

Offres d'expert

VALIDE DU 1^{ER} JUILLET AU 31 AOÛT 2025

NOUVEAU

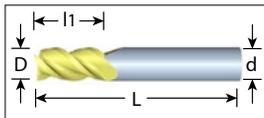
FASCUT™

Outils de coupe

Aluminium HP

Spécialement conçu pour l'usinage haute performance de l'aluminium.

Applications de finition et d'ébauche. Pas et hélice variables uniques, surface polie, géométrie brise-copeaux et bord cylindrique. Disponibles sans revêtement, avec revêtement ZrN et revêtement DLC.



| | |
|---|----------------------|
| P | Acier |
| M | Acier inoxydable |
| K | Fonte |
| N | Non-ferreux |
| S | Alliages haute temp. |
| H | Acier trempé |

● BON ○ OK ○ PAS OPTIMAL



- Embout carré et rayon
- 3 flutes
- Sans revêtement et ZrN
- Pas variable
- Vibrations réduites
- Avec ou sans brise-copeaux
- Queues cylindriques
- Hélix à 36 degrés
- Processus de polissage et d'affûtage uniques
- Plongée, usinage de poches
- Rainurage, entrée oblique, profilage
- Carbure ultra premium

Embout carré et rayon - Ébauche/Moyen

| Fraise | Queue | LOC | Longeur | Embout | Sans revêtement | | ZrN | | |
|--------|-------|--------|---------------|---------------|-----------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | | | | | 3 Flutes | Brise-copeaux | 3 Flutes | Brise-copeaux | |
| 1/4 | 1/4 | | 3/4 | 2-1/2 | SQ | 370D250F3 | -- | 470D250F3 | -- |
| | | | 3/4 | 2-1/2 | .015CR | 370D250F3R015 | -- | 470D250F3R015 | -- |
| | | | 3/4 | 2-1/2 | .030CR | 370D250F3R030 | -- | -- | -- |
| | | | 3/4 | 2-1/2 | .060CR | 370D250F3R060 | -- | -- | -- |
| 5/16 | 5/16 | | 13/16 | 2-1/2 | SQ | 370D312F3 | -- | 470D312F3 | -- |
| | | | 13/16 | 2-1/2 | .030CR | 370D312F3R030 | -- | 470D312F3R030 | -- |
| | | | 13/16 | 2-1/2 | .060CR | 370D312F3R060 | -- | -- | -- |
| 3/8 | 3/8 | | 1 | 2-1/2 | SQ | 370D375F3 | -- | 470D375F3 | -- |
| | | | 1 | 2-1/2 | .030CR | 370D375F3R030 | 570D375F3R030 | 470D375F3R030 | 670D375F3R030 |
| | | | 1 | 2-1/2 | .060CR | 370D375F3R060 | -- | -- | -- |
| | | | 1-1/8 | 3 | SQ | 372D375F3 | -- | 472D375F3 | -- |
| 1/2 | 1/2 | | 1-1/8 | 3 | .030CR | 372D375F3R030 | 572D375F3R030 | 472D375F3R030 | 672D375F3R030 |
| | | | 1-1/4 | 3 | SQ | 370D500F3 | -- | 470D500F3 | -- |
| | | | 1-1/4 | 3 | .030CR | 370D500F3R030 | 570D500F3R030 | 470D500F3R030 | 670D500F3R030 |
| | | | 1-1/4 | 3 | .060CR | 370D500F3R060 | -- | -- | -- |
| | | | 1-1/4 | 3 | .090CR | 370D500F3090R | -- | -- | -- |
| | | | 1-1/4 | 3 | .120CR | 370D500F3120R | -- | -- | -- |
| 5/8 | 5/8 | | 2 | 4 | SQ | 372D500F3 | -- | 472D500F3 | -- |
| | | | 2 | 4 | .030CR | 372D500F3R030 | 572D500F3R030 | 472D500F3R030 | 672D500F3R030 |
| | | | 1-1/4 | 3-1/2 | SQ | 370D625F3 | -- | 470D625F3 | -- |
| | | | 1-1/4 | 3-1/2 | .030CR | 370D625F3R030 | 570D625F3R030 | 470D625F3R030 | 670D625F3R030 |
| | | | 1-1/4 | 3-1/2 | .060CR | 370D625F3R060 | -- | -- | -- |
| | | | 1-1/4 | 3-1/2 | .090CR | 370D625F3090R | -- | -- | -- |
| 3/4 | 3/4 | | 1-1/4 | 3-1/2 | .120CR | 370D625F3120R | -- | -- | -- |
| | | | 2-1/4 | 5 | SQ | 372D625F3 | -- | 472D625F3 | -- |
| | | | 2-1/4 | 5 | .030CR | 372D625F3R030 | 572D625F3R030 | 472D625F3R030 | 672D625F3R030 |
| | | | 1-5/8 | 4 | SQ | 370D750F3 | -- | 470D750F3 | -- |
| | | | 1-5/8 | 4 | .030CR | 370D750F3R030 | 570D750F3R030 | 470D750F3R030 | 670D750F3R030 |
| | | | 1-5/8 | 4 | .060CR | 370D750F3R060 | -- | -- | -- |
| 1 | 1 | | 1-5/8 | 4 | .090CR | 370D750F3090R | -- | -- | -- |
| | | | 1-5/8 | 4 | .120CR | 370D750F3120R | -- | -- | -- |
| | | | 2-1/4 | 5 | SQ | 372D750F3 | -- | 472D750F3 | -- |
| | | | 2-1/4 | 5 | .030CR | 372D750F3R030 | 572D750F3R030 | 472D750F3R030 | 672D750F3R030 |
| 1 | 1 | | 1-1/2 | 4 | SQ | 370D100F3 | -- | 470D100F3 | -- |
| | | | 1-1/2 | 4 | .030CR | 370D100F3R030 | 570D100F3R030 | 470D100F3R030 | 670D100F3R030 |
| | | | 1-1/2 | 4 | .060CR | 370D100F3R060 | -- | -- | -- |
| | | | 1-1/2 | 4 | .120CR | 370D100F3120R | -- | -- | -- |
| | | | 2-1/4 | 5 | SQ | 372D100F3 | -- | 472D100F3 | -- |
| 2-1/4 | 5 | .030CR | 372D100F3R030 | 572D100F3R030 | 472D100F3R030 | 672D100F3R030 | | | |

