

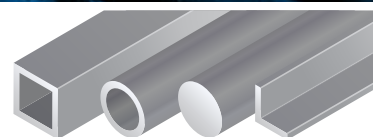
MARS / AVRIL 2026

Offres d'expert

VALIDE DU 1^{ER} MARS AU 30 AVRIL 2026

VERUFLEX™ M42

Lames de scie à ruban bi-métal



1 LAME GRATUITE
à l'achat de 5 lames

ou

5 LAMES GRATUITES
à l'achat de 15 lames

Número	Pas de dent	Dimension	Prix 5+1	Prix 15+5
VERK.2046-7.75	Positive (K)	93 X 3/4 X 4-6K	48.40	48.40
VERS.2058-7.75	Standard (S)	93 X 3/4 X 5-8S	48.40	48.40
VERS.20610-7.75	Standard (S)	93 X 3/4 X 6-10S	48.40	48.40
VERK.2046-9	Positive (K)	108 X 3/4 X 4-6K	52.50	52.50
VERS.2058-9	Standard (S)	108 X 3/4 X 5-8S	52.50	52.50
VERS.20610-9	Standard (S)	108 X 3/4 X 6-10S	52.50	52.50
VERK.2046-10	Positive (K)	120 X 3/4 X 4-6K	56.46	56.46
VERS.2058-10	Standard (S)	120 X 3/4 X 5-8S	56.46	56.46
VERS.20610-10	Standard (S)	120 X 3/4 X 6-10S	56.46	56.46
VERK.2734-11	Positive (K)	132 X 1 X 3-4K	63.37	63.37
VERP.2734-11	Profile (P)	132 X 1 X 3-4P	63.37	63.37
VERK.2746-11	Positive (K)	132 X 1 X 4-6K	63.37	63.37
VERP.2746-11	Profile (P)	132 X 1 X 4-6P	63.37	63.37
VERP.2757-11	Profile (P)	132 X 1 X 5-7P	63.37	63.37
VERS.2758-11	Standard (S)	132 X 1 X 5-8S	63.37	63.37
VERS.27610-11	Standard (S)	132 X 1 X 6-10S	63.37	63.37
VERS.276812-11	Standard (S)	132 X 1 X 8-12S	63.37	63.37
VERS.271014-11	Standard (S)	132 X 1 X 10-14S	63.37	63.37
VERK.2734-12	Positive (K)	144 X 1 X 3-4K	67.52	67.52
VERP.2734-12	Profile (P)	144 X 1 X 3-4P	67.52	67.52
VERK.2746-12	Positive (K)	144 X 1 X 4-6K	67.52	67.52
VERP.2746-12	Profile (P)	144 X 1 X 4-6P	67.52	67.52
VERP.2757-12	Profile (P)	144 X 1 X 5-7P	67.52	67.52
VERS.2758-12	Standard (S)	144 X 1 X 5-8S	67.52	67.52
VERS.27610-12	Standard (S)	144 X 1 X 6-10S	67.52	67.52
VERS.276812-12	Standard (S)	144 X 1 X 8-12S	67.52	67.52
VERS.271014-12	Standard (S)	144 X 1 X 10-14S	67.52	67.52

Dent standard (S) : Angle de coupe 0° pour les profilés à parois minces et les matériaux de petite taille.

Dent positive (K) : Angle de coupe positif pour les matériaux de taille moyenne en coupe simple, en couches et en faisceau.

Dent profile (P) : Robuste avec angle de coupe positif et jeu de pas pour les profils de petite à moyenne taille et coupes groupées et superposées et de sciage à haut niveau de vibrations.

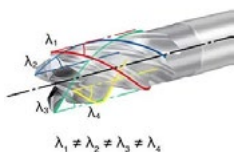
VERUFLEX™ M42 AVEC DENT PROFILE (P)						
Largeur X Épaisseur		Densité des dents en TPI (Teeth Per Inch)				
mm	pouces	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
27 X 0.90	1-1/16" X 0.035"	P	P	P	P	
34 X 1.10	1-3/8" X 0.042"		P	P	P	P
Longueur de contact (po.)		< 0.4-2	1.6-2.8	2-3.5	3.1-6.3	5.9-12.2

