

SEPTEMBRE / OCTOBRE 2026

Offres d'expert

VALIDE DU 1^{ER} SEPTEMBRE AU 31 OCTOBRE 2026

VERUFLEX™ M42

Lames de scie à ruban bi-métal

1 LAME GRATUITE
 à l'achat de 5 lames

ou

5 LAMES GRATUITES
 à l'achat de 15 lames

Número	Pas de dent	Dimension	Prix 5+1	Prix 15+5
VERK.2046-7.75	Positive (K)	93 X 3/4 X 4-6K	48.40	48.40
VERS.2058-7.75	Standard (S)	93 X 3/4 X 5-8S	48.40	48.40
VERS.20610-7.75	Standard (S)	93 X 3/4 X 6-10S	48.40	48.40
VERK.2046-9	Positive (K)	108 X 3/4 X 4-6K	52.50	52.50
VERS.2058-9	Standard (S)	108 X 3/4 X 5-8S	52.50	52.50
VERS.20610-9	Standard (S)	108 X 3/4 X 6-10S	52.50	52.50
VERK.2046-10	Positive (K)	120 X 3/4 X 4-6K	56.46	56.46
VERS.2058-10	Standard (S)	120 X 3/4 X 5-8S	56.46	56.46
VERS.20610-10	Standard (S)	120 X 3/4 X 6-10S	56.46	56.46
VERK.2734-11	Positive (K)	132 X 1 X 3-4K	63.37	63.37
VERP.2734-11	Profile (P)	132 X 1 X 3-4P	63.37	63.37
VERK.2746-11	Positive (K)	132 X 1 X 4-6K	63.37	63.37
VERP.2746-11	Profile (P)	132 X 1 X 4-6P	63.37	63.37
VERP.2757-11	Profile (P)	132 X 1 X 5-7P	63.37	63.37
VERS.2758-11	Standard (S)	132 X 1 X 5-8S	63.37	63.37
VERS.27610-11	Standard (S)	132 X 1 X 6-10S	63.37	63.37
VERS.276812-11	Standard (S)	132 X 1 X 8-12S	63.37	63.37
VERS.271014-11	Standard (S)	132 X 1 X 10-14S	63.37	63.37
VERK.2734-12	Positive (K)	144 X 1 X 3-4K	67.52	67.52
VERP.2734-12	Profile (P)	144 X 1 X 3-4P	67.52	67.52
VERK.2746-12	Positive (K)	144 X 1 X 4-6K	67.52	67.52
VERP.2746-12	Profile (P)	144 X 1 X 4-6P	67.52	67.52
VERP.2757-12	Profile (P)	144 X 1 X 5-7P	67.52	67.52
VERS.2758-12	Standard (S)	144 X 1 X 5-8S	67.52	67.52
VERS.27610-12	Standard (S)	144 X 1 X 6-10S	67.52	67.52
VERS.276812-12	Standard (S)	144 X 1 X 8-12S	67.52	67.52
VERS.271014-12	Standard (S)	144 X 1 X 10-14S	67.52	67.52

Dent standard (S) : Angle de coupe 0° pour les profilés à parois minces et les matériaux de petite taille.

Dent positive (K) : Angle de coupe positif pour les matériaux de taille moyenne en coupe simple, en couches et en faisceau.

Dent profile (P) : Robuste avec angle de coupe positif et jeu de pas pour les profils de petite à moyenne taille et coupes groupées et superposées et de sciage à haut niveau de vibrations.

