



SANDVIK
COROMANT

OFFRE À DURÉE LIMITÉE

44%
d'escompte

sur des produits sélectionnés
CoroDrill® Dura 462

VALIDE JUSQU'AU 31 AOÛT 2025



Perçage polyvalent

Perçage précis sur tous matériaux : un seul foret, plus rentable et flexible.

Application **P M K N S H**

- Segments clés : mécanique générale, automobile, aéronautique, pétrole et gaz, pompes et vannes
- Pièces types : brides, moulages, tamis, moyeux, corps de vanne, corps de pompe
- Plage de diamètres : 3.00-20.00 mm (0.118-0.787 po.)
- Profondeur de perçage jusqu'à 8xD
- Forets de type 1 et type 2
- Nuance : X2BM
- Arrosage : par l'intérieur et l'extérieur
- Tolérances de trou : H8-H9

Forets



Micro-forets de précision

Perçage de précision à partir de 0,03 mm, idéal pour le décolletage. Forets disponibles non revêtus ou revêtus pour des performances optimales.

Application **P M K N S H O**

- Segments clés : médical, électronique, mécanique, horlogerie, automobile, énergie et aéronautique.
- Pièces types : valves, boîtiers de montre, dispositifs médicaux, connecteurs, moules, capteurs, actionneurs et systèmes de navigation.
- Plage de diamètres : 0.030-3.00 mm (0.001-0.118 po.)
- Profondeur de perçage jusqu'à 6xD
- Nuances : X0BU (non revêtue) et X0BM (revêtue PVD)
- Arrosage : par l'extérieur
- Tolérances de trou : JS7 (+/- 0.006 mm)
- Outils revêtus et non revêtus disponibles

Micro-forets



Pour un perçage durable

Carbure micro-grains et revêtement Zertivo® 2.0 : dureté, ténacité, usure réduite et durée de vie prolongée. Surface lisse grâce au post-traitement.

Champs d'applications ISO

- P** Aciers
- M** Aciers inoxydables
- K** Fontes
- N** Matières non-ferreuses
- S** Superalliages réfractaires
- H** Acier extra dur
- O** Composite



Scannez et découvrez
CoroDrill® Dura 462

quebecindustriel.com
1 800 463-5089

Offre valide jusqu'au 31 août 2025.
Les prix sont sujets à changement sans préavis. Taxes et frais de transport en sus.



44%
d'escompte

sur la série
CoroDrill® DE10

VALIDE JUSQU'AU 31 AOÛT 2025



Plug-and-play

Avec sa géométrie -M5, CoroDrill® DE10 assure des performances fiables en plug-and-play, sans foret guide, réduisant stocks et temps de cycle.



Capacités d'avance rapide

Sa conception robuste permet à CoroDrill® DE10 d'atteindre des vitesses d'avance élevées, augmentant la productivité tout en réduisant le coût par pièce et les émissions de CO₂.



Interface de prétension la plus performante

L'interface de prétension brevetée assure une résistance et un serrage élevés. Les contacts optimisés garantissent un bon centrage, moins de faux-rond et plus d'embouts par corps de foret.

Autres caractéristiques

- Géométrie optimisée de la goujure avec deux trous d'arrosage torsadés pour une bonne évacuation des copeaux et une bonne qualité de trou
- Interface de prétension et géométrie robuste de l'embout de foret pour un perçage sûr et robuste
- Géométrie optimisée de l'embout de foret avec une résilience d'arête accrue pour un perçage fiable avec une grande résistance à l'usure
- Conserve la qualité du trou plus longtemps, même après l'usure des angles
- Remplacement rapide et facile des embouts, sans pièces de rechange

Application

- Pour l'alésage en grand volume dans toutes les industries
- Pièces typiques : plaques d'échangeur de chaleur, pièces automobiles, arbres, pompes et vannes, brides et poutres structurales en acier I et H
- Tolérances de trou H9/H10
- Convient à une grande variété d'applications de perçage



