l'outil

### Poche à copeaux optimisée pour le fraisage latéral

Pour une bonne évacuation des copeaux lorsque la totalité de l'arête est engagée en profondeur

### Accès facile

Vis de plaquette périphérique pour un indexage de plaquette facile



### Vrais 90°

Conçu pour le fraisage latéral et les passes répétées

## Vue d'ensemble de la gamme

### Corps de fraise

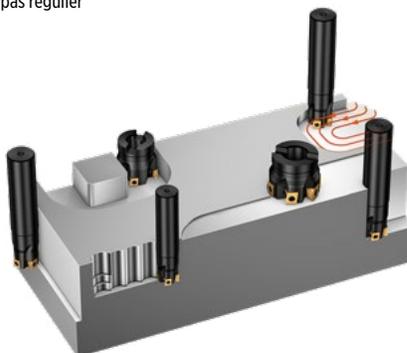
|                                   | Plage de diamètres, mm (pouces) | Pas         | APMX, mm (pouces) | Accouplement      |
|-----------------------------------|---------------------------------|-------------|-------------------|-------------------|
| <b>Taille de plaquette SSC 09</b> | 25-32<br>(1-1¼)                 | M, H<br>(M) | 8<br>(0.315)      | Queue cylindrique |
|                                   | 40-63<br>(1½ -2)                | M, H<br>(M) | 8<br>(0.315)      | Mandrin           |
| <b>Taille de plaquette SSC 13</b> | 40-160*<br>(2-6)                | M, H<br>(M) | 12<br>(0.472)     | Mandrin           |

\*Arrosage par l'intérieur jusqu'à Ø125 mm Pas M : pas différentiel Pas H : pas régulier



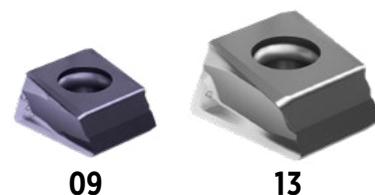
### Application

- Optimisé pour le fraisage d'épaulement à vrais 90 degrés et les passes répétées en fraisage latéral.
- Champs d'application secondaires : surfaçage, fraisage de rainures dans le plein et fraisage en plongée.
- Ébauche et finition.
- Les principaux segments industriels sont la mécanique générale et l'automobile.



### Plaquettes

|                                     | Taille plaquette 09<br>(APMX : 8.0 mm) | Taille plaquette 13<br>(APMX : 12.0mm) |
|-------------------------------------|--|--|
| <b>Géométrie de plaquette</b>       | E-L30, E-M40 et M-M40                  | E-L40, E-M50 et M-M50                  |
| <b>Rayon de bec de la plaquette</b> | 0.4 et 0.8 mm                          | 0.8 mm                                 |
| <b>Nuance de plaquette</b>          | GC1040, GC2040, GC1230, GC4330, GC3330 | GC1040, GC2040, GC1230, GC4330, GC3330 |



- Géométries rectifiées et directement pressées pour couvrir une grande variété d'applications
- Cinq nuances pour être compétitif sur l'ensemble des matières

### Géométries des plaquettes



|                               |   |  |   |
|-------------------------------|---|--|---|
| <b>Taille de plaquette 09</b> | MS40-090404 <b>E-L30</b>  | MS40-09040x <b>E-M40</b> P M S K   | MS40-090404 <b>M-M40</b>  |
| <b>Taille de plaquette 13</b> | MS40-130608 <b>E-L40</b>  | MS40-130608 <b>E-M50</b> P M S   | MS40-130608 <b>M-M50</b>  |
|                               | Géométrie rectifiée en périphérie   | Géométrie rectifiée en périphérie  | Géométrie brute de frittage   |
|                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Coupe légère</li> <li>• Les tolérances serrées produisent une meilleure qualité de pièces et prolongent la durée de vie des plaquettes</li> <li>• Régule la formation et l'évacuation des copeaux dans les matières collantes et les matières à copeaux longs</li> <li>• Géométrie optimisée pour ISO M – Applications dans les aciers inoxydables</li> <li>• Grande sécurité d'arête et usinage sans problème avec les grandes longueurs de porte-à-faux</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Géométrie polyvalente pour tous les types de matières</li> <li>• Géométrie recommandée pour l'ébauche dans les aciers inoxydables austénitiques</li> <li>• Arête rectifiée renforcée pour des caractéristiques d'usure prévisibles et progressives</li> <li>• Les tolérances serrées produisent une meilleure qualité de pièces et prolongent la durée de vie des plaquettes</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Géométrie renforcée pour les applications moyennes et lourdes dans les matières</li> <li>• Rayon robuste pour plus de sécurité dans les angles</li> <li>• Débit copeaux maximal dans les applications stables</li> </ul> |

