

Offres d'expert

VALIDE DU 1^{ER} MAI AU 30 JUIN 2026



**Fabriqué
au Canada**

7/8

TYPE 27



Disques à lamelles céramique ajustables FASCUT™

Caractéristiques

- Fabriqués avec un grain de céramique d'alumine haute technologie VSM pour une performance optimale sur tous les matériaux et meuleuses d'angle
- Le revêtement abrasif supérieur résiste à l'encrassement et agit comme agent de refroidissement
- Les produits à base de grains céramiques sont des solutions idéales lorsqu'un enlèvement agressif et une performance élevée sont requis (ils permettent un taux d'enlèvement de matière extrêmement élevé)
- Ils durent longtemps grâce à leurs caractéristiques d'auto-affûtage continu
- Conviennent à l'acier au carbone, à l'acier inoxydable, au titane, aux aciers rapides et aux aciers à outils, aux aciers alliés, à la tôle et aux métaux non ferreux



No.	Dimension	Grain	TPM	Bte	Prix unité
855-1081	4 1/2" X 7/8"	36	13 300	10	7⁵⁵
855-1082		40	13 300	10	
855-1083		60	13 300	10	
855-1084		80	13 300	10	
855-1085		120	13 300	10	
855-1086	5" X 7/8"	36	12 200	10	8⁹²
855-1087		40	12 200	10	
855-1088		60	12 200	10	
855-1089		80	12 200	10	
855-1090		120	12 200	10	
855-1637	6" X 7/8"	36	12 200	10	13³⁵
855-1638		40	12 200	10	
855-1639		60	12 200	10	
855-1640		80	12 200	10	
855-1641		120	12 200	10	

Les scies à cloches Karnasch offrent une flexibilité optimale :

Le système de changement rapide « Easy-Change » de la gamme de scies trépan « POWER-MAX » permet une utilisation quasi illimitée sur les perceuses à main, les perceuses à colonne, les perceuses radiales, les tours et les carotteuses.

La gamme de scies cloches POWER-MAX permet l'usinage des bois et des panneaux de particules. Elle est également idéale pour le perçage des métaux non ferreux tels que l'aluminium, le cuivre et le laiton, ainsi que pour le perçage des plastiques, GFK / CFK et des matériaux sandwich.

Les scies cloches POWER-MAX sont disponibles dans une plage de diamètres de 14 à 150 mm, avec des profondeurs de coupe de 12 à 60 mm.

Machines portatives :

- Diamètre maximal recommandé 40 mm
- Profondeur de coupe maximale recommandée 25 mm
- Profondeur de coupe maximale possible 30 mm

Perceuses stationnaires et carotteuses :

- Diamètre maximal recommandé 150 mm
- Profondeur de coupe maximale recommandée 30 mm
- Profondeur de coupe maximale possible 30 mm

Construction avec robinet :

- Toutes les scies cloches sont fournies avec une queue et une forêt interchangeables
- Évacuation rapide du noyau percé grâce à un ressort d'éjection pour les scies cloches de diamètre 19-150 mm
- Évacuation rapide du noyau percé possible à partir du diamètre 14 mm, voir le système Power-Drill 4000
- Pour les grands diamètres, voir art. 201025

Karnasch®



Les scies cloche Power-Max sont équipées d'un système de changement rapide "Easy-Change"

- Le porte-outil peut être changé en quelques secondes
- Profitez d'un design robuste et durable
- Spécialement conçu pour les applications robustes sur les chantiers de construction
- Changement des tiges facile, même après une utilisation intensive
- Mèche de centre à affûtage spécial avec ressort d'éjection

POWER MAX 10

Disponible de
9/16" à 4-3/4" (14 mm à 120 mm)
Dimensions au 1/32



POWER MAX 30

Disponible de
9/16" à 5-29/32" (14 mm à 150 mm)
Dimensions au 1/32



POWER MAX 55

Disponible de
9/16" à 5-29/32" (14 mm à 150 mm)
Dimensions au 1/32



Huiles de coupe des métaux haute performance

Les produits Jokisch sont fabriqués en Allemagne depuis 1961. Jokisch est bien connu pour ses fluides et pâtes de taraudage haute performance. Ils sont véritablement universels, car ils peuvent être utilisés sur tous les matériaux tels que l'acier, l'aluminium, l'acier inoxydable et leurs alliages.