Chanfreineuse sans fil jusqu'à 3/16" et accessoires

Convient à des accessoires optimaux pour réaliser des chanfreins à 45°. Pour la préparation optimale de revêtements ultérieurs pour un travail flexible en atelier et sur le chantier. Comprend une batterie CORE 8 Ah AS et un chargeur GAL 18 V-160 AS.

No. AKFH 18-5T

Prêt à l'emploi dès le déballage, cet ensemble performant réalise des chanfreins nets sur tôles, arêtes et contours. Léger, compact et puissant grâce au moteur Fein sans balai, il assure confort et efficacité. Sécurisé par démarrage progressif et protections électroniques, il est compatible AMPShare/Bosch 18 V. Sa batterie haute performance avec technologie COOLPACK 2.0 offre plus d'autonomie et de longévité. Transport simplifié avec le système empilable L-BOXX.



AKFH 18-5T

2988⁰⁰ UNITÉ



Scannez et découvrez Fein



Unité de perçage magnétique universelle sans fil jusqu'à 35 mm

L'unité de perçage pour carottage universelle sans fil AJMU 137 PMQW 18 V / 8 Ah AS est compatible avec plusieurs accessoires pour fraises HSS. Parfaite pour les travaux de construction métallique et les chantiers de ponts.

No. AJMU 137 PMQW

Robuste et durable grâce à son moteur sans balais et à des matériaux de haute qualité, cette unité compacte permet jusqu'à 60 000 carottages et offre 300 heures d'utilisation. Avec seulement 12,2 kg, il s'agit de la machine de carottage sans fil universelle la plus légère au monde. Sa vitesse de travail, jusqu'à 25 % plus élevée, améliore à la fois la productivité et l'autonomie. La batterie AMPShare ProCORE 18 V 8 Ah permet jusqu'à 31 perçages par charge. Parfaite pour le carottage, le perçage, le taraudage, le chanfreinage et l'alésage, grâce à sa rotation droite/gauche, sa vitesse réglable et un levage de 260 mm.



