

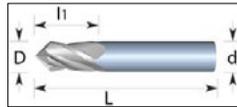
Offres d'expert

VALIDE DU 1^{ER} SEPTEMBRE AU 31 OCTOBRE 2025

NOUVEAU

FASCUT™

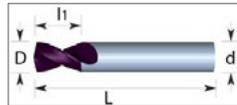
Outils de coupe



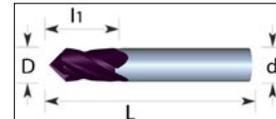
- Bout à 90 degrés
- 2 ou 4 flutes
- Coupe centrale
- Queues cylindriques
- Sans revêtement ou revêtu de TiALN
- Fraisage, perçage
- Contre-fraisage
- Chanfreinage, ébavurage

Fraises à chanfreiner à 90 degrés

Tête D	Queue d	LOC li	Long. totale L	Sans revêtement		TiALN	
				2 Flutes	4 Flutes	2 Flutes	4 Flutes
1/8	1/8	1/2	1-1/2	104D125F2	104D125F4	106D125F2	106D125F4
3/16	3/16	5/8	2	104D187F2	104D187F4	106D187F2	106D187F4
1/4	1/4	3/4	2-1/2	104D250F2	104D250F4	106D250F2	106D250F4
5/16	5/16	7/8	2-1/2	104D312F2	104D312F4	106D312F2	106D312F4
3/8	3/8	1	2-1/2	104D375F2	104D375F4	106D375F2	106D375F4
7/16	7/16	1	2-3/4	104D437F2	104D437F4	106D437F2	106D437F4
1/2	1/2	1	3	104D500F2	104D500F4	106D500F2	106D500F4
5/8	5/8	1-1/4	3-1/2	104D625F2	104D625F4	106D625F2	106D625F4
3/4	3/4	1-1/2	4	104D750F2	104D750F4	106D750F2	106D750F4



- Permet aux forets haute performance de se centrer correctement sans endommager leurs bords extérieurs
- Carbure à pointe de 145 degrés avec bords affûtés



- Fraises à chanfrein à 5 flutes
- Conception à haute performance
- Angles de 60 et 90 degrés disponibles
- Variété de hauteur pour réduire le bruit



Forêts à pointer

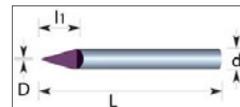
Tête D	Queue d	LOC li	Long. totale L	TiALN 2 Flutes
1/4	1/4	1/2	3	110D250F2
3/8	3/8	3/4	3	110D375F2
1/2	1/2	1	4	110D500F2
5/8	5/8	1	4	110D625F2
3/4	3/4	1-1/8	4	110D750F2

Fraises à chanfrein

Tête D	Queue d	Long. totale L	TiALN 5 Flutes	
			60 degrés	90 degrés
1/4	1/4	2-1/2	107D250F5A60	107D250F5A90
3/8	3/8	2-1/2	107D250F5A90	107D250F5A90
1/2	1/2	2-1/2	107D250F5A90	107D250F5A90

Outils à graver

Pointe D	Queue d	LOC li	Long. totale L	TiALN 1 Flute
.005	1/4	1/2	2-1/2	108D250F05
.010	1/4	1/2	2-1/2	108D250F00
.020	1/4	1/2	2-1/2	108D250F00



- Angle de 30 degrés
- 3 dimensions de pointe disponibles



Stylets droits M4 avec tige en céramique de 50 mm

- Taille du filetage : M4
- Diamètre de la bille : 6 mm
- Matériau de la bille : Rubis
- Longueur de la tige : 50 mm
- Matériau de la tige : Céramique
- Longueur de travail effective : 34 mm



SM4 060 050 RCE

65⁰⁰
UNITÉ



Stylets droits M4 avec tige en céramique de 100 mm

- Taille du filetage : M4
- Diamètre de la bille : 6 mm
- Matériau de la bille : Rubis
- Longueur de la tige : 100 mm
- Matériau de la tige : Céramique
- Longueur de travail effective : 84 mm



SM4 060 100 RCE

69⁰⁰
UNITÉ



Testeur 3D digital Tschorn

Révolutionnaire ! Le nouveau testeur 3D digital combine le meilleur des deux mondes : il est à la fois numérique et analogique. L'affichage numérique permet une lecture précise grâce aux chiffres, tandis que l'affichage analogique apporte une sécurité supplémentaire — un pointeur en mouvement étant plus facile et plus fiable à suivre visuellement, en particulier lorsque l'affichage numérique change rapidement.