Número	Pas de dent	Dimension	Prix 5+1	Prix 15+5
VERK.2734-13.5	Positive (K)	162 X 1 X 3-4K	73.75	73.75
VERP.2734-13.5	Profile (P)	162 X 1 X 3-4P	73.75	73.75
VERK.2746-13.5	Positive (K)	162 X 1 X 4-6K	73.75	73.75
VERP.2746-13.5	Profile (P)	162 X 1 X 4-6P	73.75	73.75
VERP.2757-13.5	Profile (P)	162 X 1 X 5-7P	73.75	73.75
VERS.2758-13.5	Standard (S)	162 X 1 X 5-8S	73.75	73.75
VERS.27610-13.5	Standard (S)	162 X 1 X 6-10S	73.75	73.75
VERS.276812-13.5	Standard (S)	162 X 1 X 8-12S	73.75	73.75
VERS.271014-13.5	Standard (S)	162 X 1 X 10-14S	73.75	73.75
VERK.3423-13.5	Positive (K)	162 X 1-1/4 X 2-3K	83.36	83.36
VERP.3423-13.5	Profile (P)	162 X 1-1/4 X 2-3P	83.36	83.36
VERK.3434-13.5	Positive (K)	162 X 1-1/4 X 3-4K	83.36	83.36
VERP.3434-13.5	Profile (P)	162 X 1-1/4 X 3-4P	83.36	83.36
VERK.3446-13.5	Positive (K)	162 X 1-1/4 X 4-6K	83.36	83.36
VERP.3446-13.5	Profile (P)	162 X 1-1/4 X 4-6P	83.36	83.36
VERS.3458-13.5	Standard (S)	162 X 1-1/4 X 5-8S	83.36	83.36
VERK.3423-14.5	Positive (K)	174 X 1-1/4 X 2-3K	88.19	88.19
VERP.3423-14.5	Profile (P)	174 X 1-1/4 X 2-3P	88.19	88.19
VERK.3434-14.5	Positive (K)	174 X 1-1/4 X 3-4K	88.19	88.19
VERP.3434-14.5	Profile (P)	174 X 1-1/4 X 3-4P	88.19	88.19
VERK.3446-14.5	Positive (K)	174 X 1-1/4 X 4-6K	88.19	88.19
VERP.3446-14.5	Profile (P)	174 X 1-1/4 X 4-6P	88.19	88.19
VERS.3458-14.5	Standard (S)	174 X 1-1/4 X 5-8S	88.19	88.19
VERK.3423-18.5	Positive (K)	222 X 1-1/4 X 2-3K	107.50	107.50
VERP.3423-18.5	Profile (P)	222 X 1-1/4 X 2-3P	107.50	107.50
VERK.3434-18.5	Positive (K)	222 X 1-1/4 X 3-4K	107.50	107.50
VERP.3434-18.5	Profile (P)	222 X 1-1/4 X 3-4P	107.50	107.50
VERK.3446-18.5	Positive (K)	222 X 1-1/4 X 4-6K	107.50	107.50
VERP.3446-18.5	Profile (P)	222 X 1-1/4 X 4-6P	107.50	107.50
VERS.3458-18.5	Standard (S)	222 X 1-1/4 X 5-8S	107.50	107.50

VERUFLEX™ M42 AVEC DENT STANDARD (S) ET DENT POSITIVE (K)								
Largeur X Épaisseur		Densité des dents en TPI (Teeth Per Inch)						
mm	pouces	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3
27 X 0.90	1-1/16" X 0.035"	S	S	S	S	K	K	
34 X 1.10	1-3/8" X 0.042"			S	S	K	K	K
20 X 0.90	3/4" X 0.035"			S	S	K		
Longueur de contact (po.)		< 0.8	0.4-1.2	0.8-2	1.2-2.4	2-3.5	3.5-5.9	5.9-9.8

CoroMill® Dura

SANDVIK
coromant



Fraises en bout monobloc

Forment un concept stable et polyvalent, conçu pour fonctionner dans une large gamme d'applications.

Technologie WhisperKut™

La technologie unique d'hélice inégale filtre efficacement les vibrations et confère à l'usinage fluidité, sécurité et silence.

Facile à utiliser facile à choisir

La fraise à quatre goujures 1K334 avec sa fonction plug-and-play est la solution de premier choix.