Número	Pas de dent	Dimension	Prix 5+1	Prix 15+5
VERK.2734-13.5	Positive (K)	162 X 1 X 3-4K	73.75	73.75
VERP.2734-13.5	Profile (P)	162 X 1 X 3-4P	73.75	73.75
VERK.2746-13.5	Positive (K)	162 X 1 X 4-6K	73.75	73.75
VERP.2746-13.5	Profile (P)	162 X 1 X 4-6P	73.75	73.75
VERP.2757-13.5	Profile (P)	162 X 1 X 5-7P	73.75	73.75
VERS.2758-13.5	Standard (S)	162 X 1 X 5-8S	73.75	73.75
VERS.27610-13.5	Standard (S)	162 X 1 X 6-10S	73.75	73.75
VERS.276812-13.5	Standard (S)	162 X 1 X 8-12S	73.75	73.75
VERS.271014-13.5	Standard (S)	162 X 1 X 10-14S	73.75	73.75
VERK.3423-13.5	Positive (K)	162 X 1-1/4 X 2-3K	83.36	83.36
VERP.3423-13.5	Profile (P)	162 X 1-1/4 X 2-3P	83.36	83.36
VERK.3434-13.5	Positive (K)	162 X 1-1/4 X 3-4K	83.36	83.36
VERP.3434-13.5	Profile (P)	162 X 1-1/4 X 3-4P	83.36	83.36
VERK.3446-13.5	Positive (K)	162 X 1-1/4 X 4-6K	83.36	83.36
VERP.3446-13.5	Profile (P)	162 X 1-1/4 X 4-6P	83.36	83.36
VERS.3458-13.5	Standard (S)	162 X 1-1/4 X 5-8S	83.36	83.36
VERK.3423-14.5	Positive (K)	174 X 1-1/4 X 2-3K	88.19	88.19
VERP.3423-14.5	Profile (P)	174 X 1-1/4 X 2-3P	88.19	88.19
VERK.3434-14.5	Positive (K)	174 X 1-1/4 X 3-4K	88.19	88.19
VERP.3434-14.5	Profile (P)	174 X 1-1/4 X 3-4P	88.19	88.19
VERK.3446-14.5	Positive (K)	174 X 1-1/4 X 4-6K	88.19	88.19
VERP.3446-14.5	Profile (P)	174 X 1-1/4 X 4-6P	88.19	88.19
VERS.3458-14.5	Standard (S)	174 X 1-1/4 X 5-8S	88.19	88.19
VERK.3423-18.5	Positive (K)	222 X 1-1/4 X 2-3K	107.50	107.50
VERP.3423-18.5	Profile (P)	222 X 1-1/4 X 2-3P	107.50	107.50
VERK.3434-18.5	Positive (K)	222 X 1-1/4 X 3-4K	107.50	107.50
VERP.3434-18.5	Profile (P)	222 X 1-1/4 X 3-4P	107.50	107.50
VERK.3446-18.5	Positive (K)	222 X 1-1/4 X 4-6K	107.50	107.50
VERP.3446-18.5	Profile (P)	222 X 1-1/4 X 4-6P	107.50	107.50
VERS.3458-18.5	Standard (S)	222 X 1-1/4 X 5-8S	107.50	107.50


**Salons
Industriels**
6 → 8 octobre 2026
 Salon Industriel de Québec
 Centre de foires de Québec

INSCRIPTION GRATUITE
**Visitez-nous!
Kiosque OIQ
#708**

 Obtenez votre
laissez-passer
par courriel


SANDVIK
coromant

CoroDrill® DE10



Plug-and-play

Avec sa géométrie -M5, CoroDrill® DE10 assure des performances fiables en plug-and-play, sans foret guide, réduisant stocks et temps de cycle.



Capacités d'avance rapide

Sa conception robuste permet à CoroDrill® DE10 d'atteindre des vitesses d'avance élevées, augmentant la productivité tout en réduisant le coût par pièce et les émissions de CO₂.



Interface de prétension la plus performante

L'interface de prétension brevetée assure une résistance et un serrage élevés. Les contacts optimisés garantissent un bon centrage, moins de faux-ronde et plus d'embouts par corps de foret.

Autres caractéristiques

- Géométrie optimisée de la goujure avec deux trous d'arrosage torsadés pour une bonne évacuation des copeaux et une bonne qualité de trou
- Interface de prétension et géométrie robuste de l'embout de foret pour un perçage sûr et robuste
- Géométrie optimisée de l'embout de foret avec une résilience d'arête accrue pour un perçage fiable avec une grande résistance à l'usure
- Conserve la qualité du trou plus longtemps, même après l'usure des angles
- Remplacement rapide et facile des embouts, sans pièces de rechange

Application

- Pour l'alésage en grand volume dans toutes les industries
- Pièces typiques : plaques d'échangeur de chaleur, pièces automobiles, arbres, pompes et vannes, brides et poutres structurales en acier I et H
- Tolérances de trou H9/H10
- Convient à une grande variété d'applications de perçage