Une DEL intégrée signale l'état de la prise de mesure par des codes couleur, évitant ainsi tout dépassement de course et les dommages potentiels qui pourraient en découler.

Le testeur 3D digital permet de déterminer rapidement et facilement les points zéros de la pièce et les longueurs dans toutes les directions axiales (X/Y/Z), et facilite l'alignement de la pièce ou de l'étau sur les axes de la machine.

L'appareil est compact, étanche (IP67) et livré avec un numéro de série et un certificat de contrôle. Comprend également une pile CR2450 ainsi qu'une pointe de palpation en céramique Ø3 mm.



001D30012

575⁰⁰
UNITÉ

Testeur 3D Tschorn SLIMplus V2

Le testeur 3D Tschorn SLIMplus V2 est l'évolution de notre célèbre palpeur 3D. Visuellement, il se distingue par une échelle épurée, centrée sur l'essentiel. Mais au-delà de l'esthétique, cette version intègre de nombreuses améliorations techniques :

- Tige stabilisée
- Nouvelle unité de mesure
- Mécanisme de palpation plus précis
- Pointe de palpation sécurisée grâce à un trou de réglage compatible avec la clé fournie

Ses avantages par rapport aux autres palpeurs 3D

Design compact Grâce à son corps fin, le SLIMplus V2 offre une excellente visibilité dans la machine.

Pointes robustes et anti-magnétiques

Fabriquées en acier inoxydable avec bille en carbure, nos pointes ne cassent que lorsqu'il le faut.

Incassable grâce au système de protection

Un système de butées mécaniques internes absorbe les forces en cas de collision avant qu'elles n'atteignent l'unité de mesure.

Étanchéité IP67

Parfaitement étanche à la poussière et à l'eau, adapté aux environnements exigeants.



001V2D012

570⁰⁰
UNITÉ

Forets M.A. Ford Twister Hi-Roc® en carbure monobloc

Forets courts - Pointe à 135° - Non revêtus

Outils solides en carbure haute performance, conçus pour le perçage des métaux et des alliages ferreux ou non ferreux. Ils disposent d'une géométrie droite, de deux arêtes de coupe droites (2 flûtes RH), d'un angle de pointe de 135° ainsi que d'une queue droite. Non revêtus, ces forets sont fabriqués aux États-Unis et destinés à un usage industriel exigeant.