AJMU 137 PMQW

3882⁰⁰ UNITÉ



Scannez et découvrez Fein



Stylets droits M4 avec tige en céramique de 50 mm

- Taille du filetage : M4
- Diamètre de la bille : 6 mm
- Matériau de la bille : Rubis
- Longueur de la tige : 50 mm
- Matériau de la tige : Céramique
- Longueur de travail effective : 34 mm



SM4 060 050 RCE

65⁰⁰
UNITÉ



Stylets droits M4 avec tige en céramique de 100 mm

- Taille du filetage : M4
- Diamètre de la bille : 6 mm
- Matériau de la bille : Rubis
- Longueur de la tige : 100 mm
- Matériau de la tige : Céramique
- Longueur de travail effective : 84 mm



SM4 060 100 RCE

69⁰⁰
UNITÉ



Tschorn Testeur 3D Digital

Révolutionnaire ! Le nouveau 3D Testeur Digital combine le meilleur des deux mondes : il est à la fois numérique et analogique. L'affichage numérique permet une lecture précise grâce aux chiffres, tandis que l'affichage analogique apporte une sécurité supplémentaire — un pointeur en mouvement étant plus facile et plus fiable à suivre visuellement, en particulier lorsque l'affichage numérique change rapidement.

Une DEL intégrée signale l'état de la prise de mesure par des codes couleur, évitant ainsi tout dépassement de course et les dommages potentiels qui pourraient en découler.

Le 3D Testeur Digital permet de déterminer rapidement et facilement les points zéros de la pièce et les longueurs dans toutes les directions axiales (X/Y/Z), et facilite l'alignement de la pièce ou de l'étau sur les axes de la machine.

L'appareil est compact, étanche (IP67) et livré avec un numéro de série et un certificat de contrôle. Comprend également une pile CR2450 ainsi qu'une pointe de palpation en céramique Ø3 mm.



001D30012

575⁰⁰
UNITÉ

Tschorn Testeur 3D SLIMplus V2

Le Tschorn 3D Testeur V2 est l'évolution de notre célèbre palpeur 3D. Visuellement, il se distingue par une échelle épurée, centrée sur l'essentiel. Mais au-delà de l'esthétique, cette version intègre de nombreuses améliorations techniques :

- Tige stabilisée
- Nouvelle unité de mesure
- Mécanisme de palpation plus précis
- Pointe de palpation sécurisée grâce à un trou de réglage compatible avec la clé fournie

Ses avantages par rapport aux autres palpeurs 3D

Design compact Grâce à son corps fin, le SLIMplus V2 offre une excellente visibilité dans la machine.

Pointes robustes et anti-magnétiques

Fabriquées en acier inoxydable avec bille en carbure, nos pointes ne cassent que lorsqu'il le faut.

Incassable grâce au système de protection

Un système de butées mécaniques internes absorbe les forces en cas de collision avant qu'elles n'atteignent l'unité de mesure

Étanchéité IP67

Parfaitement étanche à la poussière et à l'eau, adapté aux environnements exigeants.



001V2D012

570⁰⁰
UNITÉ

Fluides de travail des métaux

Formulés pour offrir une polyvalence exceptionnelle dans les opérations d'usinage et de meulage

Conçus pour répondre aux besoins variés des ateliers, la gamme CIMPULSE est disponible en différentes versions, chacune adaptée à des applications spécifiques, allant des tâches standards aux opérations les plus exigeantes.

CIMPULSE garantit un contrôle optimal de la mousse, des résidus propres et une bonne compatibilité avec une large gamme de métaux, sauf exceptions comme le magnésium et certains alliages d'aluminium.



CIMCLEAN® 30 concentré de nettoyeur alcalin

Nettoyant alcalin polyvalent pour systèmes travaillant les métaux ferreux. Il nettoie les réservoirs, canalisations, machines, pièces et prémélanges, tout en protégeant contre la rouille grâce à ses inhibiteurs de corrosion. Il convient aussi au nettoyage des planchers, à la vapeur, à pression et aux brosses automatiques.



| Numéro | Format | Prix |
|--------------|--------|-------------------|
| C00605.002CN | 4 L | 59 ²¹ |
| C00605.005CN | 19 L | 248 ⁴¹ |

CIMPULSE™ 45MP

Multi-usage pour usinage standard, résidus légers

FOB QC



| Numéro | Format | Prix |
|--------------|--------|--------------------|
| C01894.005CN | 19 L | 163 ⁰⁷ |
| C01894.055CN | 208 L | 1760 ²² |

CIMPULSE™ 51MP

Polyvalent, propre, contrôle de mousse pour métaux divers



| Numéro | Format | Prix |
|--------------|--------|--------------------|
| C01895.005CN | 19 L | 231 ³⁷ |
| C01895.055CN | 208 L | 2496 ⁰⁵ |

Huiles hydrauliques MILPRO®

Huiles hydrauliques de qualité supérieure formulées pour satisfaire aux spécifications de Milacron et aux normes de l'industrie pour les applications hydrauliques.