Corps de forets

- Queue cylindrique, diamètre : 9.00-9.90 mm (0.354-0.390 po)
- Queue cylindrique avec méplat (ISO 9766), diamètre : 10.00-17.90 mm (0.394-0.705 po)
- Profondeurs de perçage : 3, 5 et 8xD



Géométrie -M5

- Diamètre : 9.00-17.90 mm (0.354-0.705 po) (disponible par incréments de 0.1 mm)
- Nuances : GC4334, GC2334

P

Aciers

M

Aciers inoxydables

K

Fontes

N

Matières non-ferreuses

S

Superalliages réfractaires

H

Aciers trempés



Perçage conventionnel



Trous sécants



Sorties inclinées



Surfaces inclinées



Surfaces convexes ou concaves inclinées



Perçage, forets et accessoires durables

Conçu pour l'efficacité, l'embout CoroDrill® DE10 permet des coupes plus rapides et réduit l'empreinte carbone grâce à une meilleure utilisation machine. Sa conception robuste prolonge la durée de vie, limite les déchets et soutient une fabrication responsable. Clé de montage et couvercle sont recyclables.

SANDVIK
coromant

CoroMill®



CoroMill® MS20

Premier choix, concept de fraisage d'épaulement à deux arêtes, soigneusement développé pour répondre aux besoins dynamiques des clients d'aujourd'hui



- Usinage d'épaulement à angle réel de 90°
- Interface repensée pour fiabilité optimale
- Géométries adaptées aux matériaux ISO
- Meilleur contrôle des copeaux près des parois
- Corps de fraise amélioré sur certains modèles
- Contrôle dimensionnel optimisé des composants

Extension de l'assortiment

Nouvelles plaquettes à rayons 0.2-3.1 mm pour ISO M et S



- Plaquettes ISO P, assortiment complet*
- Géométries : M-M20, M-M30, M-M50
- Rayons : 0.2-3.1 mm
- Grades : GC1010, GC1230, GC4330, CT530
- Corps de fraise à tige cylindrique avec amortisseur intégré, Ø 20-32 mm

CoroMill® MS40

Conçu comme une véritable fraise à 90°, la MS40 offre un fraisage latéral précis et fiable, ainsi que des passes répétées uniformes



- Usinage d'épaulement à angle réel de 90°, idéal pour passes répétées
- Excellente qualité de paroi et rugosité grâce au chevauchement précis des arêtes
- Corps rigide à interface tangentielle pour fiabilité accrue
- Plaquettes stables assurant une longue durée de vie
- Poches à copeaux optimisées pour un bon contrôle
- Plaquettes à quatre arêtes, indexation latérale facile

CoroMill® MR80

Conçu pour les opérations d'ébauche exigeantes dans un large éventail d'applications de surfacage et de profilage en ISO P et M



- Opérations de fraisage d'ébauche et de semi-ébauche nécessitant la sécurité d'une arête de coupe à plaquette ronde
- Surfacage et fraisage d'épaulements dans les applications limitées de fraisage de poches avec ramping
- Usinage interrompu et applications sujettes à l'usure en entaille

CoroMill® MS60

Doté de 6 positions d'indexation, cet outil constitue une solution économique assurant une efficacité exceptionnelle à faible coût



- Augmente la productivité et réduit le coût par pièce
- Sept nouvelles plaquettes SSC11 offrent une solution économique et performante pour divers fraisages
- Conception robuste du siège assurant stabilité, sécurité et haute performance

CoroMill® MH20

Un corps de fraise qui offre une résistance accrue à la fatigue et à la déformation, assurant ainsi une durée de vie plus longue de l'outil de coupe. Grâce à son action de coupe légère, combinée à une conception d'arbre robuste, il garantit un usinage sûr et sans vibration



- Angle d'attaque (KAPR) 15°
- Diamètre : 16-66 mm (5/8-2 1/2 pouces)
- Fraisage à grande avance de poches et d'angles, ramping rectiligne et hélicoïdal, rainurage dans le plein, fraisage d'épaulements, surfacage et tréflage
- Pour l'ébauche et la semi-finition

SANDVIK
coromant

CoroDrill® Dura 462



Perçage polyvalent

Perçage précis sur tous matériaux : un seul foret, plus rentable et flexible.