Matériaux

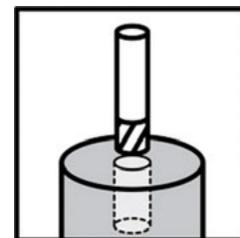


Diamètre	Longueur de coupe	Longueur totale	Numéro	Prix
1/32	1/32	1-1/2	MAF20004	26 ⁴¹
3/64	3/64	1-1/2	MAF20067	23 ²⁶
1/16	1/16	1-1/2	MAF20100	23 ²⁶
5/64	5/64	1-1/2	MAF20130	23 ²⁶
3/32	3/32	1-1/2	MAF20163	23 ²⁶
7/64	7/64	1-1/2	MAF20199	27 ³⁴
1/8	1/8	1-1/2	MAF20229	28 ⁰⁷
9/64	9/64	2	MAF20253	30 ¹¹
5/32	5/32	2	MAF20283	35 ⁰⁹
11/64	11/64	2	MAF20313	37 ⁴⁹
3/16	3/16	2	MAF20340	40 ⁶³
13/64	13/64	2	MAF20376	43 ⁴²
7/32	7/32	2	MAF20403	45 ⁶⁴
15/64	15/64	2	MAF20427	47 ⁴⁵
1/4	1/4	2	MAF20451	56 ⁷²
17/64	17/64	2-1/2	MAF20472	61 ³²
9/32	9/32	2-1/2	MAF20499	65 ¹⁸
19/64	19/64	2-1/2	MAF20520	68 ³²
5/16	5/16	2-1/2	MAF20541	70 ⁹⁴
21/64	21/64	2-1/2	MAF20562	79 ⁹⁸
11/32	11/32	2-1/2	MAF20583	82 ⁹⁵
23/64	23/64	2-1/2	MAF20604	85 ⁶⁹
3/4	3/4	2-1/2	MAF20622	88 ⁰⁹
25/64	25/64	2-3/4	MAF20643	97 ⁴⁸
13/32	13/32	2-3/4	MAF20664	115 ⁴²
27/64	27/64	2-3/4	MAF20682	130 ⁵⁸
7/16	7/16	2-3/4	MAF20697	137 ²²
29/64	29/64	3	MAF20712	140 ⁹⁵
15/32	15/32	3	MAF20727	142 ⁹²
31/64	31/64	3	MAF20733	149 ⁴¹
1/2	1/2	3	MAF20739	149 ⁴¹
33/64	33/64	3-1/2	MAF20745	201 ²⁵
17/32	17/32	3-1/2	MAF20748	204 ⁹⁸
9/16	9/16	3-1/2	MAF20760	214 ²¹
5/8	5/8	3-1/2	MAF20781	240 ⁰⁶
11/16	11/16	4	MAF20802	397 ⁰⁵
3/4	3/4	4	MAF20826	441 ³⁶

Forets/alésoirs combinés pour vis à tête cylindrique à six pans creux

Conçu pour un perçage et un alésage combinés efficaces, offrant un ajustement serré pour ce type de vis.

Fabriqué en carbure monobloc et affûté CNC aux États-Unis, il garantit une grande précision et une durabilité optimale pour les applications à haute performance.



Lamage



Taille	Diamètre	Longueur	Diamètre du lamage	Longueur de la marge	Diamètre de la queue	Longueur totale (OAL)	# non revêtu (2 lèvres)	Prix non revêtu	# revêtu AlTiN (2 lèvres)	Prix revêtu
4	0.125	0.188	7/32	0.313	1/4	2-1/2	700104	56 ⁶⁸	700104-C3	6668
4	0.125	0.625	7/32	0.75	1/4	2-1/2	700004	57 ³⁸	700004-C3	6828
5	0.14	0.211	1/4	0.352	1/4	2-1/2	700105	56 ⁶⁸	700105-C3	6668
5	0.14	0.703	1/4	0.844	1/4	3	700005	57 ³⁸	700005-C3	6828
6	0.156	0.234	9/32	0.391	5/16	2-1/2	700106	60 ⁸⁸	700106-C3	72 ⁹⁸
6	0.156	0.781	9/32	0.937	5/16	3	700006	63 ⁶⁸	700006-C3	76 ⁶⁸
8	0.172	0.258	5/16	0.43	5/16	2-1/2	700108	60 ⁸⁸	700108-C3	72 ⁹⁸
8	0.172	0.859	5/16	1,031	5/16	3	700008	63 ⁶⁸	700008-C3	76 ⁶⁸
10	0.203	0.305	3/8	0.508	3/8	3	700110	70 ⁶⁸	700110-C3	86 ⁰⁸
10	0.203	1.016	3/8	1.219	3/8	4	700010	74 ⁸⁸	700010-C3	91 ³⁸
1/4	0.265	0.398	7/16	0.664	1/2	4	700116	93 ⁰⁸	700116-C3	115 ⁴⁸
1/4	0.265	1.328	7/16	1.594	1/2	4	700016	93 ⁰⁸	700016-C3	115 ⁴⁸
5/16	0.343	0.516	17/32	0.859	5/8	4	700120	97 ²⁸	700120-C3	123 ²⁸
5/16	0.343	1.719	17/32	2.062	5/8	5	700020	102 ⁸⁸	700020-C3	133 ⁰⁸
3/8	0.406	0.609	5/8	1.016	5/8	5	700124	114 ⁰⁸	700124-C3	142 ⁰⁸
3/8	0.406	2.031	5/8	2.437	5/8	6	700024	118 ²⁸	700024-C3	148 ⁴⁸
7/16	0.468	0.703	23/32	1.172	3/4	5	700128	125 ²⁸	700128-C3	158 ⁵⁸
7/16	0.468	2.344	23/32	2.812	3/4	7	700028	133 ⁶⁸	700028-C3	172 ⁸⁸
1/2	0.531	0.797	13/16	1.328	1	6	700132	136 ⁴⁸	700132-C3	173 ³⁸
1/2	0.531	2.656	13/16	3.187	1	8	700032	153 ²⁸	700032-C3	196 ⁷⁸