Champs d'applications ISO

- P** Aciers
- M** Aciers inoxydables
- K** Fontes
- N** Matières non-ferreuses
- S** Superalliages réfractaires

Gamme de produits



2 goujures : 1K212, 1K232

- APMX : 1xD, 2xD
- **Plage de dia., mm (po.) :**
2-20 (0.079-0.787),
1-20 (0.039-0.787)
- **Style d'angle :** chanfrein
- **Manche :**
cylindrique, Weldon



3 goujures : 1K313, 1K333

- APMX : 1xD, 2xD
- **Plage de dia., mm (po.) :**
2-20 (0.079-0.787),
1-20 (0.039-0.787)
- **Style d'angle :** chanfrein
- **Manche :**
cylindrique, Weldon
- Technologie WhisperKut™



4 goujures : 1K324, 1K334, 1K354

- APMX : 1.5xD, 2xD, 3xD
- **Plage de dia., mm (po.) :**
2-20 (0.079-0.787),
6-20 (0.236-0.787)
- **Style d'angle :** chanfrein
- **Manche :**
cylindrique, Weldon



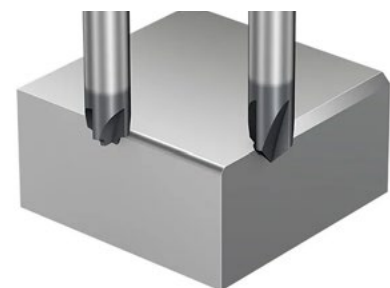
5 goujures : 1K325, 1K335, 1K365

- APMX : 1xD, 2xD
- **Plage de dia., mm (po.) :**
2-20 (0.079-0.787),
1-20 (0.039-0.787)
- **Style d'angle :** chanfrein
- **Manche :**
cylindrique, Weldon



7 goujures : 1K337, 1K357, 1K377

- APMX : 2xD, 3xD, 4xD
- **Plage de dia., mm (po.) :**
6-25 (0.236-0.984)
- **Style d'angle :** rayon
- **Manche :** Weldon
- Technologie WhisperKut™



Profilage : 1B230, 1B240

- **Plage de dia., mm (pouces) :** 1-20 (0.079-0.787)
- Deux ou quatre goujures pour différentes conditions de profilage



Chanfreinage : 1C050, 1U000

- **Plage de dia., mm (pouces) :** 6-20 (0.079-0.787)
- Options de chanfreinage permettant de réaliser des angles (45° ou 60°) ou des rayons

Scannez et
découvrez
CoroMill® Dura



Perceuse à angle droit ultra bas avec grande capacité

Perceuse légère à angle droit offrant une grande capacité de perçage.



Caractéristiques

Circuit électrique	115V, 50/60 Hz - 9A, 1035W 230V, 50/60 Hz - 4.5A, 1035W		
Moteur	8A (120V), 4A (240V) 450 RPM		
Diamètre	7/16" - 1-3/8" (12mm - 35mm)		
Profondeur	1" (25mm)		
Couteau/Monture	Couteaux RotaLoc avec tige à enclenchement « pousser et tourner »		
Dimensions	6-11/16" H x 6-3/4" Lr x 14-11/16" Lg (170mm H x 171mm Lr x 373mm Lg)		
Surface de pivotement	1-1/8" Lr x 1-3/8" Lg (28.5 mm largeur)		
Magnétique	Base	4" Lr x 9" Lg (102mm Lr x 229mm Lg)	
	Plaque de 1" (25 mm)	Force maximum 2165 lb. (982 kg)	Décollage au point de perçage 735 lb. (333 kg)
	Plaque de 3/8" (9,5 mm)	Force maximum 1200 lb. (544 kg)	Décollage au point de perçage 500 lb. (227 kg)
Poids	23.8 lb. (10.8 kg) - À l'expédition 31.7 lb. (14.4 kg)		
Dimensions Transport	19.5" x 17" x 8" (49.5 x 43.1 x 22.9 cm)		

HMD130



0130101 Reg. 1986-19

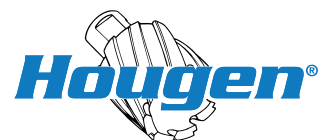
1787⁰⁰
UNITÉ

Fraises annulaires RotaLoc Plus™ pour la HMD130

- Acier rapide M42 (HSS) avec géométrie Stack-Cut™ — optimisée pour percer plusieurs plaques en un seul passage, avec une réduction de la chaleur et de l'usure
- Profondeur de coupe de 1 po — idéale pour les applications d'épaisseur modérée
- Queue à verrouillage rapide de type baïonnette 5/8 po (twist-lock) — permet un changement rapide de fraise sans outil dans le mandrin de la perceuse
- Lubrifiant recommandé : pour améliorer la durée de vie et les performances de la fraise
- Compatible également avec la perceuse magnétique HMD150
- En utilisant l'adaptateur 17680, les fraises RotaLoc Plus peuvent être utilisées sur des perceuses magnétiques avec une queue de 3/4 po