Application P M K N S H

- Segments clés : mécanique générale, automobile, aéronautique, pétrole et gaz, pompes et vannes
- Pièces types : brides, moulages, tamis, moyeux, corps de vanne, corps de pompe
- Plage de diamètres : 3.00-20.00 mm (0.118-0.787 po)
- Profondeur de perçage jusqu'à 8×D
- Forets de type 1 et type 2
- Nuance : X2BM
- Arrosage : par l'intérieur et l'extérieur
- Tolérances de trou : H8-H9

Forets



Micro-forets de précision

Perçage de précision à partir de 0.03 mm, idéal pour le décolletage. Forets disponibles non revêtus ou revêtus pour des performances optimales.

Application P M K N S H O

- Segments clés : médical, électronique, mécanique, horlogerie, automobile, énergie et aéronautique.
- Pièces types : valves, boîtiers de montre, dispositifs médicaux, connecteurs, moules, capteurs, actionneurs et systèmes de navigation.
- Plage de diamètres : 0.030-3.00 mm (0.001-0.118 po)
- Profondeur de perçage jusqu'à 6×D
- Nuances : X0BU (non revêtue) et X0BM (revêtue PVD)
- Arrosage : par l'extérieur
- Tolérances de trou : JS7 (+/- 0.006 mm)
- Outils revêtus et non revêtus disponibles

Micro-forets



Pour un perçage durable

Carbure micro-grains et revêtement Zertivo® 2.0 : dureté, ténacité, usure réduite et durée de vie prolongée. Surface lisse grâce au post-traitement.

Champs d'applications ISO

- P Aciers M Aciers inoxydables
- K Fontes N Matières non-ferreuses
- S Superalloys réfractaires
- H Acier extra dur O Composite



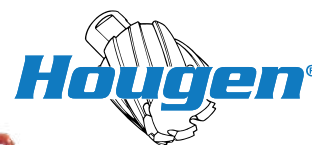
Scannez et découvrez
CoroDrill® Dura 462

Perceuse magnétique HMD904

La perceuse magnétique de choix pour la fabrication :
légère, compacte, puissante et polyvalente

Caractéristiques			
Circuit électrique	115V, 50/60 Hz - 9A, 1035W 230V, 50/60 Hz - 4.5A, 1035W		
Moteur	8 A, 920 W (115 V), 4 A, 920 W (230 V) 450 tr/min		
Diamètre	7/16" à 1-1/2" (12 à 38 mm)		
Profondeur	2" (50 mm)		
Fraise/montage	Fraises « série 12 000 », Copperhead™ et Fusion™ - Tige de 3/4" (19 mm)		
Capacité de perçage hélicoïdal	1/2" avec mandrin de perçage		
Capacité de taraudage	1/2" avec unité de taraudage		
Dimensions	18" hauteur X 7-3/4" largeur X 11-5/8" longueur (457 mm hauteur X 197 mm largeur X 295 mm longueur)		
Surface de pivotement	1-1/8" largeur X 1-3/8" longueur (28.5 mm largeur)		
Aimant	Base	3-1/8" largeur X 6-9/16" longueur (79 mm largeur X 167 mm longueur)	
	Plaque de 1" (25 mm)	Force maximum 1750 lb (794 kg)	Décollage au point de perçage 995 lb (433 kg)
	Plaque de 3/8" (9.5 mm)	1310 lb (594 kg)	710 lb (322 kg)
Aimant de pivotement	Plaque de 1" (25 mm)	Force maximum 1340 lb (608 kg)	Décollage au point de perçage Avant - 695 lb (315 kg) Arrière - 835 lb (379 kg)
	Plaque de 3/8" (9.5 mm)	1015 lb (460 kg)	Avant - 503 lb (228 kg) Arrière - 605 lb (274 kg)
Poids	30 lb (13.6 kg) • À l'expédition 44.1 lb (20 kg)		
Poids (à pivotement)	33 lb (15 kg) • À l'expédition 46.1 lb (20.9 kg)		

HMD904 Reg. 1661.18
1495⁰⁰ UNITÉ



- Hauteur totale réduite
- Moins de maintenance
- 1-1/2" Dia. X 2" Prof.
- Lampe pilote
- Large gamme d'accessoires
- Fiabilité 100% Hougen®