NOUVEAUSÉRIES 12,000 **XTREME COBALT™** FRAISES ANNULAIRES

Dominez les conditions les plus extrêmes avec les nouvelles fraises Xtreme Cobalt™ de Hougen®

Conçues pour affronter les matériaux les plus difficiles, elles sont idéales pour ceux qui exigent performance et durabilité. Fabriquées à partir d'un acier M42 de qualité supérieure, usinées avec une géométrie de dent exclusive, et renforcées par le revêtement IronEdge™, ces fraises offrent un rendement exceptionnel et une longévité inégalée.



Toutes les tailles comprennent un pilote
Longueur de coupe 2"

**Repoussez les limites de vos outils.
Passez au niveau Xtreme!**

Diamètre		Numéro
Utilisé avec pilote #10532		
1/2	.5000	12816
9/16	.5625	12818
Utilisé avec pilote #10528		
5/8	.6250	12820
11/16	.6875	12822
3/4	.7500	12824
13/16	.8125	12826
7/8	.8750	12828
15/16	.9375	12830
1	1.0000	12832
1-1/16	1.0625	12834
1-1/8	1.1250	12836
1-3/16	1.1875	12838
1-1/4	1.2500	12840
1-5/16	1.3125	12842
1-3/8	1.3750	12844

Diamètre		Numéro
Utilisé avec pilote #10528		
1-7/16	1.4375	12846
1-1/2	1.5000	12848
1-9/16	1.5625	10850
1-5/8	1.6250	12852
1-11/16	1.6875	12854
1-3/4	1.7500	12856
1-13/16	1.8125	12858
1-7/8	1.8750	12860
1-15/16	1.9375	12862
2	2.0000	12864
2-1/16	2.0625	12866
2-1/8	2.1250	12868
2-3/16	2.1875	12870
2-1/4	2.2500	12872
2-5/16	2.3125	12874
2-3/8	2.3750	12876

Tour à métal 12" X 36"

avec tête à engrenage

Inclus : mandrin 6" à 3 mors, mandrin 8" à 4 mors, engrenages imp. et mét., porte-outils rapide, lunettes fixes et mobiles, plateau de tournage 10" DI-4, cadran pour pas de vis, pointes MT#3, arbre conique MT#3, mandrin de perceuse 1/2", garde d'éclaboussures, coffre à outils, clés de mandrin et hexagonales.