Numéro	Description	Prix unitaire
HOU17842	1-5/16" X 1"	82.96
HOU17840	1-1/4" X 1"	78.81
HOU17836	1-1/8" X 1"	72.91
HOU17834	1-1/16" X 1"	63.26
HOU17832	1" X 1"	61.51
HOU17830	15/16" X 1"	57.43
HOU17828	7/8" X 1"	53.87
HOU17826	13/16" X 1"	50.24
HOU17824	3/4" X 1"	47.32
HOU17822	11/16" X 1"	45.51
HOU17820	5/8" X 1"	42.82
HOU17818	9/16" X 1"	42.06
HOU17816	1/2" X 1"	39.72
HOU17814	7/16" X 1"	38.56
HOU17810	Pilote pour HMD130	11.15



Fraises à chanfreiner réglables



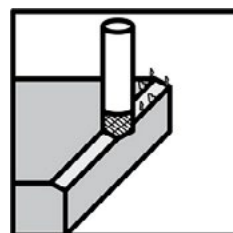
Profils spécialisés

Cette fraise à chanfreiner réglable est conçue pour offrir des performances optimales dans les matériaux non ferreux. De plus, cet outil unique peut être ajusté pour usiner n'importe quel angle entre 10° et 80°, offrant ainsi au machiniste une grande flexibilité pour s'adapter rapidement à une variété d'applications de chanfreinage.

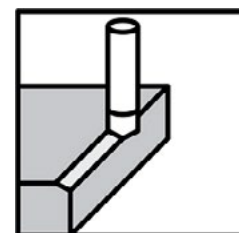
- Usine tous les angles de 10° à 80°
- Modification rapide de l'angle de chanfrein grâce à un réglage simple
- Plaquette carbure TPET-321 revêtue TiN et clé incluses
- La plaquette carbure TPET-321-AL possède une face polie et une géométrie à coupe vive (upsharp) pour des performances optimisées dans les matériaux non ferreux



No.	Diamètre de la tige	Longueur totale	Prix unitaire
81250	3/4"	3-3/4"	637. ⁸⁸
81260	1"	3-3/4"	



Ébavurage



Chanfreinage

Perceuse et fraiseuse

avec tête à engrenage et garde de sécurité

Inclus : couteau à pastille carbure 3", étau à angle 3-1/2", garde de sécurité, cadran pour pas de vis, 2 pointes fixes MT#3, manchon MT#6-MT#3, plateau et coffre à outils.

Modèle	KC-45
Capacité de forage	1-1/4"
Distance max. de l'arbre à la table	18"
Diamètre de travail maximale	20-7/16"
Arbre centré	R8
Distance d'abaissement de l'arbre	5"
Nombre de vitesses	6 (60-1,500) tr/min
Cap. du couteau de surfacage	4"
Cap. du couteau à rainurage	1-1/4"
Déplacement longitudinal	20-1/2"
Déplacement transversal	8-1/4"
Dimensions de la table de travail	9-1/2" x 32-1/4"
Dimension de la rainure de la table	5/8"
Moteur	11 ampères
Voltage	220V, 1 phase, 60Hz
Dimensions assemblé (LxPxH)	47" x 34" x 55"
Poids	700 lbs
Dimensions emballage (LxPxH)	35-3/4" x 28-7/8" x 48-3/4"
Poids	772 lbs

EN INVENTAIRE



FOB QC

EN INVENTAIRE



EN OPTION
support pour
perceuse et fraiseuse
#SS-45 \$399.⁹⁹

KC-45
5999⁰⁰
UNITÉ

Perceuse à colonne industrielle 15"

à vitesse variable

Puissant moteur de 1 CV. Course allongée de 6" permettant le perçage plus profond que la plupart des perceuses à colonne. Garde de sécurité protégée par interrupteur de fin de course. Inclus : mandrin 5/8", clé de mandrin, clé à caler et clés hexagonales d'ajustement