Corps de forets

- Queue cylindrique, diamètre : 9.00-9.90 mm (0.354-0.390 pouce)
- Queue cylindrique avec méplat (ISO 9766), diamètre : 10.00-17.90 mm (0.394-0.705 pouce)
- Profondeurs de perçage : 3, 5 et 8xD



Géométrie -M5

- Diamètre : 9.00-17.90 (0.354-0.705) (disponible par incréments de 0.1 mm)
- Nuances : GC4334, GC2334

- P** Aciers
- M** Aciers inoxydables
- K** Fontes
- N** Matières non-ferreuses
- S** Superalliages réfractaires
- H** Aciers trempés

- Perçage conventionnel
- Trous sécants
- Sorties inclinées
- Surfaces inclinées
- Surfaces convexes ou concaves inclinées



Perçage, forets et accessoires durables

Conçu pour l'efficacité, l'embout CoroDrill® DE10 permet des coupes plus rapides et réduit l'empreinte carbone grâce à une meilleure utilisation machine. Sa conception robuste prolonge la durée de vie, limite les déchets et soutient une fabrication responsable. Clé de montage et couvercle sont recyclables. çage

44%
d'escompte

sur la série
CoroDrill® DS20

VALIDE JUSQU'AU 31 AOÛT 2025



Corps de foret résistant à l'usure

Chaque taille de foret est optimisée pour une rigidité maximale, assurant sécurité, répétabilité, qualité et précision. Les conduits hélicoïdaux maintiennent la rigidité, tandis que les goujures à copeaux variables facilitent l'évacuation sûre des copeaux.



Conception de plaquette optimisée

Les logements de plaquettes robustes à trois surfaces réduisent les déplacements de plaquette. Les plaquettes, tenaces et durables, assurent une longue vie. La plaquette périphérique rectifiée garantit des tolérances serrées et des performances régulières.



Pour les trous jusqu'à 7×DC

La conception novatrice du foret 7×DC et de ses plaquettes permet de percer de manière fiable et économique des trous profonds, sans nécessité d'un avant-trou — un gain de temps et de coût.

Zone d'application



- | | |
|-------------------------------------|---|
| P Aciers | Perçage conventionnel |
| M Aciers inoxydables | Trous sécants |
| K Fontes | Sorties inclinées |
| N Matières non-ferreuses | Surfaces inclinées |
| S Superalliages réfractaires | Surfaces convexes ou concaves inclinées |
| H Aciers trempés | |

- Plage de diamètres et de profondeurs de perçage :
15-45 mm (0.591-1.77 pouces), 4-7×DC
46-65 mm (1.81-2.56 pouces), 4-5×DC
- Tolérances des trous :
4-5×DC : H12-H13
6-7×DC : -0.1/+0.5 mm (-0.004/+0.020 pouce)
- Utilisation possible du foret statique ou rotatif
- Peut s'utiliser pour le perçage avec un décalage radial, pour l'alésage et pour l'ébavurage



Plaquette centrale

Nuance : GC1344, GC1144, H13A
Géométries : -L5, -M7



Plaquette périphérique

Nuance : GC4334, GC2044, GC4344, GC4324, H13A
Géométries : -S5W, -L5W, -L6W, -M7W, -H5W

Tolérance du trou

Profondeur de perçage 4-5×DC)

Diamètre foret, mm (pouces)	Tolérance de trou, mm (pouces)
15.00-18.00 (0.591-0.709)	0/+0.27 (0/+0.011)
18.01-30.00 (0.709-1.18)	0/+0.33 (0/+0.013)
30.01-65.00 (1.18-2.56)	0/+0.39 (0/+0.015)

Profondeur de perçage 6-7×DC)

Diamètre foret, mm (pouces)	Tolérance de trou, mm (pouces)
15.00-18.00 (0.591-0.709)	-0.1/+0.5 (-0.004/+0.020)
18.01-30.00 (0.709-1.18)	-0.1/+0.5 (-0.004/+0.020)
30.01-65.00 (1.18-2.56)	-0.1/+0.5 (-0.004/+0.020)