19 L = FOB QC
208 L = FOB MANUFACTURIER



FOB QC

| Numéro | Format | Prix |
|--------------------|--------|-------------------|
| B30012-P040CN HY46 | 19 L | 110 ³⁵ |
| B30012-D170CN HY46 | 208 L | 875 ⁰⁷ |

CIMPULSE™ 49MP

Lubrification accrue pour applications plus intensives

FOB QC



| Numéro | Format | Prix |
|--------------|--------|--------------------|
| B01907-4 | 4 L | 51 ³⁴ |
| C01907.005CN | 19 L | 210 ²³ |
| C01907.055CN | 208 L | 2267 ⁹¹ |

CIMPULSE™ 58MP

Lubrifiant renforcé pour opérations d'usinage exigeantes

FOB QC



| Numéro | Format | Prix |
|--------------|--------|--------------------|
| C02011.005CN | 19 L | 267 ⁹⁷ |
| C02011.055CN | 208 L | 2552 ²² |

PERLUBE série WL®

Huiles lubrifiantes multifonctions haute performance pour machines-outils. Elles offrent une protection supérieure contre l'oxydation, la corrosion et une séparation de l'eau exceptionnelle. Leurs propriétés de charge et d'adhérence en font d'excellents lubrifiants de glissière.



19 L = FOB QC
208 L = FOB MANUFACTURIER



| Numéro | Format | Prix |
|-------------|--------|-------------------|
| F67270-PAIL | 19 L | 114 ⁶⁵ |
| F67270-DRUM | 208 L | 909 ⁶⁹ |

NOUVEAU**Mandrins de perçage à engrenage sans clé**

- Pour foret à angle de pointe de 60°
- Nouvelle technologie
- Mandrin à engrenage - sans clé
- Aucune clé requise - serrer et desserrer à la main
- Puissance de serrage supérieure
- Aucun glissement de l'outil
- Permet de percer et tarauder avec le même mandrin

**FODBITS®**

Aucune glissade, aucun outil spécial, desserrage et serrage à la main

Les trois mâchoires sont trempées et plus résistantes à l'usure.



Scannez et découvrez FODBITS



| Numéro | Dimension | PRIX DE LANCEMENT |
|----------------|--|-------------------|
| 351-100-0803 | J0113M-JT33 (1/2") Mandrin à engrenage pour taraudage et perçage | 158 ⁰⁰ |
| 351-100-1002 | J0113-JT33 (1/2") Mandrin à engrenage pour taraudage et perçage | 166 ⁰⁰ |
| 351-100-1003 | J0113-JT6 (1/2") Mandrin à engrenage pour taraudage et perçage | 166 ⁰⁰ |
| 351-100-1006 | J0113-MT3 (1/2") Mandrin à engrenage pour taraudage et perçage | 202 ⁰⁰ |
| 351-100-1203 | J0116-JT6 (5/8") Mandrin à engrenage pour taraudage et perçage | 174 ⁰⁰ |
| 351-100-1204 | J0116-JT33 (5/8") Mandrin à engrenage pour taraudage et perçage | 174 ⁰⁰ |
| 351-100-1209 | J0116-MT3 (5/8") Mandrin à engrenage pour taraudage et perçage | 216 ⁰⁰ |
| 351-100-2001 | J01 20-JT3 (3/4") Mandrin à engrenage pour taraudage et perçage | 214 ⁰⁰ |
| 351-100-3302 | MT3-J33 Porte-foret à couple réglable | 158 ⁰⁰ |
| 351-100-C40113 | CAT40-APU13 (1/2") Mandrin pour taraudage et perçage | 264 ⁰⁰ |



MARATHON® M42

Le modèle tout terrain pour les sections assez petites à grandes

Grâce à l'extension du programme du produit, les caractéristiques qui font toute la qualité du MARATHON® M42 se voient apporter davantage de flexibilité d'application, pour les sections les plus petite comme pour les matériaux pleins de gros volume.