Modèle	KC-45
Capacité	5/8"
Mandrin	5/8"
Diamètre de perçage	15"
Distance max. mandrin à la colonne	7-1/2"
Distance max. mandrin à la table	27-1/2"
Distance d'abaissement	6"
Grandeur de la table	18" x 14"
Arbre centré	JT #3
Vitesses variables	400 - 5.000 tr/min
Rainures en T de la table	9/16"
Moteur/Voltage	14 ampères @ 115V, 7 ampères @ 230V
Pré-câblé	115V
Dimensions assemblé (LxPxH)	18" x 28" x 71-1/2"
Poids	310 lbs
Dimensions d'emballage (LxPxH)	22" x 32" x 70"
Poids	375 lbs



FOB QC

EN INVENTAIRE

KC-30HS-VS
2999⁰⁰
UNITÉ



Fraiseuse TuffCut® X-AL Série XAL5R à 5 cannelures, haute performance, pour ébauche d'aluminium



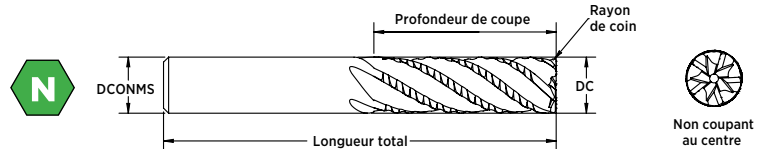
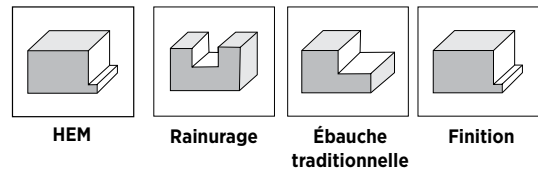
Caractéristiques

- Géométrie d'ébauche à 5 cannelures de type « ripper » pour un contrôle exceptionnel des copeaux et un enlèvement de matière important
- Géométrie spéciale assurant la stabilité lors d'applications en grande portée
- Conçue pour réduire les besoins en puissance lors de taux d'enlèvement de matière élevés
- Conçue pour réduire le bruit de coupe par rapport aux fraises standard
- Passage de fluide à travers l'outil pour améliorer l'évacuation des copeaux dans les poches profondes
- Capable de semi-finition / finition à des avances réduites
- Option revêtue Gem+ pour une excellente résistance à l'usure et lubrification optimale



Matériaux et applications adaptés :

La fraise à 5 dents XAL5R est spécialement conçue pour des taux d'enlèvement élevés dans les alliages d'aluminium. Elle présente des caractéristiques uniques pour les applications d'usinage profond et dynamique, tout en offrant des capacités étendues allant du rainurage aux opérations de semi-finition.



Non revêtu		Gem+		DC		DCONMS	Longueur totale	Profondeur de coupe	Rayon de coin
No. d'outil	EDP	No. d'outil	EDP	Pouces	Décimal	Pouces	Pouces	Pouces	Pouces
XAL5R37534	28166	XAL5R37534GP	28176	3/8"	0.3750	3/8"	3"	1-1/4"	0.003
XAL5R37544	28167	XAL5R37544GP	28177	3/8"	0.3750	3/8"	3-1/2"	1-5/8"	0.030
XAL5R50034	28168	XAL5R50034GP	28178	1/2"	0.5000	1/2"	3-1/2"	1-5/8"	0.030
XAL5R50038	28169	XAL5R50038GP	28179	1/2"	0.5000	1/2"	3-1/2"	1-5/8"	0.120
XAL5R50044	28170	XAL5R50044GP	28180	1/2"	0.5000	1/2"	4"	2-1/8"	0.030
XAL5R50048	28171	XAL5R50048GP	28181	1/2"	0.5000	1/2"	4"	2-1/8"	0.120
XAL5R62534	28172	XAL5R62534GP	28182	5/8"	0.6250	5/8"	4"	2-1/8"	0.030
XAL5R62538	28173	XAL5R62538GP	28183	5/8"	0.6250	5/8"	4"	2-1/8"	0.120
XAL5R75034	28174	XAL5R75034GP	28184	3/4"	0.7500	3/4"	5"	2-1/2"	0.030
XAL5R75038	28175	XAL5R75038GP	28185	3/4"	0.7500	3/4"	5"	2-1/2"	0.120

Tiges Weldon :

Les tiges à plat Weldon Performance (Weldon Performance Flats) sont disponibles via notre programme de livraison rapide en ajoutant « WP » à la fin du numéro de l'outil lors de la commande.