Obtenez un ensemble de
fraises annulaires série
12,000 No. 12981-1

GRATUIT
à l'achat de la perceuse
magnétique HMD904
Valeur de 180³⁵



Perceuse magnétique à angle droit profil ultra bas

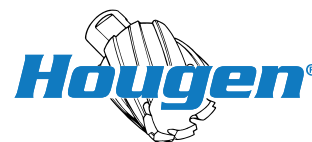
Perceuse légère offrant une grande capacité de perçage

Caractéristiques			
Circuit électrique	115V, 50/60 Hz - 9A, 1035W 230V, 50/60 Hz - 4.5A, 1035W		
Moteur	8A (120V), 4A (240V) 450 RPM		
Diamètre	7/16" - 1-3/8" (12 mm - 35 mm)		
Profondeur	1" (25 mm)		
Couteau/Monture	Couteaux RotaLoc avec tige à enclenchement « pousser et tourner »		
Dimensions	6-11/16" H X 6-3/4" largeur X 14-11/16" longueur (170 mm H X 171 mm largeur X 373 mm longueur)		
Surface de pivotement	1-1/8" largeur X 1-3/8" longueur (28.5 mm largeur)		
Magnétique	Base	4" largeur X 9" longueur (102 mm largeur X 229 mm longueur)	
	Plaque de 1" (25 mm)	Force maximum 2165 lb (982 kg)	Décollage au point de perçage 735 lb (333 kg)
	Plaque de 3/8" (9.5 mm)	Force maximum 1200 lb (544 kg)	Décollage au point de perçage 500 lb (227 kg)
Poids	23.8 lb (10.8 kg) - À l'expédition 31.7 lb (14.4 kg)		
Dimensions Transport	19.5" X 17" X 8" (49.5 X 43.1 X 22.9 cm)		

0130101 Reg. 1986.19
1787⁰⁰ UNITÉ



HMD130



Obtenez un ensemble de
fraises annulaires série
Rotoloc Plus #17803-1

GRATUIT
à l'achat de la perceuse
magnétique HMD130
Valeur de 187⁷⁹



Concentré de nettoyeur alcalin CIMCLEAN® 30

Nettoyant alcalin polyvalent pour systèmes travaillant les métaux ferreux. Il nettoie les réservoirs, canalisations, machines, pièces et prémélanges, tout en protégeant contre la rouille grâce à ses inhibiteurs de corrosion. Il convient aussi au nettoyage des planchers, à la vapeur, à pression et aux brosses automatiques.



FOB QC



Numéro	Format	Prix
C00605.002CN	4 L	Contactez-nous pour une soumission
C00605.005CN	19 L	Contactez-nous pour une soumission

Fluides de travail des métaux

Formulés pour offrir une polyvalence exceptionnelle dans les opérations d'usinage et de meulage

Conçus pour répondre aux besoins variés des ateliers, la gamme CIMPULSE est disponible en différentes versions, chacune adaptée à des applications spécifiques, allant des tâches standards aux opérations les plus exigeantes.

CIMPULSE garantit un contrôle optimal de la mousse, des résidus propres et une bonne compatibilité avec une large gamme de métaux, sauf exceptions comme le magnésium et certains alliages d'aluminium.



Huiles hydrauliques MILPRO®

Huiles hydrauliques de qualité supérieure formulées pour satisfaire aux spécifications de Milacron et aux normes de l'industrie pour les applications hydrauliques.



19 L = FOB QC
208 L = FOB MANUFACTURIER



FOB QC

Numéro	Format	Prix
B30012-P040CN HY46	19 L	Contactez-nous pour une soumission
B30012-D170CN HY46	208 L	Contactez-nous pour une soumission

PERLUBE série WL®

Huiles lubrifiantes multifonctions haute performance pour machines-outils. Elles offrent une protection supérieure contre l'oxydation, la corrosion et une séparation de l'eau exceptionnelle. Leurs propriétés de charge et d'adhérence en font d'excellents lubrifiants de glissière.