Pour les processus d'usinage les plus sévères dans lesquels les huiles de coupe des métaux ne donnent plus de résultats satisfaisants. Le produit est spécialement développé pour les traitements métalliques les plus exigeants tels que le taraudage, le filetage, l'alésage, le perçage et le fraisage des métaux ferreux et non ferreux, des aciers fortement alliés et de la fonte. Le champ d'application couvre les aciers au carbone fortement alliés, les alliages de chrome-nickel, les aciers au chrome-nickel austénitiques et ferritiques (alliages inoxydables et résistants à la chaleur), le titane, le manganèse, l'acier coulé, la fonte malléable et plus.



Huiles de coupe 11 lb/5 kg



E-897/5

315⁶⁹
UNITÉ



Huiles de coupe 750 g



E-897/750

67⁹³
UNITÉ



Huiles de coupe 250 g



E-897/750

29⁴⁷
UNITÉ



Mâchoires souples pour mandrin de serrage de force

Avantages du produit

- Fabriquées en acier 45# de haute qualité, ces mâchoires souples offrent une résistance supérieure et une excellente aptitude au traitement thermique.
- Denture fine assurant un ajustement précis avec les mors maîtres du mandrin, réduisant l'usure et améliorant la stabilité.
- Compatibles avec de nombreuses marques reconnues de mandrins tel que : SMW, Kitagawa, Samchully, Howa, Auto Strong, Tonfou, Chandox, Autogrip et NTH.
- Possibilité de conception sur mesure : mâchoires standards et non standards disponibles en fabrication OEM.

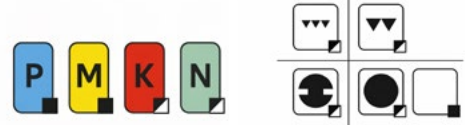
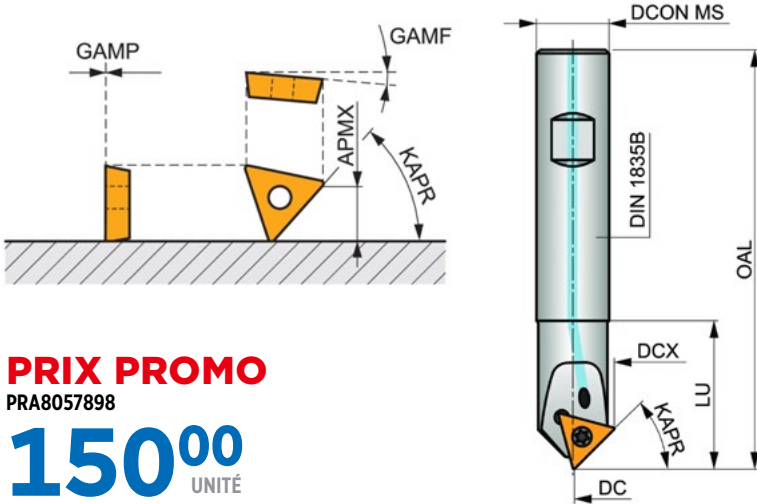


Numéro	Description	Prix unitaire
SC-06-P120	6" POINTE 120	37.54
SC-08-P120	8" POINTE 120	41.92
SC-10-P120	10" POINTE 120	53.22
SC-12-18-P120	12" RAINURE 18 MM, POINTE 120	109.35
SC-12-21-P120	12" RAINURE 21 MM, POINTE 120	109.35



Fraise à chanfreiner et à graver à 45° pour plaquette TC.T 16 avec arrosage interne

Convient pour le chanfreinage sur la face supérieure, fiable pour l'usinage de tous types d'aciers et d'aciers inoxydables. Corps en matériau durable pour une durée de vie prolongée de l'outil.