Exemple : XAL5R*****WP, XAL5R*****GPWP

Revêtement Gem+ (GP) :

Recommandé pour l'aluminium et les alliages d'aluminium jusqu'à 12 % de Si, les métaux non ferreux et les composites. Le revêtement Gem+ offre une excellente résistance à l'usure et maintien des arêtes de coupe tranchantes.

Huiles hydrauliques MILPRO® HY 68

Huiles hydrauliques de qualité supérieure conçues pour diverses applications industrielles.



CIMCOOL
FLUID TECHNOLOGY FOB QC

Numéro	Format	Prix
B30409-4L	4 L	35 ⁵⁰
B30409-P040CN	20 L	123 ⁹⁹

Huiles hydrauliques MILPRO® HY 32

Conçues pour transmettre la puissance, assurer la lubrification et protéger les systèmes d'engrenages dans les équipements hydrauliques lourds, les boîtes de vitesses légères et les systèmes de lubrification généraux.



CIMCOOL
FLUID TECHNOLOGY FOB QC

Numéro	Format	Prix
B30009-4L	4 L	43 ⁸⁷
B30009-P040C	20 L	104 ¹⁸

Huiles hydrauliques MILPRO® HY 46

Formulées à partir d'huiles de base raffinées avec des additifs pour offrir une protection contre l'usure, la corrosion et l'oxydation, ainsi que de bonnes propriétés anti-mousse. Elles sont conçues pour fonctionner efficacement dans une large gamme de températures.



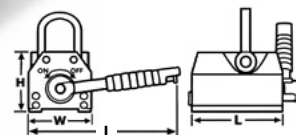
CIMCOOL
FLUID TECHNOLOGY FOB QC

Numéro	Format	Prix
B30012-4L	4 L	46 ⁴⁶
B30012-P040CN	20 L	110 ³⁵

Solution idéale pour déplacer des charges de métaux ferreux en toute sécurité, rapidement et à moindre coût!

- Soulevez et transférez l'acier et le fer sans élingues, crochets ni câbles, sans abîmer la surface
- Coefficient de sécurité 3,5X
- Aucune alimentation requise : élimine les risques liés aux pannes et aucun frais d'exploitation
- Levage sécurisé : l'aimant s'active uniquement au contact de l'objet ferreux
- Mécanisme de verrouillage empêchant toute libération accidentelle
- Installation simple : fixez le crochet au dispositif de levage
- Format léger et compact, idéal pour objets plats ou ronds

MAGNALIFT



FOB QUÉBEC POUR LES MODÈLES MLQ-300, 600, 1000, 2000 et 3000

Numéro	Capacité de levage maximum		Épaisseur minimale requise		Surface de contact		Autres dimensions		Poids	Prix unitaire
	lb	kg	Po.	mm	Largeur (W)	Longueur (L)	H	I	lb	
MLQ-100	220	100	0.59"	15	2.44"	3.62"	2.63"	6.5"	6.6	288.00
MLQ-300	660	300	0.98"	25	3.62"	6.37"	3.58"	8.3"	22	582.00
MLQ-600	1320	600	1.18"	30	4.8"	9.13"	4.6"	11.9"	52.8	945.00
MLQ-1000	2200	1000	1.57"	40	6.9"	10.15"	6.41"	16.3"	110	1525.00
MLQ-2000	4400	2000	2.16"	55	9.21"	14.88"	8.34"	22.7"	275	2450.00
MLQ-3000	6600	3000	2.26"	60	11.26"	18.03"	10.20"	27.00"	484	4725.00

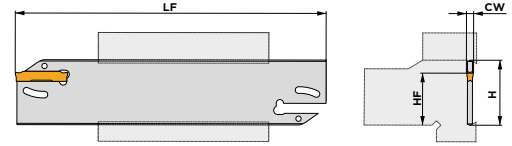
Réalisez des coupes plus profondes

Rainures longues (GL) grâce à la gamme d'outils de tronçonnage et de rainurage.