Modèle KC-1236ML	
Capacité de tournage entre centres	36"
Capacité de tournage au-dessus du banc	12"
Diamètre du nez de l'arbre	1-1/2"
Capacité de tournage au-dessus des chariots	7-1/4"
Cône de l'arbre	MT #5
Cône de la contre-poupée arrière	MT #3
Distance entre les glissières	7-1/4"
Déplacement transversal du chariot	6-3/8"
Déplacement du chariot supérieur	3-3/8"
Vitesses	9 (60-1,500) tr/min
Gamme et pas de vis	40 (4-112 FPP), 30 (2-4.5 mm)
Moteur	8.7 ampères
Voltage	220V, 1 phase, 60 Hz
Dimensions assemblées (L X P X H) / Poids	65" X 28" X 28" / 710 lbs
Dimensions d'emballage (L X P X H) / Poids	65-3/8" X 29" X 29" / 925 lbs

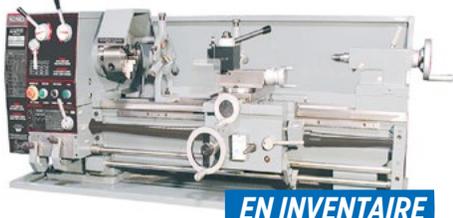
Inclus : #SS1236

Support pour
tour à métal



KC1236ML/SS1236

5999⁰⁰
UNITÉ



EN INVENTAIRE

Tour à métal 14" X 40"

avec tête à engrenage

Inclus : mandrin 7" à 3 mors, mandrin 8" à 4 mors, engrenages impériaux et métriques, porte-outils rapide, lunettes fixes et mobiles, plateau de tournage 12" DI-5, système de refroidissement, garde d'éclaboussures, cadran pour pas de vis, 2 pointes fixes MT#3, manchon MT#6-MT#3, plateau et coffre à outils, clés de mandrin, clés hexagonales et cabinet fermé (avec frein à pied incorporé)

Modèle KC-1440ML-2	
Capacité de tournage entre centres	40"
Capacité de tournage au-dessus du banc	14"
Diamètre du nez de l'arbre	2"
Capacité de tournage au-dessus des chariots	8-5/8"
Cône de l'arbre	MT #6
Cône de la contre-poupée arrière	MT #3
Distance entre les glissières	7-5/16"
Déplacement transversal du chariot	6-3/16"
Déplacement du chariot supérieur	3-1/2"
Vitesses	8 (70-2,000) tr/min
Gamme et pas de vis	34 (4-56 FPP), 26 (4-7 mm)
Moteur	11 ampères
Voltage	240V, 1 phase, 60 Hz
Dimensions assemblées (L X P X H) / Poids	75" X 32" X 53" / 1,150 lbs
Dimensions d'emballage (L X P X H) / Poids	74" X 29-3/4" X 58-1/4" / 1,375 lbs



KC-1440ML-2

9499⁰⁰
UNITÉ



EN INVENTAIRE

Perceuse et fraiseuse

avec tête à engrenage et garde de sécurité

Inclus : couteau à pastille carburé 3", étai à angle 3-1/2", garde de sécurité, cadran pour pas de vis, 2 pointes fixes MT#3, manchon MT#6-MT#3, plateau et coffre à outils.

Modèle KC-45	
Capacité de forage	1-1/4"
Distance max. de l'arbre à la table	18"
Diamètre de travail maximale	20-7/16"
Arbre ceintré	R8
Distance d'abaissement de l'arbre	5"
Vitesses	6 (60-1,500) tr/min
Cap. du couteau de surfacage	4"
Cap. du couteau à rainurage	1-1/4"
Déplacement longitudinal	20-1/2"
Déplacement transversal	8-1/4"
Dimensions de la table de travail	9-1/2" X 32-1/4"
Dimension de la rainure de la table	5/8"
Moteur	11 ampères
Voltage	220V, 1 phase, 60Hz
Dimensions assemblé (L X P X H)	47" X 34" X 55"
Poids	700 lbs
Dimensions emballage (L X P X H)	35-3/4" X 28-7/8" X 48-3/4"
Poids	772 lbs

EN OPTION
support pour
perceuse et
fraiseuse
#SS-45 \$399⁹⁹



KC-45

5999⁰⁰
UNITÉ



EN INVENTAIRE

Perceuse à colonne industrielle 15"

à vitesse variable

Puissant moteur de 1 CV. Course allongée de 6" permettant le perçage plus profond que la plupart des perceuses à colonne. Garde de sécurité protégé par interrupteur de fin de course. Inclus : mandrin 5/8", clé de mandrin, clé à caler et clés hexagonales d'ajustement