PRIX PROMO

PRA8057898

150⁰⁰
UNITÉ

à l'achat de 10 plaquettes

#PRA8057899 OU #PRA8058020

Pramet 8057899 TCGT 16-S Plaquette de fraisage indexable



Désignation de plaquette : TCGT 16-S

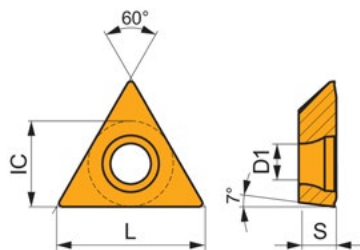
Code de forme de plaquette : T - triangulaire, angle inclus de 60°

Épaisseur de la plaquette : 0,1562

Diamètre du cercle inscrit : 0,375

Rayon de bec - po : 0,0157

Rayon de bec - mm : 0,4

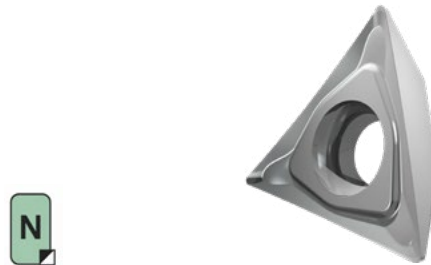


DORMER PRAMET

PRA8057899

19¹⁵
UNITÉ

Pramet 8058020 TCGT 16-S Plaquette de fraisage indexable



Désignation de plaquette : TCGT 16-001344:HF7

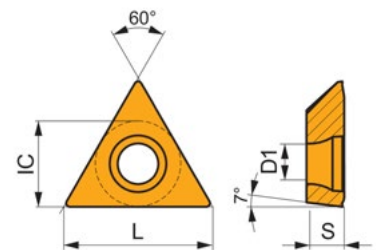
Code de forme de plaquette : T - triangulaire, angle inclus de 60°

Épaisseur de la plaquette : 0,1562

Diamètre du cercle inscrit : 0,375

Rayon de bec - po : 0,0157

Rayon de bec - mm : 0,4



DORMER PRAMET

PRA8058020

19¹⁵
UNITÉ

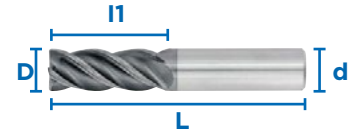
Fraises à embout carbure monobloc

Endura haute performance

- Bout carré et rayon d'angle
- 4 et 5 flûtes, revêtement TiALN
- Angle d'hélice variable
- Réduction des vibrations
- Queue cylindrique et Weldon
- Coupe au centre
- Productivité extrême
- Procédé d'affûtage unique
- Plongée, contournage de poches
- Rainurage, ramping
- Profilage

**FABRIQUÉ
100%
CANADA**

FASCUT™
Outils de coupe



P ● Acier	N ○ Aluminium
M ● Acier inoxydable	S ○ Alliages HT
K ● Fonte	H ○ Acier Trempé