- Pour les trous débouchants uniquement
- Norme DIN/ANSI 2184-1
- Gamme UNC: 8-32 à 1/2"-13

DORMER PRAMET

1 LAME GRATUITE
avec 20 arêtes de coupe



Tronçonnage et rainurage - Lames double face

Product	HF (mm)	HF (Po.)	H (mm)	H (Po.)	LF (mm)	LF (Po.)	CW (mm)	CW (Po.)	CDX (mm)	CDX (Po.)	Lbs	Code	Series	MID
GL2-S26KB	21.4	0.843"	26	1.024"	125	4.921"	2	0.079"	35	1.378"	0.28	GI334	KV2	7803230
GL2-S32MB	25	0.984"	32	1.26"	150	5.906"	2	0.079"	50	1.969"	0.32	GI334	KV2	7803231
GL3-S26KB	21.4	0.843"	26	1.024"	125	4.921"	3	0.118"	35	1.378"	0.32	GI335	KV2	7829089
GL3-S32MB	25	0.984"	32	1.26"	150	5.906"	3	0.118"	50	1.969"	0.33	GI335	KV2	7803241
GL4-S32MB	25	0.984"	32	1.26"	150	5.906"	4	0.157"	50	1.969"	0.42	GI336	KV2	7803248
GL5-S32MB	25	0.984"	32	1.26"	150	5.906"	5	0.197"	60	2.362"	0.48	GI337	KV2	7803253
GL6-S32MB	25	0.984"	32	1.26"	150	5.906"	6	0.236"	60	2.362"	0.55	GI338	KV2	7803258

NOUVEAU - Nuance PVD unique pour les applications de tronçonnage et profondeur

Améliorez votre efficacité d'usinage grâce à des performances fiables.

La nuance G8415 assure des performances fiables dans les aciers, inox, fontes et matériaux difficiles. Son revêtement TiBN et PVD multicouche garantit une excellente résistance à l'usure et une grande stabilité, même en conditions exigeantes. Compatible avec tous les brise-copeaux GL, elle convient au tronçonnage, à la profondeur et au profilage.

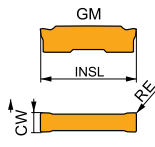


GL. D - GM

	CW (mm)	CWTOLL (mm)	CWTOLU (mm)	INSL (mm)
200	2.00	-0.05	0.05	25.0
300	3.00	-0.05	0.05	25.0
400	4.00	-0.05	0.05	25.0
500	5.00	-0.05	0.05	25.0
600	6.00	-0.05	0.05	25.0



Plaquette à double extrémité pour les profondeurs et le chariotage

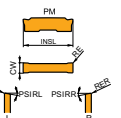


GL. D - PM

	CW (mm)	CWTOLL (mm)	CWTOLU (mm)	INSL (mm)
200	2.00	-0.05	0.05	25.0
300	3.00	-0.05	0.05	25.0
400	4.00	-0.05	0.05	25.0



Plaquette à double extrémité pour le tronçonnage et les profondeurs



Adequation et valeurs de départ pour la vitesse de coupe (vc), l'avance (f) et la profondeur de coupe (ap). Reportez-vous à notre application "Calculators" pour d'autres calculs.

Produit	RE (mm)	P (mm)	M (mm)	K (mm)	N (mm)	S (mm)	H (mm)
		vc f ap (m/min) (mm/rev) (mm)	vc f ap (m/min) (mm/rev) (mm)	vc f ap (m/min) (mm/rev) (mm)	vc f ap (m/min) (mm/rev) (mm)	vc f ap (m/min) (mm/rev) (mm)	vc f ap (m/min) (mm/rev) (mm)

20° GM géométrie pour l'usinage de gorges et le tournage longitudinal et pour les coupes continues ou interrompues.

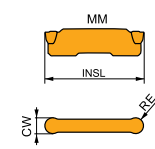
GL2-D200M02-GM-G8415	● 0.2	155 0.15 0.8	80 0.14 0.8	140 0.15 0.8	— — —	35 0.11 0.6	— — —
GL3-D300M02-GM-G8415	● 0.2	155 0.20 1.0	80 0.18 1.0	140 0.20 1.0	— — —	35 0.14 0.8	— — —
GL3-D300M04-GM-G8415	● 0.4	155 0.20 1.0	80 0.18 1.0	140 0.20 1.0	— — —	35 0.14 0.8	— — —
GL4-D400M04-GM-G8415	● 0.4	155 0.25 1.2	80 0.23 1.2	140 0.25 1.2	— — —	35 0.18 1.0	— — —
GL5-D500M08-GM-G8415	● 0.8	155 0.30 1.2	80 0.27 1.2	140 0.30 1.2	— — —	35 0.21 1.0	— — —
GL6-D600M08-GM-G8415	● 0.8	155 0.30 1.2	80 0.27 1.2	140 0.30 1.2	— — —	35 0.21 1.0	— — —