La finition Superfinish de ce ruban de scie ainsi que ses bords de coupe très affûtés augmentent la surface d'appui et améliorent les propriétés de cette surface d'appui. La surface fine du ruban préserve les guidages du ruban de la machine et améliore la résistance limite de fatigue.

Avantages

- Arête de coupe M42
- Angle de coupe : positif (dent en griffe)
- Denture constante ou variable
- Denture avec un avoyage standard
- Précision élevée de la linéarité et de la planéité du ruban
- Longévité et productivité élevées grâce aux exceptionnelles propriétés de coupe
- Moins de changement de ruban grâce à la vaste plage d'applications
- Un fonctionnement relativement silencieux grâce à une grande souplesse
- Moins besoin de mesurer grâce à une coupe droite
- Moins de finitions nécessaires grâce à une qualité exceptionnelle de la surface de coupe
- Nette économie des coûts de coupe



Applications

- Applications industrielles
- Pièces à usiner de taille moyenne à grande
- Tous les métaux jusqu'à 1 000 N/mm² de résistance à la traction
- Matériaux pleins
- Coupe simple, en couches et de paquets
- Mode mixte

Aperçu des matériaux

- Acier de cémentation, aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nituration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte · Aluminium / alliages d'aluminium · Métaux non ferreux

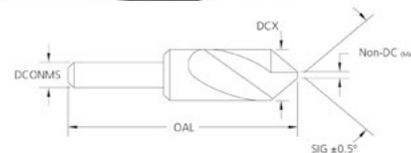


| Dimensions | | Denture ou nombre de dents par pouce (dpp) | | | | | | | Constant | | | |
|---------------------|------------------|--|-----------------|-------------------|---------------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|----------------|-------------------|--------------------|----------------------|
| mm | pouces | 5-8 | 4-6 | 3-4 | 2-3 | 1.4-2 | 1 - 1.4 | 0.75 - 1.25 | 6 | 4 | 3 | 1.25 |
| 13 x 0.65 | 1/2 x 0.025 | | | | | | | | K | K | | |
| 13 x 0.90 | 1/2 x 0.035 | | | | | | | | K | K | K | |
| 20 x 0.90 | 3/4 x 0.035 | | | | | | | | K | K | K | |
| 20 x 1.10 | 3/4 x 0.042 | | | | | | | | | | K | |
| 27 x 0.90 | 1-1/16 x 0.035 | K | K | K | K | | | | | | K | |
| 34 x 1.10 | 1-3/8 x 0.042 | K | K | K | K | K | | | | | | K |
| 41 x 1.10 | 1-5/8 x 0.042 | | K | K | K | K | | | | | | |
| 41 x 1.30 | 1-5/8 x 0.050 | K | K | K | K | K | | | | | | |
| 54 x 1.30 | 2-1/8 x 0.050 | | K | K | K | K | | | | | | |
| 54 x 1.60 | 2-1/8 x 0.063 | | K | K | K | K | K | | | | | |
| 67 x 1.60 | 2-5/8 x 0.063 | | K | K | K | K | K | K | | | | |
| 80 x 1.60 | 3-1/8 x 0.063 | | | K | K | K | K | K | | | | |
| Longueur de contact | (mm) (pouces) | 30-60 1.2-2.4 | 50-100 2-3.9 | 80-160 3.1-6.3 | 150-300 5.9-11.8 | 250-550 9.8-21.6 | 500-1000 19.7-39.4 | 700-1400 27.6-55.1 | 50-80 2-3.1 | 80-120 3.1-4.7 | 120-200 4.7-7.9 | 300-800 11.8-31.5 |

HSS Uniflute® – Série 61

Il s'agit de l'original fraise à chanfreiner à une seule flute, conçu pour les applications générales de chanfreinage, de fraisage ou d'ébavurage.