● Meilleur ○ Bon ○ Pas optimal



Diamètre (D)	Longueur coupe (l1)	Longueur totale (L)	Rayon (d)	Revêtement TiALN		
				4 flûtes - Queue ronde	4 flûtes - Queue Weldon	5 flûtes - Queue ronde
1/8	1/2	1-1/2	SQ	080D125F4	-	-
1/8	1/2	1-1/2	.010CR	080D125F4R010	-	-
3/16	5/8	2	SQ	080D188F4	-	-
3/16	5/8	2	.015CR	080D188F4R015	-	-
1/4	3/4	2-1/2	SQ	080D250F4	081D250F4	080D250F5
1/4	3/4	2-1/2	.020CR	080D250F4R020	081D250F4R020	080D250F5R020
5/16	13/16	2-1/2	SQ	080D312F4	081D312F4	080D312F5
5/16	13/16	2-1/2	.020CR	080D312F4R020	081D312F4R020	080D312F5R020
3/8	7/8	2-1/2	SQ	080D375F4	081D375F4	080D375F5
3/8	7/8	2-1/2	.020CR	080D375F4R020	081D375F4R020	080D375F5R020
3/8	7/8	2-1/2	.030CR	080D375F4R030	081D375F4R030	080D375F5R030
7/16	1	2-3/4	SQ	080D437F4	081D437F4	-
1/2	1-1/4	3	SQ	080D500F4	081D500F4	080D500F5
1/2	1-1/4	3	.015CR	080D500F4R015	081D500F4R015	-
1/2	1-1/4	3	.030CR	080D500F4R030	081D500F4R030	080D500F5R030
1/2	1-1/4	3	.060CR	080D500F4R060	081D500F4R060	-
5/8	1-1/4	3-1/2	SQ	080D625F4	081D625F4	080D625F5
5/8	1-1/4	3-1/2	.030CR	080D625F4R030	081D625F4R030	080D625F5R030
5/8	1-1/4	3-1/2	.060CR	080D625F4R060	081D625F4R060	-
5/8	1-1/4	3-1/2	.125CR	080D625F4R125	081D625F4R125	-
3/4	1-1/2	4	SQ	080D750F4	081D750F4	080D750F5
3/4	1-1/2	4	.030CR	080D750F4R030	081D750F4R030	080D750F5R030
3/4	1-1/2	4	.060CR	080D750F4R060	081D750F4R060	-
3/4	1-1/2	4	.125CR	080D750F4R125	081D750F4R125	-
1	1-1/2	4	SQ	081D100F4	081D100F4	080D100F5
1	1-1/2	4	.030CR	081D100F4R030	081D100F4R030	080D100F5R030
1	1-1/2	4	.060CR	081D100F4R060	081D100F4R060	-
1	1-1/2	4	.125CR	081D100F4R125	081D100F4R125	-

Fraises à embout HTAS

Disponibles avec 4, 5, 6 ou 7 flûtes

- Pas variable
- Noyau conique spécial
- Carbure micrograin de qualité supérieure à 12%
- Procédé d'affûtage spécial
- Revêtement ALL4
- Haute performance sur tous les matériaux, et excelle dans les alliages à haute température et l'acier inoxydable (HTAS)



Pour plus d'information, contactez-nous!

CoroDrill® DE10

SANDVIK
COROMANT

Le foret à embout amovible pour l'alésage à grand volume



Avantages

- Faible coût par trou
- Nombre maximal de pointes de perçage par corps d'outil
- Durabilité et sécurité
- Qualité du trou
- Prêt à l'emploi (plug and play)

Caractéristiques principales

- Corps, interface et pointe robustes
- Interface de serrage précontraint brevetée
- Géométrie de pointe de perçage robuste avec goujures optimisées pour l'évacuation des copeaux

Champs d'application ISO

- P** Aciers
- M** Aciers inoxydables
- K** Fontes
- N** Matières non-ferreuses
- S** Superaliages réfractaires
- H** Aciers trempés



Gamme de produits

Géométries CP25.1



M5

- Large plage de performance sans compromis pour tous les matériaux et une vaste gamme de conditions de coupe
- Très facile à utiliser et particulièrement adaptée aux environnements de production mixtes

Géométries CP26.1



M5F

- Données adaptées pour une stratégie d'usinage sécurisée avec enlèvement de matière (MRR)
- Idéale pour trous pré-perçés et comme foret pilote lorsque précision et positionnement sont critiques
- Bonnes performances en applications avancées grâce à des efforts de coupe favorables, réduisant la déflexion du foret

Géométries CP26.1



M5C

- Géométrie macro optimisée pour les matériaux en fonte
- Possède un chanfrein d'arête plus important que la version -MS, offrant des brise-copeaux épais et rigides pour les matériaux ISO K
- Bonne option pour les applications nécessitant une résistance accrue de l'arête

CoroMill® MR20

SANDVIK
COROMANT

Profilage contrôlé avec une stabilité et une sécurité inégalées

Lorsque l'usinage de pièces à forte valeur, la fiabilité et la prévisibilité du procédé sont essentielles. Le CoroMill® MR20 répond à ces exigences – une confiance à chaque coupe.

Sa conception innovante garantit une stabilité supérieure, permettant des opérations sûres et des résultats constants.