# CoroDrill® Dura 462 **NOUVEAU**



## Percez dans toutes les matières

CoroDrill® Dura 462 est votre allié polyvalent pour percer des trous sans effort dans les applications multi-matières.

Ce foret à trous courts offre une grande sécurité de processus et une durée de vie supérieure dans toutes les matières. Vous pouvez ainsi intensifier vos activités et faire des économies substantielles.



## Polyvalence dans chaque outil

Dans notre gamme d'outils rotatifs monoblocs, Dura est synonyme de polyvalence. Cette totale flexibilité permet un usinage efficace et polyvalent dans des environnements multi-matières.

Lorsque vous recherchez des outils faciles à utiliser qui excellent dans une vaste gamme de matières, d'applications, de tailles et de formes de pièces, choisissez Dura.



## Avantages et caractéristiques



### Stabilité d'usinage

Géométrie conçue pour obtenir une excellente stabilité d'usinage.



### Résistance à l'usure

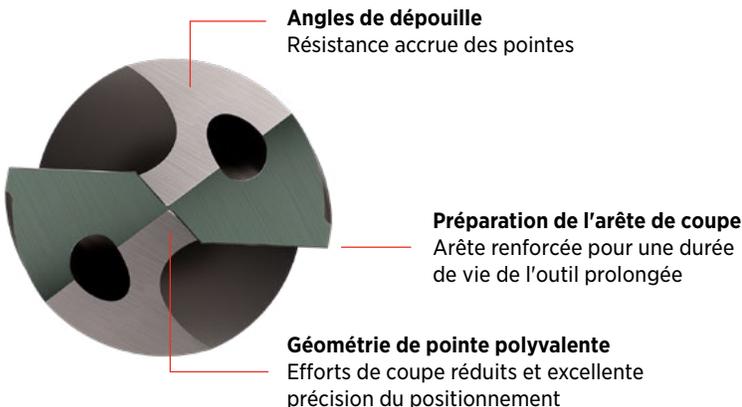
Productivité maximale grâce à la nouvelle nuance X2BM. Forets entièrement revêtus pour une résistance accrue à l'usure. Durée de vie prolongée et coût par trou réduit.



### Conception robuste

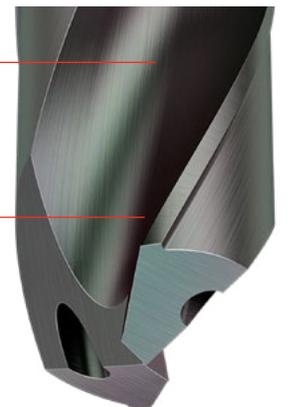
Une conception robuste assure un bon centrage et la rectitude du trou, ce qui garantit les meilleures conditions d'avant-trou possibles pour les opérations ultérieures telles que le taraudage ou l'alésage.

## Géométrie polyvalente



**Forme de goujures**  
Volume des goujures important pour faciliter l'évacuation des copeaux

**Vrais 90°**  
Conçu pour le fraisage latéral et les passes répétées



## Vue d'ensemble de la gamme

### Corps de fraise

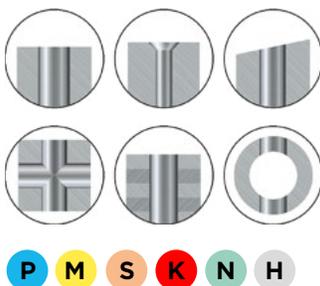
 Une large gamme d'options Tailor Made® et d'outils spéciaux avancés offre de nombreuses possibilités d'optimisation de l'outillage.