Modèle KC-30HS-VS	
Capacité	5/8"
Mandrin	5/8"
Diamètre de perçage	15"
Distance max. mandrin à la colonne	7-1/2"
Distance max. mandrin à la table	27-1/2"
Distance d'abaissement	6"
Dimensions de la table de travail	18" X 14"
Arbre ceintré	JT #3
Vitesses	400 - 5,000 tr/min
Rainures en T de la table	9/16"
Moteur/Voltage	14 ampères @ 115V, 7 ampères @ 230V
Pré-câblé	115V
Dimensions assemblé (L X P X H)	18" X 28" X 71-1/2"
Poids	310 lbs
Dimensions d'emballage (L X P X H)	22" X 32" X 70"
Poids	375 lbs

KC-30HS-VS

2999⁰⁰
UNITÉ



EN INVENTAIRE

L'option la plus pratique et la plus efficace pour le taraudage !

Le système de taraudage complet comprend tout ce que vous voyez ici !

Moteur de taraudage

Diverses capacités disponibles pour répondre aux besoins de votre atelier. Permet un taraudage rapide et facile dans des applications borgnes ou traversantes.

Mandrin à taraud

Chaque système complet et le moteur de taraudage comprend un mandrin de taraudage de type Bilz - collets et taraud vendus séparément.

Bras articulé

Permet une mobilité de 360°, enlève complètement la réaction de l'outil, assure que l'outil soit toujours perpendiculaire à la pièce à tarauder.

Fixation de montage de l'outil

Permet un montage rapide et facile sur des bancs ou des tables - ajoutez une base magnétique ou une base vac-pad pour le système de taraudage portable ultime.



Tuyau d'échappement de la conduite d'air

Ajoute une réduction du bruit et évacue l'échappement d'air de l'opérateur.

Porte-outil

Maintient le moteur de taraudage sécurisé, stable et perpendiculaire à la pièce à usiner. Disponible en types rigide et universel pour répondre à vos besoins !

Unité FRL

Filtre, régulateur et lubrificateur pour votre conduite d'air et assurer que votre moteur de taraudage fonctionne en douceur et efficacement.



Porte-outils

TRS1000-U375
TRS1000-R375



Numéro	Type	Prix
262500	Universel	2476 ⁰⁰
262497	Rigide	2030 ⁰⁰

Porte-outils

TRS1000-U500
TRS1000-R500



Numéro	Type	Prix
262499	Universel	2476 ⁰⁰
262496	Rigide	2030 ⁰⁰

Porte-outils

TRS1050-U875
TRS1050-R875



Numéro	Type	Prix
262509	Universel	4090 ⁰⁰
262508	Rigide	3587 ⁰⁰

Porte-outils

TRS1500-U375
TRS1500-R375



Numéro	Type	Prix
262506	Universel	3562 ⁰⁰
262503	Rigide	3132 ⁰⁰

Porte-outils

TRS1500-U500
TRS1500-R500



Numéro	Type	Prix
262505	Universel	3562 ⁰⁰
262502	Rigide	3132 ⁰⁰

Porte-outils

TRS2000-U875
TRS2000-R875

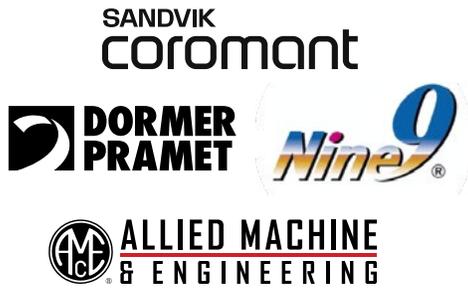


Numéro	Type	Prix
262511	Universel	4956 ⁰⁰
262510	Rigide	4393 ⁰⁰

Outils de coupe



Outils indexables



Huiles de coupe



Scies à ruban



Outils de précision



Abrasifs



Machinerie



Accessoires pour machines