Découvrez le CoroMill® MR20 en action et profitez d'un profilage polyvalent sans souci, tout en améliorant la productivité et la fiabilité du procédé.

Conçu pour la constance

Le corps de la fraise est conçu avec des tolérances serrées afin d'assurer une usure progressive et prévisible des plaquettes, tandis que le système d'arrosage intégré prolonge la durée de vie de l'outil et améliore les performances.

Grâce à un contrôle dimensionnel précis des corps d'outil et des plaquettes, le CoroMill® MR20 offre une fiabilité élevée et une excellente constance opérationnelle.



Siège de plaquette robuste assurant un positionnement stable et réduisant les micro-mouvements pour des performances fiables

Trous d'arrosage sous la plaquette offrant d'excellentes capacités de refroidissement

Arrosage interne

Profil de corps court et élancé réduisant la tendance aux vibrations

Une dent supplémentaire sur la plupart des fraises à pas H pour garantir un taux élevé d'enlèvement de matière

Conception optimisée de l'espace à copeaux pour un fraisage sans problème dans les matériaux ISO S et ISO M

Indexation facile des plaquettes grâce au nouveau siège et au repère de position sur le corps de la fraise

Neutralisant d'odeur FASPRO®

- Neutralisant concentré qui élimine les odeurs à la source avec technologie ORDENONE®
- Agit dans l'air et sur les surfaces
- Convient aux tapis, tissus, véhicules, filtres et zones d'entreposage



NOUVEAU



Numéro	Format	Qté par caisse	Prix unitaire
670	946 ml	12	15 ⁷⁹
670-4L	4 L	4	43 ⁹⁵

Gel lubrifiant pénétrant FASLUB® Lubri-10®

Aérosol 368 g



611

11⁹⁵ UNITÉ

Caisse de 12 **143⁴⁰**



Nettoyant à vitres sans ammoniac FASPRO®

Aérosol 525 g



661

7¹⁹ UNITÉ

Caisse de 12 **86²⁸**



Nettoyant multi-surface FASPRO®

Vaporisateur 800 ml



565

6⁹⁹ UNITÉ

Caisse de 12 **83⁸⁸**



Nettoyant/dégraissant FASPRO®

Diluable pour travaux légers



Numéro	Format	Qté	Prix
569	800 ml	12/caisse	105 ⁴⁸
569-4L	4 L	4/caisse	119 ⁸⁰

Service mécanique

À notre atelier ou chez vous

Situés à Québec, nous vous offrons un service rapide et accessible, que ce soit à notre atelier ou directement dans vos installations.

Mécaniciens spécialisés

Nos mécaniciens sont experts dans l'installation, la réparation et l'entretien de vos machines-outils. Ils assurent également l'entretien préventif et correctif de vos équipements de production. Nos spécialistes peuvent former votre personnel afin qu'il puisse utiliser vos équipements de machinerie de manière optimale et sécuritaire.

OiQ Outillage Industriel Québec



Services d'entretien mécanique industrielle

- Maintenance de machines-outils conventionnelles et à commande numérique
- Montage d'équipements pour les lignes de production et lecture de plans
- Installation et mise en service d'équipements industriels
- Vente, fabrication et installation d'équipements de sécurité pour machines
- Service disponible en atelier ou sur site, selon vos besoins

Programme d'entretien pour vos équipements de sciage

- Réglage et réparation des équipements
- Maintenance préventive
- Analyse et entretien du fluide de coupe
- Inspection et recommandation sur les lames
- Tests et conseils sur les lames de scies à ruban et scies circulaires
- Formation sur mesure pour votre personnel



quebecindustriel.com

1 800 463-5089
info@quebecindustriel.com

Siège social

395, avenue Marconi
Québec QC G1N 4A5
T 418 683-2527

Succursale

1100, rue Manic
Chicoutimi QC G7K 1A2
T 418 683-2527

Offres valides jusqu'au 30 juin 2026. Prix sujets à changement sans préavis. Transport et taxes en sus. Quantités limitées. Certains produits peuvent être en rupture de stock. Non responsable des erreurs techniques ou typographiques.