| Type de foret          | Ratio longueur/diamètre | Nombre d'articles standard               | Plage de diamètres, mm | Arrosage                  | Nuance            |
|------------------------|-------------------------|--|------------------------|---------------------------|-------------------|
| Type 1                 | 3×DC                    | 365 standards de stock<br>181 hors stock | 3.00–20.00             | Par l'intérieur/extérieur | X2BM              |
| Type 1                 | 5×DC                    | 451 standards de stock<br>95 hors stock  | 3.00–20.00             | Par l'intérieur/extérieur | X2BM              |
| Type 1                 | 8×DC                    | 173 standards de stock<br>100 hors stock | 3.00–20.00             | Par l'intérieur           | X2BM              |
| Type 2                 | 3×DC                    | 117 standards de stock<br>0 hors stock   | 3.30–18.00             | Par l'intérieur           | X2BM              |
| Type 1<br>Micro-forets | Jusqu'à 6×DC            | 57 standards de stock<br>241 hors stock  | 0.030–3.00             | Par l'extérieur           | X0BU (non revêtu) |
| Type 1<br>Micro-forets | Jusqu'à 6×DC            | 82 standards de stock<br>199 hors stock  | 0.20–3.00              | Par l'extérieur           | X0BM (revêtu)     |

Conditions de coupe recommandées : voir CoroPlus® Tool Guide.

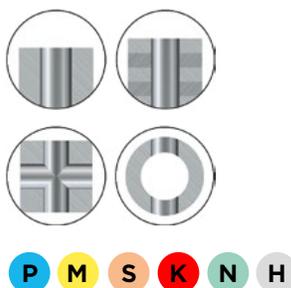
### Application

- Plage de diamètres 3.00–20.00 mm
- Profondeur de perçage jusqu'à 8×DC
- Principaux segments industriels : Mécanique générale, automobile, aéronautique, pétrole et gaz, pompes et vannes
- Pièces types : Brides, moulages, tamis, moyeux, corps de vanne, corps de pompe



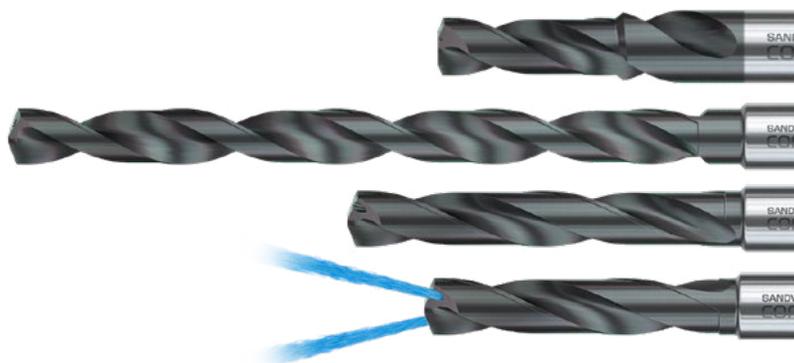
### Application, micro-forets

- Plage de diamètres 0.030–3.00 mm
- Profondeur de perçage jusqu'à 6×DC
- Outils revêtus et non revêtus disponibles
- Principaux segments industriels : Médical, électronique, mécanique générale, horlogerie, automobile, pétrole et gaz, aéronautique
- Pièces types : Valve hydraulique, boîtier de montre, dispositifs médicaux et instruments chirurgicaux, connecteurs électriques, électronique, fabrication de moules, actionneurs, capteurs, systèmes de navigation



### Nuance de coupe unique X2BM

- Géométrie polyvalente pour les applications de perçage multi-matières
- Substrat en carbure cémenté à grain fin équilibré, avec une microstructure très bien contrôlée pour garantir les meilleures performances dans une large gamme d'applications
- Nouveau revêtement PVD multicouches polyvalent avec la dernière technologie Zertivo® 2.0
- Tous les forets sont entièrement revêtus
- Post-traitement adapté pour une surface plus lisse



## Scie circulaire à métal pour coupe à sec, modèle 8320

Scie circulaire pour un sciage rapide et sans bavures de panneaux sandwich, de tubes métalliques et profils sans lubrifiant.