GL. D - MM

	CW (mm)	CWTOLL (mm)	CWTOLU (mm)	INSL (mm)
200	2.00	-0.05	0.05	25.0
300	3.00	-0.05	0.05	25.0
400	4.00	-0.05	0.05	25.0
500	5.00	-0.05	0.05	26.0
600	6.00	-0.05	0.05	26.0



Plaquette à double extrémité pour les profondeurs et le profilage

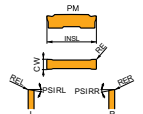


GL. D - PR

	CW (mm)	CWTOLL (mm)	CWTOLU (mm)	INSL (mm)
200	2.00	-0.05	0.05	25.0
300	3.00	-0.05	0.05	25.0
400	4.00	-0.05	0.05	25.0



Plaquette à double extrémité pour le tronçonnage et les profondeurs



Adequation et valeurs de départ pour la vitesse de coupe (vc), l'avance (f) et la profondeur de coupe (ap). Reportez-vous à notre application "Calculators" pour d'autres calculs.

Produit	RE (mm)	P (mm)	M (mm)	K (mm)	N (mm)	S (mm)	H (mm)
		vc f ap (m/min) (mm/rev) (mm)	vc f ap (m/min) (mm/rev) (mm)	vc f ap (m/min) (mm/rev) (mm)	vc f ap (m/min) (mm/rev) (mm)	vc f ap (m/min) (mm/rev) (mm)	vc f ap (m/min) (mm/rev) (mm)

16° MM géométrie avec un rayon complet pour le copiage de profils et le tournage longitudinal avec coupes continues ou interrompues.

GL2-D200MM02-MM-G8415	● 1.0	155 0.10 1.0	80 0.09 1.0	140 0.10 1.0	— — —	35 0.08 0.8	— — —
GL3-D300MM02-MM-G8415	● 1.5	155 0.20 1.2	80 0.18 1.2	140 0.20 1.2	— — —	35 0.14 1.0	— — —
GL4-D400MM02-MM-G8415	● 2.0	155 0.20 1.2	80 0.18 1.2	140 0.20 1.2	— — —	35 0.14 1.0	— — —
GL5-D500MM02-MM-G8415	● 2.5	155 0.25 1.2	80 0.23 1.2	140 0.25 1.2	— — —	35 0.18 1.0	— — —
GL6-D600MM02-MM-G8415	● 3.0	155 0.30 1.2	80 0.27 1.2	140 0.30 1.2	— — —	35 0.21 1.0	— — —

Adequation et valeurs de départ pour la vitesse de coupe (vc) et l'avance (f). Reportez-vous à notre application "Calculators" pour d'autres calculs.

Produit	RE (mm)	P (mm)	M (mm)	K (mm)	N (mm)	S (mm)	H (mm)
		vc f (m/min) (mm/rev)	vc f (m/min) (mm/rev)	vc f (m/min) (mm/rev)	vc f (m/min) (mm/rev)	vc f (m/min) (mm/rev)	vc f (m/min) (mm/rev)

30° PR géométrie avec listel négatif, premier choix pour l'usinage difficile de gorges et tronçonnage ainsi que pour les coupes continues et interrompues.

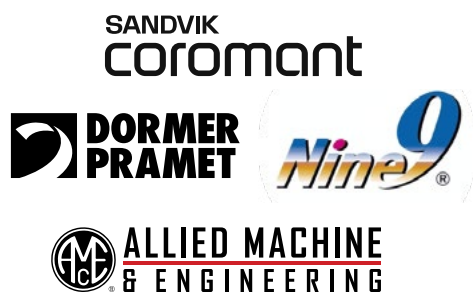
GL2-D200M02-PR-G8415	● 0.2	155 0.10	80 0.09	140 0.10	— — —	25 0.07	— —
GL3-D300M02-PR-G8415	● 0.2	155 0.12	80 0.11	140 0.12	— — —	25 0.08	— —
GL4-D400M02-PR-G8415	● 0.2	155 0.15	80 0.14	140 0.15	— — —	25 0.11	— —

Note : Des pastilles simples (à un seul embout) sont disponibles, même si elles ne le sont que dans d'autres nuances, pour les applications où le tronçonnage excède 25 mm de la pastille.

Outils de coupe



Outils indexables



Huiles de coupe



Scies à ruban



Outils de précision



Abrasifs



Machinerie



Accessoires pour machines