- Auto-centrant et totalement sans vibrations
- Aucune bavure secondaire produite
- Chaque dimension peut être utilisée sur une large plage de diamètres de trous
- Utilisable sur machine-outil ou avec des outils portatifs
- Facile à réaffûter
- Traitement de surface homogène à la vapeur (noircissement) pour prolonger la durée de vie de l'outil et prévenir le grippage.



| NUMÉRO | DESCRIPTION | DCX | DCONMS | Non-DC | OAL | Prix |
|--------|-------------------------|-------|--------|--------|-------|-------------------|
| 61056 | 1/4" 82 HSS UNIFLUTE | 1/4 | 1/4 | .045 | 2 | 12 ⁷⁵ |
| 61081 | 3/8" 82 HSS UNIFLUTE | 3/8 | 1/4 | .060 | 2 | 14 ⁴⁷ |
| 61106 | 1/2" 82 HSS UNIFLUTE | 1/2 | 1/4 | .060 | 2 | 17 ⁶⁵ |
| 61131 | 5/8" 82 HSS UNIFLUTE | 5/8 | 1/4 | .060 | 2-1/4 | 23 ⁵⁷ |
| 61156 | 3/4" 82 HSS UNIFLUTE | 3/4 | 1/2 | .120 | 2-3/4 | 34 ³⁸ |
| 61181 | 1" 82 HSS UNIFLUTE | 1 | 1/2 | .120 | 2-3/4 | 57 ²⁸ |
| 61206 | 1- 1/4" 82 HSS UNIFLUTE | 1-1/4 | 1/2 | .120 | 3 | 112 ⁰⁹ |
| 61221 | 1-1/2" 82 HSS UNIFLUTE | 1-1/2 | 3/4 | .250 | 3-1/2 | 151 ⁷³ |
| <hr/> | | | | | | |
| 61061 | 1/4" 90 HSS UNIFLUTE | 1/4 | 1/4 | .045 | 2 | 12 ⁷⁵ |
| 61086 | 3/8" 90 HSS UNIFLUTE | 3/8 | 1/4 | .060 | 2 | 14 ⁴⁷ |
| 61111 | 1/2" 90 HSS UNIFLUTE | 1/2 | 1/4 | .060 | 2 | 17 ⁶⁵ |
| 61136 | 5/8" 90 HSS UNIFLUTE | 5/8 | 1/4 | .060 | 2-1/4 | 23 ⁵⁷ |
| 61161 | 3/4" 90 HSS UNIFLUTE | 3/4 | 1/2 | .120 | 2-3/4 | 34 ³⁸ |
| 61186 | 1" 90 HSS UNIFLUTE | 1 | 1/2 | .120 | 2-3/4 | 57 ²⁸ |
| 61211 | 1- 1/4" 90 HSS UNIFLUTE | 1-1/4 | 1/2 | .120 | 3 | 112 ⁰⁹ |
| 61226 | 1- 1/2" 90 HSS UNIFLUTE | 1-1/2 | 3/4 | .250 | 3-1/2 | 151 ⁷³ |

HSS Uniflute® – Série 64

- **Ensemble de quatre fraises** à chanfreiner Uniflute de diamètres 1/4", 1/2", 3/4" et 1"
- Ensembles disponibles avec des angles inclus de 60°, 82°, 90°, 100° et 120°
- Ensembles avec revêtement TIN disponibles
- Les outils sont emballés dans des boîtiers en plastique
- **Ensemble de sept fraises** à chanfreiner Uniflute de diamètres 3/16", 1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" et 1"
- Ensembles disponibles avec des angles inclus de 60°, 82°, 90°, 100° ou 120°
- Les outils sont emballés dans des boîtiers en plastique

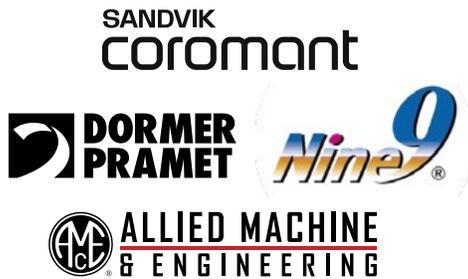


| Numéro | Format | Prix |
|--------|--------------------------------|-------------------|
| 64006 | Ensemble 82 DEG 4 PCS UNIFLUTE | 124 ¹² |
| 64008 | Ensemble 82 DEG 7 PCS UNIFLUTE | 176 ³⁵ |

Outils de coupe



Outils indexables



Huiles de coupe



Entreposage



Scies à ruban



Outils de précision



Abrasifs



Machinerie



Accessoires pour machines