### Caractéristiques :

- Idéale pour la coupe des panneaux sandwich, tôles trapézoïdales, à goulottes et conduits profilés de câblages, tubes en acier et métaux non-ferreux, matériaux composites, etc., jusqu'à une profondeur de coupe sur rail-guide de 4-3/4".
- Coupe à sec, sans lubrifiant, au contraire d'une scie à chaîne.
- Carter de protection fermé, empêchant la fuite des copeaux.
- Collecteur de copeaux intégré, un aspirateur peut être branché.
- Indicateur LED de surcharge : **vert** [OK], **rouge clignotant** [avertissement de surcharge], **rouge** [arrêt de sécurité de la machine].
- Construction légère avec composants nobles en magnésium : 18,5 lb / 8,4 kg (sans lame).
- Idéale pour une coupe propre et rectiligne des panneaux sandwich.

No. 608270US



**JEPSON**  
POWER®

608270US

**2095<sup>00</sup>**  
UNITÉ

### Contenu de la livraison :

Lame carbure Ø 12-5/8" / 84D  
pour panneaux sandwich & acier

| Puissance absorbée | Tension d'alimentation | Vitesse de rotation | Poids net        | Lame               | Alésage     | Longueur câble |
|--------------------|------------------------|---------------------|------------------|--------------------|-------------|----------------|
| 16 amps / 1800 W   | 115V / 60HZ            | 1700 RPM            | 18,5 lb / 8,4 kg | Ø 12-5/8" / 320 mm | Ø 1" / 25,4 | 16-1/2' / 5 m  |

## Scie circulaire portative compacte sans fil pour métaux

Puissante scie circulaire à métaux sans fil pour des coupes à froid rapides et précises dans les tôles, tubes et profilés jusqu'à 57 mm de profondeur de coupe. Kit de démarrage inclus avec 2 batteries CORE 8 Ah et chargeur rapide.

### Caractéristiques :

- Rendement 50 % supérieur aux scies traditionnelles grâce au moteur sans balais, à la batterie CORE et à une lame optimisée, pour un poids de 3 kg.
- Sécurité renforcée : Boîtier en aluminium moulé sous pression, capot de protection résistant aux copeaux chauds, et ligne de coupe visible avec LED.
- Coupe rapide et précise jusqu'à 57 mm sur divers matériaux, compatible avec les rails Makita, BOSCH, Festool et Mafell.
- Réglage manuel de la vitesse (6 niveaux).
- Coupes à froid : Moins d'étincelles et de bavures, fermeture rapide du capot en moins de 0,3 s.
- Batterie haute performance : Compatible avec AMPShare CORE 18V, 87 % de puissance en plus et durée de vie prolongée de 135 %.

No. 71360462090



71360462090

**1175<sup>00</sup>**  
UNITÉ



## Perceuse magnétique portable Hougen® HMD2X2

Améliorez votre fabrication métallique avec la perceuse magnétique Hougen® HMD2X2. Conçue pour répondre aux exigences rigoureuses des professionnels du métal, cette machine allie précision, efficacité et durabilité.

Caractéristiques :

- Capacité de coupe : 2" de diamètre x 2" de profondeur.
- Boîte de vitesses à deux rapports. Adaptez-vous facilement aux différents matériaux et conditions de perçage. Alternez entre 300 et 450 RPM pour optimiser la durée de vie de votre outil.
- Légère mais robuste. Conçue pour être facilement transportable sans compromettre sa solidité. Son corps compact permet une utilisation aisée même dans des espaces restreints.
- Fabriquée entièrement en métal, cette perceuse est conçue pour durer et bénéficie de la fiabilité reconnue de Hougen.
- Hauteur de seulement 7-5/8", parfaite pour les espaces restreints.
- Arbre cannelé : pour des coupes fluides et un entretien minimal.
- Compatible avec les forets annulaires à queue plate standard.
- Éclairage pilote : idéal pour les environnements à faible luminosité.
- Aimant à deux étapes : activation à pleine puissance uniquement lorsque le moteur est en marche, prolongeant ainsi la durée de vie de l'aimant.
- Système de sécurité avec détecteur de levage.
- Alimentation par cliquet pour les espaces confinés.