19 L = FOB QC
208 L = FOB MANUFACTURIER



Numéro	Format	Prix
F67270-PAIL	19 L	Contactez-nous pour une soumission
F67270-DRUM	208 L	Contactez-nous pour une soumission

CIMPULSE™ 45MP

Multi-usage pour usinage standard, résidus légers



FOB QC



Numéro	Format	Prix
C01894.005CN	19 L	Contactez-nous pour une soumission
C01894.055CN	208 L	Contactez-nous pour une soumission

CIMPULSE™ 49MP

Lubrification accrue pour applications plus intensives



FOB QC



Numéro	Format	Prix
B01907-4	4 L	Contactez-nous pour une soumission
C01907.005CN	19 L	Contactez-nous pour une soumission
C01907.055CN	208 L	Contactez-nous pour une soumission

CIMPULSE™ 51MP

Polyvalent, propre, contrôle de mousse pour métaux divers



FOB QC



Numéro	Format	Prix
C01895.005CN	19 L	Contactez-nous pour une soumission
C01895.055CN	208 L	Contactez-nous pour une soumission

CIMPULSE™ 58MP

Lubrifiant renforcé pour opérations d'usinage exigeantes



FOB QC



Numéro	Format	Prix
C02011.005CN	19 L	Contactez-nous pour une soumission
C02011.055CN	208 L	Contactez-nous pour une soumission

Étau modulaire de haute précision 6" X 8"

20.86" X 4.92"

- Ouverture : 8"
- Modèle n° 3
- Serrage illimité
- Acier allié haute qualité
- Forte pression, sans soulèvement des mâchoires



FOB QUE
Jusqu'à épuisement des stocks

382015

1637⁸²
UNITÉ



Étau de fraisage de précision

Mâchoire : 6", ouverture : 7.5"

EN INVENTAIRE

- Orientation horizontale, base fixe graduée 360°
- Étaux appariés, 4 positions
- Déflexion réduite de 50%
- Couvercle protecteur de vis



FOB QUE
Jusqu'à épuisement des stocks

SOW327275M

595⁰⁰
UNITÉ



Scie circulaire à sec 8" sans fil

Équipée d'une lame de scie à pointe au carbure Ø 8" / 48 D LBS résistante aux chocs, pour acier, 2 batteries hautes performances 18V LiHD 5.5A, station de chargement rapide LiHD 115V et coffre.



608295ENA

972⁰⁰
UNITÉ



Scie à onglet 10"

Lame Ø 10" / 60 D pour acier non allié (à paroi mince) et système de fixation "K" pour tuyaux inclus.



600651US

1376²⁸
UNITÉ



Étau à double serrage 6"

EN INVENTAIRE

- Ouverture 2 x 125 mm
- Base fixe horizontale, 2 stations
- Optimise la productivité CNC
- Anti-soulèvement pour un alignement précis



FOB QUE
Jusqu'à épuisement des stocks

SOW382600

2892⁷⁶
UNITÉ



Étau de fraisage de précision

Mâchoire : 8", ouverture : 10"

EN INVENTAIRE

- Orientation horizontale, base fixe graduée 360°
- Étaux appariés, 4 positions
- Déflexion réduite de 50%
- Couvercle protecteur de vis



FOB QUE
Jusqu'à épuisement des stocks

SOW327300

1771⁰⁰
UNITÉ



Scie de coupe à sec 14" de qualité supérieure

Avec lame Ø 14" / 90 D pour l'acier et l'acier inoxydable. Idéal pour la coupe de tubes, tuyaux et profilés métalliques ferreux et non ferreux, en acier doux, acier inoxydable, aluminium, plastique et matériaux composites.



600560UST3

1470¹²
UNITÉ



Scie à onglet premium 14"

Lame Ø 14" / 90 D pour acier et acier inoxydable, systèmes de fixation "K" pour tuyaux et de serrage Thinfix pour profils ouverts inclus.



600514NA

2496⁴⁰
UNITÉ



Pied à coulisse Digimatic

LCD - Absolute résolution .0005"/0.01 mm

Assure des mesures précises et répétables des dimensions extérieures, intérieures, de profondeur et de pas. Coulisseau et mâchoires en acier inoxydable, avec pointes en carbure optionnelles. L'écran LCD antichoc à caractères de 9 mm améliore la lisibilité.