No. 0202101



Mallette de transport et ratchet à cliquet inclus  
Poignée de transport intégrée



0202101

**2925<sup>00</sup>**  
UNITÉ



| Spécifications Hougen® HMD2X2         |   |
|---------------------------------------|---|
| <b>Système électrique</b>             | 115V, 50/60 Hz – 10A, 1150W   |
| <b>Moteur</b>                         | 9A, 1035W (115V), 300/450 RPM   |
| <b>Capacité</b>                       | Diamètre 7/16" à 2", Profondeur 2"  |
| <b>Montage de la fraise annulaire</b> | "12,000 Series" & Copperhead avec shank 3/4" (19 mm)  |
| <b>Dimensions</b>                     | 7-5/8" H X 4" W X 13-3/4" L (194 mm H X 102 mm W X 349 mm L)  |
| <b>Base magnétique</b>                | Base 3-1/2" W X 8" L (89 mm) W X 203 mm L<br>Plaque 1" (25 mm) Dead Lift 1960 lbs (889 kg), Drillpoint Breakaway 905lbs (411 kg)<br>Plaque 3/8" (9.5 mm) Dead Lift 1405 lbs (637 kg), Drillpoint Breakaway 640 lbs (290 kg) |
| <b>Poids</b>                          | 29,2 lbs (13,2 kg) / transport 38.2 lbs (17.3 kg)   |

## Micromètre/Pied à coulisse Bluetooth®

Mitutoyo

### U-WAVE® : transmission sans fil

Grâce à la combinaison de l'émetteur Mitutoyo U-WAVE® et du micromètre ou pied à coulisse, vous bénéficiez d'une transmission sans fil facile des données de mesure vers un ordinateur.

Cette solution améliore l'efficacité des mesures et la vitesse d'acquisition des données, sans l'encombrement des longs câbles de connexion.

#### Inclus dans le kit :

- Micromètre 0-1" ou Pied à coulisse Digimatic 0-6"
- Unité de connexion
- Émetteur Bluetooth® U-WAVE®



| Numéro     | Dimension   | Prix régulier | Prix promo |
|------------|---|---------------|------------|
| 293-971    | Micromètre Digimatic 0-1", 0,00005" / 0-25,4 mm, 0,001 mm, IP65, U-Wave, Bluetooth        | 741.00        | 593.00     |
| 500-962-20 | Pied à coulisse Digimatic 0-6", 0,0005" / 0-150 mm, 0,01 mm, IP67, Set, U-Wave, Bluetooth | 755.00        | 604.00     |

## Service mécanique

### À notre atelier ou chez vous

Situés à Québec, nous vous offrons un service rapide et accessible, que ce soit à notre atelier ou directement dans vos installations.

### Mécaniciens spécialisés

Nos mécaniciens sont experts dans l'installation, la réparation et l'entretien de vos machines-outils. Ils assurent également l'entretien préventif et correctif de vos équipements de production. Nos spécialistes peuvent former votre personnel afin qu'il puisse utiliser vos équipements de machinerie de manière optimale et sécuritaire.

#### Services d'entretien mécanique industrielle

- Maintenance de machines-outils conventionnelles et à commande numérique
- Montage d'équipements pour les lignes de production et lecture de plans
- Installation et mise en service d'équipements industriels
- Vente, fabrication et installation d'équipements de sécurité adaptés à tous types de machines
- Service disponible en atelier ou sur site, selon vos besoins

#### Plan de maintenance de vos machines-outils

- Support technique dédié
- Vente de pièces

#### Programme d'entretien pour vos équipements de sciage

- Réglage et réparation des équipements
- Maintenance préventive
- Analyse et entretien du fluide de coupe
- Inspection et recommandation sur les lames
- Tests et conseils sur les lames de scies à ruban et scies circulaires
- Formation sur mesure pour votre personnel

**OiQ** Outillage Industriel Québec