Número	Plage	Prix
500-196-30	0-6" / 0-150 mm	181 ⁰⁰
500-197-32	0-8" / 0-200 mm	292 ³⁵

Mitutoyo

Comparateur à cadran de type standard, 0 à 1", crampons arrière

Offre précision et fiabilité pour de nombreuses applications. Sa tige et sa broche en acier trempé, ainsi que son roulement à bijoux, assurent durabilité et fluidité. Un joint torique protège contre l'eau et l'huile, tandis que le cristal antirayure et antireflet facilite la lecture. Les accessoires optionnels s'installent sans outils.



Mitutoyo

2416A

161⁶⁰ UNITÉ

Ensemble de micromètres d'extérieur avec limiteur de couple, 0 à 3", 0.0001"

Idéal pour mesurer des pièces métalliques et non métalliques. Un mécanisme d'arrêt à cliquet fournit une pression uniforme sur une pièce pour des mesures précises et répétables. Les modèles à cosse à friction permettent une mesure de force constante pour une utilisation d'une seule main.



Mitutoyo

103-922

577⁰⁰ UNITÉ

Cabinet mobile

EN INVENTAIRE

48" L X 46.5" H X 24" P (11 tiroirs)

- Dessus en acier peint avec caoutchouc
- Serrure pour cabinet (clé)
- Mécanisme un-tiroir à-la-fois
- Pare-chocs (caoutchouc)
- Noir carbone et avalanche



RM-18E0-519F

3995⁰⁰ UNITÉ



Cabinet fixe

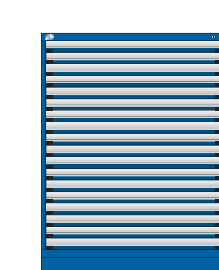
48" L X 62" H X 27" P (18 tiroirs)

- Serrure pour cabinet (clé)
- Bleu avalanche

EN INVENTAIRE

RM-2DEE-8FEA

6200⁰⁰ UNITÉ



Coffre R2V

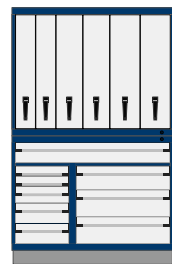
48" L X 76" H X 24" P

- Serrure pour cabinet (clé)
- Bleu saphir et blanc

EN INVENTAIRE

RQ-ICEB-A0F3

6500⁰⁰ UNITÉ



Support magnétique pour comparateurs à cadran

Doté d'une base en V avec un rayon de travail de 165 mm (6.5"). Il offre une force magnétique rétractile verticale de 600 N et comprend un dispositif de serrage d'une force de serrage de 600 N. Le support a une base de 59 X 50 X 55 mm (2.3 X 2 X 2.2"), une hauteur totale de 232 mm (9.1") et une masse de 1.38 kg (3.04 lb).



Mitutoyo

7010S-10

119²⁶ UNITÉ

Micromètre résistant aux liquides de refroidissement series 293

Fournit une force de mesure constante sur la broche pour garantir des mesures précises et répétables. La combinaison du dé à cliquet et du speeder permet une avance rapide de la broche lors de la mesure de dimensions très différentes, ainsi que des mesures plus faciles à une main.



Mitutoyo

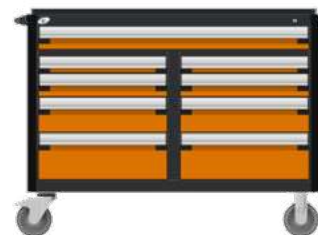
Número	Plage	Prix
293-340-32	0-1" .00005 / 0-25.4 mm, 0.001 mm IP65	325 ⁰⁰
293-341-32	1-2" .00005 / 0-25.4 mm-50.8 mm, 0.001 mm IP65	322 ⁰⁰
293-342-32	2-3" .00005 / 50.8 mm-76.2 mm, 0.004 mm IP65	406 ⁰⁰

Cabinet mobile

EN INVENTAIRE

48" L X 38.5" H X 24" P (11 tiroirs)

- Dessus en acier peint avec caoutchouc
- Serrure pour cabinet (clé)
- Mécanisme un-tiroir-à-la-fois
- Pare-chocs (caoutchouc)
- Noir carbone lustré et orange sienna



RM-312A-7FAB

3750⁰⁰ UNITÉ

